

Normbezeichnung

DIN 8555	EN 14700
MSG 6-GF-60-GP	T Fe 8

Eigenschaften und Anwendungsbeispiele

Nahtloser, chromlegierter Metallpulver-Fülldraht für verschleißbeständige Auftragschweißungen an Bauteilen, die einer kombinierten Beanspruchung durch Druck, Schlag und Abrieb ausgesetzt sind. Der Fülldraht verfügt über ein ruhigeres Schweißverhalten im Vergleich zum Massivdraht, geringe Schlackenbildung auch nach Mehrlagen-Schweißung sowie leichte Schlackenenferbarkeit. Das Schweißgut bildet ein martensitisches Gefüge aus.

Aufgrund der guten Schweißigenschaften und leichten Förderbarkeit ist dieser Draht besonders für automatisierte Prozesse geeignet.

Anwendungsgebiete: Schnittwerkzeuge, Brecherbacken, Prallplatten usw.

Richtanalyse

	Gas	C	Si	Mn	Cr
Gew.-%	M21	0,45	3,0	0,4	9,0

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes - typische Werte (min. Werte)

Zustand	Härte
	Hardness
u	57 - 62
u - unbehandelt, wie geschweißt	

Verarbeitungshinweise

	Stromart	DC+	Dimension mm
	Schutzgase (EN ISO 14175)	M21	1,2
			1,4
			1,6

Zulassungen

-
