



JETZT ENTWICKELN
Premium Drahtlösungen
mit reduziertem
CO₂-Fußabdruck

WHERE PREMIUM QUALITY MEETS ECO-FRIENDLY EXCELLENCE 2027





Unser Forschungsstahlwerk „TechMet“ verbindet einen unermüdlichen Pioniergeist mit der Vision einer nachhaltigen Zukunft. Hier, inmitten von Innovation und Leidenschaft, beginnt eine neue Ära: die Ära der Premium-Drahtlösungen auf Basis von greentec steel.

Es ist nicht nur Draht. Es ist nicht nur Stahl. Es ist ein Engagement für eine nachhaltige Zukunft. Jeder Draht, der in unseren Forschungseinrichtungen entwickelt und auf industrielle Standards gebracht wird, erzählt eine besondere Geschichte. Unsere Forscher:innen, Ingenieur:innen und Mitarbeiter:innen arbeiten an einer Vision, in der höchste Qualität und Umweltbewusstsein Hand in Hand gehen.

Ab 2027 wird unser greentec steel-Stahldesign für Ihre anspruchsvollen Anwendungen verfügbar sein. Wir laden Sie ein, uns auf dieser Reise zu begleiten.

Entwickeln Sie mit uns, testen Sie mit uns, steigern Sie Ihre Kosteneffizienz und senken Sie Ihren CO₂-Fußabdruck. Dank hochwertiger Drahtlösungen, die eine Reduzierung der Prozessschritte und optimierte Verarbeitungszeiten ermöglichen.

**Willkommen bei Drahtlösungen der nächsten Generation –
mit voestalpine greentec steel.**



ZUSAMMENARBEIT MIT voestalpine WIRE TECHNOLOGY

bis 2027 und darüber hinaus

- 1** PREMIUM-QUALITÄT MIT REDUZIERTEM
CO₂-FUSSABDRUCK
- 2** PROZESS- UND KOSTENOPTIMIERUNG DURCH
MASSGESCHNEIDERTES MATERIALDESIGN
- 3** GRÜNE TRANSFORMATION
STATT GREENWASHING

PREMIUM-QUALITÄT MIT REDUZIERTEM CO₂-FUSSABDRUCK

Dank unseres flexiblen Mixes von hochwertigen Einsatzstoffen, Schrott und hochqualitativen Legierungselementen bieten wir eine gleichbleibend hochwertige, CO₂-reduzierte Qualität für alle Stahlsorten und damit auch für Ihre hochwertigen drahtbasierten Anwendungen.



PREMIUM-QUALITÄT UND REDUZIERTER CO₂ FUSSABDRUCK

Flexibler Einsatz von hochwertigen Einsatzstoffen wie HBI (Hot Briketted Iron), Roheisen und Schrott zur Herstellung hochwertiger Premium-Stahlprodukte kann sicherstellen, dass Sie auch bei Sondergütern die gewünschte Premium-Qualität erhalten. Gleichzeitig reduzieren wir den CO₂-Fußabdruck um 60% ab 2027.

GLEICHBLEIBENDE QUALITÄT

- » Intelligent sortierter Schrott für hochwertige Stahlsorten reduziert den CO₂-Fußabdruck
- » Der Einsatz von dynamischen Legierungsmodellen ermöglicht einheitliche Produkteigenschaften bei hohem Schrotteinsatz
- » Einsatz von Prozessmodellen zur automatisierten Anpassung verschiedener Prozessparameter (z. B. Kühlung nach dem Walzen oder Wärmebehandlung) in Abhängigkeit von der chemischen Zusammensetzung für einheitliche Eigenschaften
- » Lieferzuverlässigkeit

Auch wenn Schrott oder andere Rohstoffe knapp werden sollten, können wir eine gleichbleibende Versorgung sicherstellen – durch unsere Kundenpartnerschaft und unsere Flexibilität.

PROZESS- & KOSTEN- OPTIMIERUNG DURCH MASSGESCHNEIDERTES MATERIALDESIGN

Nutzen Sie unsere einzigartigen Forschungseinrichtungen TechMet (Technikum Metallurgie), MetLab (Metallurgielabor) & Wire Technology Center, um Ihre Drahtlösung der nächsten Generation auf Ihre Bedürfnisse zuzuschneiden.

- » **Ihr Vorteil:** Im MetLab sind Vorversuche für neue oder optimierte Stahlgüten ab einer Menge von 50 kg möglich, und es können kostengünstig Labormuster für Analysen hergestellt werden. Anschließend können im TechMet mit produktionsnahen Chargen von drei Tonnen weitere Tests durchgeführt werden, bevor es in die Serienproduktion geht.

Schnell, kostengünstig und gleichzeitig können die Ergebnisse auf Großanlagen übertragen werden.

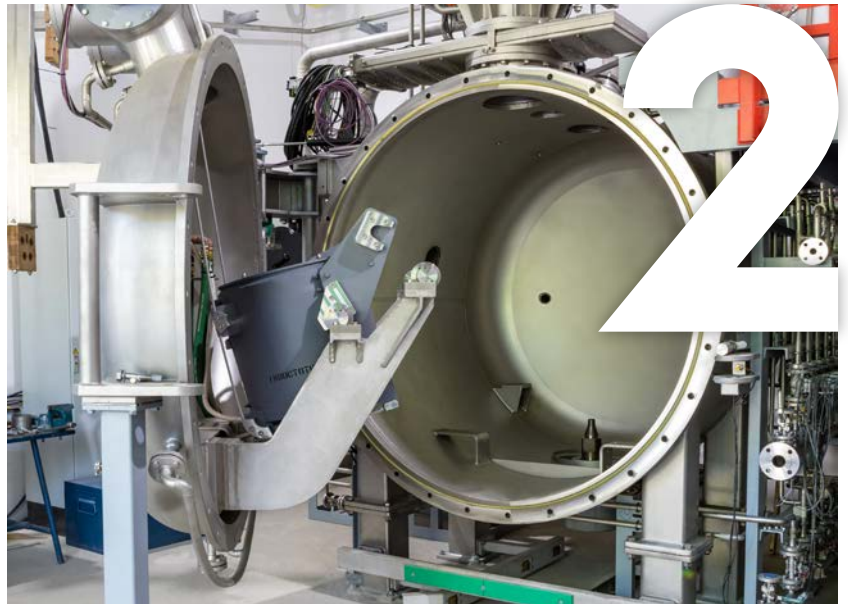
NUTZEN SIE UNSERE FORSCHUNGSEINRICHTUNGEN

Nutzen Sie unsere Forschungseinrichtungen MetLab, TechMet & Wire Technology Center mit erheblich verkürzten Entwicklungszeiten, unter Berücksichtigung der Material- und Prozessentwicklung vom „greentec-steel“-Stahl bis hin zum gezogenen Draht. Profitieren Sie von unserem Experten-Know-how!

ENTWICKELN SIE IHREN ANWENDUNGSOPTIMIERTEN WERKSTOFF AB EINER LOSGRÖSSE VON 50 KG

greentec steel Materialanwendung ist im TechMet in kleinen Formaten, beginnend mit 50 kg Schmelzen in unserem MetLab möglich.

Unser Engagement für Innovation zeigt sich in den einzigartigen Prüfeinrichtungen TechMet und MetLab sowie dem einzigartigen Wire Technology Center. Diese Einrichtungen ermöglichen es uns, unserer/n Kund:in zur Seite zu stehen und kontinuierliche Unterstützung und Lösungen bei schwierigsten Herausforderungen zu finden.



EINIGE UNSERER ERFOLGSGESCHICHTEN

Virtuelle Produktentwicklung einer brandneuen Drahtlegierung im TechMet/MetLab mit reduziertem CO₂-Fußabdruck und mehreren Vorteilen

- » Wirtschaftliche Alternative zu konventionellen Cr,Mo-legierten QT-Stählen 34CrMo4 und 42CrMo4
- » Verbesserte Verarbeitbarkeit und hohe Festigkeit im vergüteten Zustand (QT) durch Mikrogalvanisierung mit Nb, Ti und B und thermomechanisches Walzen
- » CO₂-Reduktion beim Ziehprozess durch reduzierte Anzahl von Glühritten (200 kg CO₂/to)
- » Ausgelegt für Schrauben im Bereich 12.9

Einsatz des thermomechanischen Walzens und optimierter Kühlung im modernsten Drahtwalzwerk

- » Optimierte Drahtqualität und bestes Umformvermögen durch reduzierte Festigkeit machen es möglich, dass energieintensive Produktionsschritte nicht mehr nötig sind
- » Reduktion der CO₂-Emissionen

GRÜNE TRANSFORMATION ANSTELLE VON GREEN WASHING

Zusätzlich zur Umstellung der Produktionstechnik inkludiert dies auch die Umstellung der Energieversorgung, bis zur nachhaltigen Logistik, Materialgestaltung, Prozessumstellung und vielem mehr.

- » Schrittweise Umstellung auf CO₂-neutrale Logistikkonzepte
- » Umstellung der Energiebeschaffung auf vollständig erneuerbare Energiequellen
- » Optimierung unserer Produktionsschritte



EINIGE UNSERER ERFOLGSGESCHICHTEN

Hochhomogene Materialeigenschaften optimieren Ihre Weiterverarbeitungsprozesse und sparen CO₂

- » Dank unserer eigenen Stahlbasis optimieren wir die Materialeigenschaften von der Stahlerzeugung bis hin zu den Walz- und Ziehprozessen. Das sorgt für herausragende Qualität bei gleichzeitig effektivem Ressourceneinsatz.
- » Mit unseren Möglichkeiten zum thermomechanischen Walzen im modernsten Drahtwalzwerk können weitere Wärmebehandlungsschritte entfallen, was Ressourcen spart und die CO₂-Bilanz positiv beeinflusst.

100% grüner Transport von Drahtprodukten

Grüner Transport von Drahtprodukten innerhalb der österreichischen und deutschen voestalpine Wire Technology-Standorte. „Performance in Wire“ sorgt für grünen Drahttransport – nun unterstützt auch hier eine gemeinsame Entwicklung eines Waggon-Prototyps mit InnoFreight, der Deutschen Bahn und der voestalpine Wire Rod Austria GmbH mit dem klaren Ziel, den Transport von Walzdrahtcoils zu optimieren. Die optimierten Waggons wurden zudem in einer speziellen Leichtbauweise konstruiert, die eine bessere Auslastung der Waggons und einen schonenderen Drahttransport ermöglichen.

100% grüner Transport wurde bereits umgesetzt

Innerhalb von Österreich setzt man schon seit langem auf den grünen Transport des Walzdrahtes aus St. Peter/Freienstein zur Weiterverarbeitung in der rund 20 km entfernten Drahtzieherei der voestalpine Wire Austria. Hier rollen seit jeher 100 % des angelieferten Drahtmaterials auf Schienen nach Bruck an der Mur. Darüber hinaus ist auch der Transport innerhalb der Wertschöpfungskette am Standort Donawitz umweltfreundlich – so erfolgt beispielsweise die Knüppelversorgung innerhalb des dortigen Werkes ausschließlich auf der Schiene und ist somit CO₂-neutral.

Nutzung von 100% klimafreundlicher Energie an unseren österreichischen Standorten

An unseren österreichischen Standorten verwenden wir 100 % Ökostrom. Mit der Motivation, unsere Werke mit grüner Energie zu versorgen, wurden bereits zahlreiche Photovoltaik-Projekte realisiert bzw. befinden sich in Umsetzung. Wir produzieren Strom aus der Verwertung von Reststoffen, beteiligen uns an Windparks und haben seit jeher zwei Wasserkraftwerke in Bruck/Mur in Betrieb.

