



SPANNSTAHLITZE

Sicherheit baut auf Qualität

Unsere Welt ist die Welt des Drahtes - Wir sind Spezialist für kundenorientierte, maßgeschneiderte Drahterzeugung. Als flexibler und innovativer Partner mit einer einzigartigen Forschungsinfrastruktur garantieren wir Ihnen hochqualitative Materiallösungen in Ihrem Marktumfeld. Basierend auf unseren Grundwerten Qualität, Flexibilität, Innovation und Nachhaltigkeit leben wir PERFORMANCE IN WIRE in allen Prozessschritten.

Darauf können unsere Kunden bauen Anwendungsmöglichkeiten

- » Höchster Qualitätsanspruch für unsere Kunden
- » Unsere Spannstähle sind überall dort erste Wahl, wo große Kräfte sicher und effizient abzuleiten bzw. aufzunehmen sind.
- » Oberflächenbeschichtungstechnologien und Korrosionsschutz (Verzinkung, Kunststoffummantelung)
- » Unterschiedliche Oberflächenausführungen (glatt, profiliert)
- » Sonderprüfungen im Zuge unseres akkreditierten Labors
- » Spezialanwendungen: LNG Tanks, Stay Cable Bridges

SPANNSTAHLITZE

Spannstahlitze 7-drätig kompaktiert nach FprEN 10138-3

Nenndurchmesser	Nennzugfestigkeit	Querschnittsfläche	Masse	Wert der Höchstkraft	Maximaler Wert der Höchstkraft	Wert der Kraft für 0,1% Dehnung
D	Rm	Sn	M	Fm	Fm,max	Fp0,1
mm	N/mm ²	mm ²	g/m	kN	kN	kN
15,2	1820	165	1289,0	300,0	345,0	264,0
15,2	1860	165	1289,0	307,0	353,0	270,0

Vorteile der kompaktierten Litze im Vergleich zur Standardlitze

- » + 18% mehr Stahlquerschnitt bei gleichem Aussendurchmesser
- + 13% mehr Nennbruchlast im Vergleich zu Litze 1770 N/mm² - 150 mm² bei 3% geringerem Aussendurchmesser
- » + 8% mehr Nennbruchlast im Vergleich zu Litze 1860 N/mm² - 150 mm² bei 3% geringerem Aussendurchmesser
- » Bessere Verankerung aufgrund der größeren Angriffsfläche der Keile
- » Geringere Flächenpressung auf den Kunststoffmantel im Umlenkbereich bei Anwendung für Vorspannung ohne Verbund

Spannstahlitze 7-drätig verzinkt, gewachst und ummantelt

Nenndurchmesser Litze	Gesamtmasse	Stahl	Teilmassen	Wachs
DL	M		Kunststoff	
mm	kg/1000m		kg/1000 m	
15,3	≥ 1224	1093,0	≥ 82	> 12
15,7	≥ 1303	1172,0	≥ 82	> 12

Spannstahlitze verzinkt, gewachst und ummantelt für Schrägseilbrücken

- » Standard: FprEN 10337 oder NF A35-035
- » Zinkauflage: 190 - 350 g/m² oder 220 - 350 g/m²
- » Kunststofftype HDPE80 / HDPE100 / HDPE100+ oder nach Vereinbarung
- » Mindest-Kunststoffmanteldicke: 1,25 mm
- » Sonderausführungen auf Anfrage

Spannstahlitze 7-drätig nach FprEN 10138-3 zur Anwendung bei Tieftemperaturbedingungen

Nenndurchmesser	Nennzugfestigkeit	Querschnittsfläche	Masse	Wert der Höchstkraft	Maximaler Wert der Höchstkraft	Wert der Kraft für 0,1% Dehnung	Elongation at max. Load
D	Rm	Sn	M	Fm	Fm,max	Fp0,1	Agt
mm	N/mm ²	mm ²	g/m	kN	kN	kN	%
15,7	1860	150	1172,0	279,0	329,0	246,0	> 3,5

Spannstahlitze zur Anwendung bei Tieftemperaturbedingungen (LNG Tanks)

- » Normen und Regelwerke: fip SR 88/2, ETAG 013, BS 7777-3
- » Ergebnisse von Tieftemperatur-Zugversuchen verfügbar



Spannstahllitze 7-drätig nach FprEN 10138-3

Nennendurchmesser D mm	Nennzugfestigkeit Rm N/mm ²	Querschnittsfläche Sn mm ²	Masse M g/m	Wert der Höchstkraft Fm kN	Maximaler Wert der Höchstkraft Fm,max kN	Wert der Kraft für 0,1% Dehnung Fp0,1 kN
15,2	1860	139	1086,0	259,0	298,0	228,0
15,3	1860	140	1093,0	260,0	299,0	229,0
15,7	1860	150	1172,0	279,0	321,0	246,0

Bei speziellen Anforderungen ersuchen wir um Rücksprache.

Oberfläche Spannstahllitze blank

- » glatt
- » profiliert

Spannstahllitze 7-drätig gefettet und ummantelt

Nennendurchmesser Litze DL mm	Gesamtmasse M kg/1000m	Teilmassen		
		Stahl	Kunststoff kg/1000 m	Fett
15,3	≥ 1218	1093,0	≥ 79	≥ 40
15,7	≥ 1303	1172,0	≥ 82	≥ 43

Spannstahllitze 7-drätig kompaktiert und ummantelt

Nennendurchmesser Litze DL mm	Gesamtmasse M kg/1000m	Teilmassen		
		Stahl	Kunststoff kg/1000 m	Fett
15,2	≥ 1403	1289,0	≥ 79	≥ 35

Standard Mindest-Kunststoffmanteldicke: 1,5 mm

- » Andere Kunststoffmanteldicken auf Anfrage
- » Mechanisch-technologische Eigenschaften wie blanke Litze
- » Maximale Ausziehkraft 60 N/m



Sonderprüfungen im Zuge unsers akkreditieren Labors:

- » Umlenkzugversuch
- » Relaxationsversuch
- » Korrosionsversuch mit NH₄SCN
- » Dauerschwingversuche im Frequenzbereich von 10 - 120 Hz

Unsere Zertifizierungen

EN ISO 9001:2015

Detaillierte Informationen zu unseren Zertifikaten finden Sie auf unserer Webpage www.voestalpine.com/wire oder scannen Sie den QR Code für mehr Informationen:



WHERE PREMIUM QUALITY MEETS ECO-FRIENDLY EXCELLENCE 2027

JETZT ENTWICKELN! Premium-Drahtlösungen
mit reduziertem CO₂-Fußabdruck

voestalpine Wire Rod Austria GmbH | Drahtstraße 1, 8792 St. Peter-Freienstein, Austria | T: +43 50304 27 0
voestalpine Wire Austria GmbH | Bahnhofstraße 2, 8600 Bruck an der Mur, Austria | T: +43 50304 22 0
voestalpine Wire Germany GmbH | Grenzstraße 45, 3238 Finsterwalde, Germany | T: +49 3531 786 223
voestalpine Wire Italy srl | Via Foscarini 44, 31040 Nervesa della Battaglia, Italy | T: +39 0422 7244
voestalpine Wire Suzhou Co Ltd. | 121 Xingpu Road, Suzhou Industrial Park, 215126 Suzhou, China | T: +86 512 67631280



Scannen Sie für
mehr Information