

URANOS NX 2200 MTE

MIG/MAG, WIG DC HF und MMA Schweißgerät.
Invertertechnologie. Einphasige Spannungsversorgung.



HIGHLIGHTS

- » 3,5" LCD Farbdisplay.
- » Eingebauter Drahtvorschub.
- » MIG/MAG Standard- und MIG/MAG Puls-schweißen und WIG DC HF mit 9 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Bis zu 600 Böhler Arc Schweißprogramme.

SCHWEISSGERÄT	
Stromquelle	URANOS NX 2200 MTE
Master Software	MS URANOS NX PMC/MTE
Kühlmodul	WU 232
Transportwagen	GT 150 / GT 350 / GT 400
MIG/MAG Brenner (Luftgekühlt)	MT 300 G / MT 300 G U/D / MB 25 DGMIG
MIG/MAG Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / MT 440 W U/D / MB 240 DGMIG / PP PLUS 401D
WIG Brenner (Luftgekühlt)	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)
WIG Brenner (Wassergekühlt)	ST 3000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 MP (Standard - U/D - DigiTig)

URANOS NX 2200 MTE

SCHWEISSTECHNIK	
MIG/MAG-Prozesse	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse <i>by Böhler Welding</i>
WIG DC-Prozesse	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc <i>by Böhler Welding</i>
MMA	✓
Schweißprogramme	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Individuelle Programme (Jobs)	240
MIG/MAG Hauptfunktionen	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level
WIG Hauptfunktionen	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

AUSSTATTUNG	
Invertertechnologie	Inverter greenWave® <i>by Böhler Welding</i>
Datentransfer	CAN Feldbus digitaler 500 Kbs
Drahtvorschubkoffer	Drahtvorschub 4 Rollen <i>by Böhler Welding</i>
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm
Software	Programm <i>by Böhler Welding</i>
Validierungsprogramm	Integriert
Steuerung	3,5" Farbdisplay
Anzeige für die Schweißparameter	Digital

TECHNISCHE DATEN			
URANOS NX	2200 MTE		
Maße Gerät LxBxH	620x270x460mm	Netzsicherung (träge)	25A
Gewicht	23.7kg	Leerlaufspannung	92Vdc
Leistungsspezifikationen	1x230V±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	6.4 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	28.2 A	Versorgungskabel	3x2.5 mm ² - 2 m
Wirkungsgrad	86%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.99	Arbeitsbereich	3-220 A
ED MIG/MAG - 40 °C	35% - 220A 60% - 190A 100% - 180A	ED MIG/MAG - 25 °C	100% - 220A
WF NX			
Drahtvorschub Leistung	120W		
Drahtvorschub Leistung	0.5 - 22.0 m/min		
Rollenzahl	4		
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm		

URANOS NX 2200 MTE

TECHNISCHE DATEN <i>(Kontinua)</i>			
WU	WU 232		
Maße Gerät LxBxH	660x240x220 mm	Leistung	1.0 kW
Gewicht	13.4 kg	Kühlflüssigkeit	3.0 l
Leistungsspezifikationen	1x230/400 V	Schutzart IP	IP23S
MIG/MAG Brenner (Luftgekühlt)	MT 300 G / 300 G U/D	MB 25 DGMIG	
ED ArCO ₂	60% 260A	60% 200A	
Drahtdurchmesser	0.8±1.6 mm	0.8±1.2 mm	
Kabellänge	3-4 m	3-4 m	
MIG/MAG Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / 440 W U/D	MB 240 DGMIG	
ED ArCO ₂	100% 450A	100% 270A	
Drahtdurchmesser	0.8±1.6 mm	0.8±1.2 mm	
Kabellänge	3-4 m	3-4 m	
WIG Brenner (Luftgekühlt)	ST 2200 (alle Varianten)	ST 2200 FX (alle Varianten)	
ED ArCO ₂	35% 180A	35% 180A	
Drahtdurchmesser	0.5±4.0 mm	0.5±4.0 mm	
Kabellänge	4-8 m	4-8 m	
WIG Brenner (Wassergekühlt)	ST 3000 (alle Varianten)	ST 3000 FX (alle Varianten)	ST 3000 MP (alle Varianten)
ED ArCO ₂	100% 280A	100% 250A	100% 250A
Drahtdurchmesser	0.5±4.0 mm	0.5±4.0 mm	0.5±4.0 mm
Kabellänge	4-8 m	4-8 m	4-8 m