

URANOS NX 2700 PMC

MIG/MAG Schweißgerät. Invertertechnologie.
Dreiphasige Spannungsversorgung.



HIGHLIGHTS

- » 3,5" LCD Farbdisplay.
- » Eingebauter Drahtvorschub.
- » MIG/MAG Standard- und MIG/MAG Puls-schweißen mit 5 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Bis zu 600 Böhler Arc Schweißprogramme.

SCHWEISSGERÄT

Stromquelle	URANOS NX 2700 PMC
Master Software	MS URANOS NX PMC/MTE
Kühlmodul	WU 230 / WU 232
Transportwagen	GT 150 / GT 350 / GT 400 / GT 600
Brenner (Luftgekühlt)	MT 350 G / MT 350 G U/D
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / MT 440 W U/D / MB 240 DGMIG / PP PLUS 401D

SCHWEISSTECHNIK

MIG/MAG-Prozesse	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse by Böhler Welding
MMA	✓
WIG DC LIFT	✓
Schweißprogramme	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Individuelle Programme (Jobs)	240
MIG/MAG Hauptfunktionen	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level

URANOS NX 2700 PMC

AUSSTATTUNG	
Invertertechnologie	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Datentransfer	CANBUS Digital communication 500 Kbs
Drahtvorschubkoffer	Drahtvorschub 4 Rollen by Böhler Welding
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm
Software	Programm by Böhler Welding
Validierungsprogramm	Integriert
Steuerung	3,5" Farbdisplay
Anzeige für die Schweißparameter	Digital

TECHNISCHE DATEN			
URANOS NX	2700 PMC		
Maße Gerät LxBxH	620x270x460mm	Netzsicherung (träge)	16/20A
Gewicht	23.7kg	Leerlaufspannung	92Vdc
Leistungsspezifikationen	3x400/230V±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	9.1/9.1 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	13.1/22.8 A	Versorgungskabel	4x2.5 mm ² - 5 m
Wirkungsgrad	88%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.94	Arbeitsbereich	3-270 A
ED MIG/MAG - 40 °C	45% - 270A 60% - 250A 100% - 230A	ED MIG/MAG - 25 °C	100% - 270A
WF NX			
Drahtvorschub Leistung	120W		
Drahtvorschub Leistung	0.5 - 22.0 m/min		
Rollenzahl	4		
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm		
WU	WU 230		
Maße Gerät LxBxH	660x240x220 mm	Leistung	1.0 kW
Gewicht	12.0 kg	Kühlflüssigkeit	3.0 l
Leistungsspezifikationen	1x400 V	Schutzart IP	IP23S
Brenner (Luftgekühlt)	MT 350 G / 350 G U/D		
ED ArCO ₂	60% 310A		
Drahtdurchmesser	0.8+1.6 mm		
Kabellänge	3-4 m		
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / 440 W U/D		
ED ArCO ₂	100% 450A	100% 270A	
Drahtdurchmesser	0.8+1.6 mm	0.8+1.2 mm	
Kabellänge	3-4 m	3-4 m	