

# TERRA NX 500 MSE

MIG/MAG Schweißgerät. Invertertechnologie.  
Dreiphasige Spannungsversorgung.



## HIGHLIGHTS

- » MIG/MAG Standard-schweißen mit 2 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Speichern von bis zu 240 individuellen Schweißprogrammen (Jobs).
- » Große Auswahl an Drahtvorschüben.

SCHWEISSGERÄT	
Stromquelle	TERRA NX 500 MSE
Master Software	MS Terra NX SMC/MSE (STEELDRIVE)
Drahtvorschubkoffer	WF NX 230 Classic / WF NX 330 Classic / WF NX 430 Classic WF NX 230 Smart / WF NX 330 Smart / WF NX 430 Smart WF NX 230 SteelDrive / WF NX 330 SteelDrive / WF NX 430 SteelDrive
Kühlmodul	WU 230
Transportwagen	GT 150 / GT 350 / GT 400 / GT 400 WF / GT 600 / GT 600 WF
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / MT 440 W U/D(STEELDRIVE) / MT540 W / MT 540 W U/D(STEELDRIVE) / PP PLUS 401D

SCHWEISSTECHNIK			
WF NX	CLASSIC	SMART	STEELDRIVE
MIG/MAG-Prozesse	ArcDrive	ArcDrive	ArcDrive / RapiDeep
MMA	✓	✓	✓
WIG DC LIFT	✓	✓	✓
Schweißprogramme	-	18	600 (max)
Individuelle Programme (Jobs)	-	-	240
MIG/MAG Hauptfunktionen	Welding Speed / Arc Dynamic / Spot Welding	Welding Speed / Arc Dynamic / Spot Welding	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level

# TERRA NX 500 MSE

AUSSTATTUNG	
Invertertechnologie	Inverter ThreeLevel® by Böhler Welding
Datentransfer	CANBUS Digital communication 500 Kbs
Drahtvorschubkoffer	Drahtvorschub 4 Rollen by Böhler Welding
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm
Software	Programm by Böhler Welding
Validierungsprogramm	Integriert
Steuerung	Led (CLASSIC-SMART) / 3,5" Farbdisplay (STEELDRIVE)
Anzeige für die Schweißparameter	Digital

TECHNISCHE DATEN			
TERRA NX	500 MSE		
Maße Gerät LxBxH	620x240x460mm	Netzsicherung (träge)	40 A
Gewicht	27.3kg	Leerlaufspannung	61Vdc
Leistungsspezifikationen	3x400V±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	29.7 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	42.1 A	Versorgungskabel	4x6 mm <sup>2</sup> - 5 m
Wirkungsgrad	90%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.74	Arbeitsbereich	3-500 A
ED MIG/MAG - 40 °C	50% - 500A 60% - 470A 100% - 420A	ED MIG/MAG - 25 °C	80% - 500A 100% - 470A
WF NX	<b>230 (alle Varianten)</b>	<b>330 (alle Varianten)</b>	<b>430 (alle Varianten)</b>
Maße Gerät LxBxH	470x170x430 mm	660x280x390 mm	640x250x460mm
Gewicht	8.8 kg	13.0 kg	19.0 kg
Drahtvorschub Leistung	90W (120W STEELDRIVE)	90W (120W STEELDRIVE)	90W (120W STEELDRIVE)
Drahtvorschub Leistung	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min
Rollenzahl	2	4	4
Durchmesser der Drahtspule	D 200 mm	D 200/300 mm	D 200/300 mm
WU	WU 230		
Maße Gerät LxBxH	660x240x220 mm	Leistung	1.0 kW
Gewicht	12.0 kg	Kühlflüssigkeit	3.0 l
Leistungsspezifikationen	1x400 Vac	Schutzart IP	IP23S
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / 440 W U/D	MT 540 W / 540 W U/D	
ED ArCO <sub>2</sub>	100% 450A	100% 550A	
Drahtdurchmesser	0.8+1.6 mm	0.8+1.6 mm	
Kabellänge	3-4 m	3-4 m	