

# TERRA NX 320 MSE

MIG/MAG Schweißgerät. Invertertechnologie.  
Dreiphasige Spannungsversorgung.



## HIGHLIGHTS

- » MIG/MAG Standard-schweißen mit 2 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Speichern von bis zu 240 individuellen Schweißprogrammen (Jobs).
- » Große Auswahl an Drahtvorschüben.



SCHWEISSGERÄT	
Stromquelle	TERRA NX 320 MSE
Master Software	MS Terra NX SMC/MSE (STEELDRIVE)
Drahtvorschubkoffer	WF NX 230 Classic / WF NX 330 Classic / WF NX 430 Classic WF NX 230 Smart / WF NX 330 Smart / WF NX 430 Smart WF NX 230 SteelDrive / WF NX 330 SteelDrive / WF NX 430 SteelDrive
Kühlmodul	WU 230
Transportwagen	GT 150 / GT 350 / GT 400 / GT 400 WF / GT 600 / GT 600 WF
Brenner (Luftgekühlt)	MT 350 G / MT 350 G U/D (STEELDRIVE)
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / MT 440 W U/D (STEELDRIVE) / PP PLUS 401D

SCHWEISSTECHNIK			
WF NX	CLASSIC	SMART	STEELDRIVE
MIG/MAG-Prozesse	ArcDrive	ArcDrive	ArcDrive / RapiDeep
MMA	✓	✓	✓
WIG DC LIFT	✓	✓	✓
Schweißprogramme	-	18	600 (max)
Individuelle Programme (Jobs)	-	-	240
MIG/MAG Hauptfunktionen	Welding Speed / Arc Dynamic / Spot Welding	Welding Speed / Arc Dynamic / Spot Welding	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level

# TERRA NX 320 MSE

AUSSTATTUNG	
Invertertechnologie	Inverter ThreeLevel® by Böhler Welding
Datentransfer	CANBUS Digital communication 500 Kbs
Drahtvorschubkoffer	Drahtvorschub 4 Rollen by Böhler Welding
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm
Software	Programm by Böhler Welding
Validierungsprogramm	Integriert
Steuerung	Led (CLASSIC-SMART) / 3,5" Farbdisplay (STEELDRIVE)
Anzeige für die Schweißparameter	Digital

TECHNISCHE DATEN			
TERRA NX	320 MSE		
Maße Gerät LxBxH	620x240x460mm	Netzsicherung (träge)	25 A
Gewicht	20.2kg	Leerlaufspannung	61Vdc
Leistungsspezifikationen	3x400V±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	16.2 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	23.2 A	Versorgungskabel	4x2.5 mm <sup>2</sup> - 5 m
Wirkungsgrad	88%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.68	Arbeitsbereich	3-320 A
ED MIG/MAG - 40 °C	50% - 320A 60% - 310A 100% - 260A	ED MIG/MAG - 25 °C	90% - 320A 100% - 310A
WF NX	230 (alle Varianten)	330 (alle Varianten)	430 (alle Varianten)
Maße Gerät LxBxH	470x170x430 mm	660x280x390 mm	640x250x460mm
Gewicht	8.8 kg	13.0 kg	19.0 kg
Drahtvorschub Leistung	90W (120W STEELDRIVE)	90W (120W STEELDRIVE)	90W (120W STEELDRIVE)
Drahtvorschub Leistung	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min
Rollenzahl	2	4	4
Durchmesser der Drahtspule	D 200 mm	D 200/300 mm	D 200/300 mm
WU	WU 230		
Maße Gerät LxBxH	660x240x220 mm	Leistung	1.0 kW
Gewicht	12.0 kg	Kühlflüssigkeit	3.0 l
Leistungsspezifikationen	1x400 Vac	Schutzart IP	IP23S
Brenner (Luftgekühlt)	MT 350 G / 350 G U/D		
ED ArCO <sub>2</sub>	60% 310A		
Drahtdurchmesser	0.8+1.6 mm		
Kabellänge	3-4 m		
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / 440 W U/D		
ED ArCO <sub>2</sub>	100% 450A		
Drahtdurchmesser	0.8+1.6 mm		
Kabellänge	3-4 m		