

## ABMESSUNGSSPEKTRUM UND TOLERANZEN

### GEOMETRISCHE EIGENSCHAFTEN UND VERARBEITBARKEIT

Normenvergleich am Beispiel eines Hohlprofils 120/120x8

	<b>EN 10219:2019</b> Kaltgeformte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen		<b>EN 10210:2019</b> Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen		<b>endurance<sup>®</sup> dynamic</b>	
Außenradien R	2,0 bis 3,0 T	16 - 24	3T max. je Rundung	max. 24	-	-
Kanten C1, C2	2,0 bis 3,0 T	16 - 24	3T max. je Rundung	max. 24	≤ 1,8 x T	max. 14,4
Geradheits- abweichung	0,15% über die Gesamtlänge; max. 3mm/m		0,2% über die Gesamtlänge; 3mm/m		0,15% über die Gesamtlänge	
Verdrillungs- abweichung	2mm + 0,5 mm /m		2mm + 0,5 mm/m		0,8°/m	
Rechtwinkeligkeit	± 1°	89 - 91	± 1°	89 - 91	± 1°	89 - 91
Wölbung konkav/ konvex der Seitenflächen	max. 0,8%; mindestens aber 0,5 mm		1%		Wölbung inner- halb der Abmes- sungstoleranz	
Wanddicken- toleranz	T>5mm: ± 0,5mm	7,5 - 8,5	-10%	min. 7,2*	± 0,5 mm	7,5 - 8,5
Abmessungs- toleranz Höhe	100 ≤ H ≤ 200: ± 0,8%	119,04 - 120,96	± 1%, mindestens aber ± 0,5 mm	118,8 - 121,2	± 0,5 mm	119,5 - 120,5
Abmessungs- toleranz Breite	100 ≤ H ≤ 200: ± 0,8%	119,04 - 120,96	± 1%, mindestens aber ± 0,5 mm	118,8 - 121,2	± 0,5 mm	119,5 - 120,5

\* Das obere Grenzabmaß ist durch die Grenzabweichung der Masse gegeben.

Hervorragende Ermüdungsfestigkeit der endurance dynamic Hohlprofile durch engste Fasenmaße ≤1,8xT. Eingeschränkte Toleranzen gegenüber der Hohlprofil-Norm EN 10219 ermöglichen eine wiederholgenaue automatisierte Verarbeitbarkeit.

# VERFÜGBARE ABMESSUNGEN BEI RECHTECK- UND QUADRATROHREN

## Quadratrohre S355M - S600M

DIREKTEINFÖRMUNG

DIREKT- ODER  
RR-EINFÖRMUNG

RR-EINFÖRMUNG

Höhe	Breite	Wanddicke in [mm]														
		3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5*	10,0*
50	50															
60	60															
70	70															
75	75															
80	80															
90	90															
100	100															
110	110															
120	120															
127	127															
130	130															
140	140															
150	150															
160	160															
180	180															
200	200															
220	220															

\* Für Güten bis S550M

## Rechteckrohre S355M - S600M

DIREKTEINFÖRMUNG

DIREKT- ODER  
RR-EINFÖRMUNG

RR-EINFÖRMUNG

AUF ANFRAGE

Höhe	Breite	Wanddicke in [mm]														
		3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5*	10,0*
60	40						*	*								
70	40						*	*								
80	40						*	*								
80	50															
80	60															
90	50															
100	50															
100	60															
100	80															
110	60															
120	60															
120	80															
140	70															
140	80															
150	50															
150	75															
150	100															
160	80															
160	90															
180	100															
200	100															
200	120															
200	150															
220	120															
250	150															
260	140															
260	180															

\* Für Güten bis S550M

voestalpine KREMS GmbH  
 Schmidhüttenstraße 5  
 3500 Krems, Austria  
 T. +43/50304/14-0  
 Fax +43/50304/54-610  
 info.krems@voestalpine.com  
 www.voestalpine.com/krems

voestalpine

ONE STEP AHEAD.