

## CO-BRO® GUARD

CO-BRO® GUARD ist eine neue High-End-Technologielösung für das kollaborative Roboter-MIG-MAG-Schweißen. Dieses revolutionäre System basiert auf einer vollständig geschlossenen Fertigungszelle mit einer umfassenden und benutzerfreundlichen Bediensoftware. In die Zelle sind die neuesten Böhler Welding URANOS NX MIG/MAG Schweißstromquellen, der kollaborative Roboterarm und sämtliches Zubehör integriert. Das kollaborative Roboterkonzept, die vollständige Zugänglichkeit, intuitive Handhabung, extrem einfache Programmierung und die fortschrittlichen Lösungen zur Rauchabsaugung – das macht den Unterschied.



### MAIN BENEFITS

Intuitive Benutzeroberfläche – kabellose Tastatur mit vier Tasten

Maximale Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität bei der Programmierung dank des Touchscreen-Pads und der beweglichen 4-Tasten-Funktastatur, die sowohl die Robotik als auch den Schweißprozess steuert

Schaffen Sie die perfekte Schweißnaht

Vorzügliche Schweißleistung. Mehr als nur ein Roboter – er vereint das Know-how von Böhler Welding und die **perfekte Integration der kollaborativen Robotik in den Schweißprozess**: Spezialprozesse möglich, kompatibel mit Böhler Arc, perfekt abgestimmte Schweißprozesse.

Zugängliches und vielseitiges GUARD-Gehäuse

**Alles in einer Einheit.** Kann mit Gabelstapler bewegt und von allen Seiten und von oben leicht geöffnet werden. 2-geteilter Arbeitsbereich ermöglicht manuelles Arbeiten und kollaboratives Schweißen zur gleichen Zeit. **Ultimative Sicherheit – keine losen Kabel und Schläuche.**

Maximaler HSE-Schutz

Das revolutionäre GUARD-Gehäuse mit integrierter Rauchabsaugung ermöglicht es, die Schweißarbeiten komplett vom Rest der Werkstatt zu separieren und gewährleistet höchsten Arbeitsschutz. GUARD Rauchkonzept: Integriertes Hochvakuumabsaugsystem (optional), zusätzlich optimiert durch Mn und Cr IV reduzierte Schweißzusätze



# CO-BRO<sup>®</sup> GUARD

Produkteigenschaften	Anwendungsvorteile
	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Benutzerfreundliche Software zur Steuerung des Schweißprozesses, der kollaborativen Robotik und des gesamten Zubehörs</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Deckt den Mangel an qualifizierten Schweißern und hochqualifizierten Bedienern ab</li> <li>» Max. Portabilität</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Das revolutionäre GUARD-Gehäuse definiert die Grenze zwischen Innen- und Außenumgebung</li> <li>» Einfache Handhabung und vollständig flexibles Gehäusedesign</li> <li>» Vollständiger Schweißrauchschutz</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Mehrere Türen, verschiebbares Dach und Tischteiler. Darüber hinaus kann für andere Schweißvorgänge mit halbgeschlossener/-offener Zelle gearbeitet werden z.B. zur Positionierung eines neuen Werkstückes.</li> <li>» Voller Zugriff auch während des Schweißvorgangs ermöglichen die ideale Positionierung des Werkstückes.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Intuitives Sound- und LED-System (Alarm-/Betriebs-/Schweißsignale)</li> <li>» Nie wieder Fehler bei der Bedienung oder beim Schweißen</li> </ul>

Produkteigenschaften		Anwendungsvorteile
	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Hochleistungsstromquelle URANOS NX 5000 PME ermöglicht die perfekte Schweißnaht in Kombination mit den Schweißverfahren, dem „Böhler Arc“ und den hochwertigen Böhler-Schweißzusätzen</li> <li>» An der Zelle angebrachte Schweißausrüstung</li> <li>» 220 V und 3 x 230–400 V Stromzufuhr erforderlich.</li> <li>» Druckluft- und Schutzgasanschluss</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Hohe Qualität, max. Produktivität und Wiederholungsgenauigkeit</li> <li>» Plug-and-Play – versorgen Sie die nötige Schalttafel einfach mit Strom und schließen Sie die Versorgungsschläuche an</li> <li>» Bedienerfreundlichkeit</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Zusätzliche Benutzeroberfläche</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Kompatibel mit WeldNet®-Softwarelösungen Anschlüsse, Datenspeicherung, Material- und Prozessberatung und vieles mehr</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Der CO-BRO® GUARD lässt sich problemlos an eine Niedervakuum-Absauganlage oder direkt im Betrieb integrierte Rauchabsaugung anschließen. Dafür befinden sich an der Decke und Rückseite der Zelle die entsprechenden Vorrichtungen.</li> <li>» Darüber hinaus lässt sich die CO-BRO®-Zelle optional mit einer Absaugvorrichtung platzsparend direkt unter dem Tisch ausstatten, welche sich mit einem Niedervakuum-System verbinden lässt.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Gesundheit und Sicherheit auf höchstem Niveau</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Es kann ebenfalls ein Schweißbrenner mit integrierter Rauchabsaugung montiert werden.</li> <li>» Kann zur Einhaltung gesetzlicher Vorschriften extern entlüftet werden</li> <li>» Integriert in das Zellensteuerungssystem zwecks einfacher Bedienung</li> <li>» Am besten geeignet für die Verwendung mit den nahtlosen raucharmen GUARD-Fülldrähten von Böhler Welding</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Erstklassige Gesundheits- und Sicherheitsleistung – und gleichzeitig immer eine perfekte Schweißnaht</li> </ul>

TECHNISCHE DATEN	
Arbeitsbereich LxWxH [mm]	2.000 x 1.000 x 1.200 oder 2 x 1.000 x 1.000 x 1.200 (mit Tischteiler)
Max. Gewicht der Teile [kg]	1.000
Schweißausrüstung	URANOS NX 5000 PME
Kollaborativer Roboter	Universalroboter UR10e
Rauchabsaugsysteme	Integriertes Hochvakuumsystem (Absaugbrenner) (optional) Niedervakuumschluss
Versorgungsspannung	220 V AC - 50 Hz - 1.000 W - kollaborativer Roboter 220 V AC 50 Hz - 200 W - Steuerungen 3 x 400/230 V ±15 % 50 Hz 23,6/24,5 kVA Schweiß-EQ
Andere Versorgungseinrichtungen	Druckluftanschluss Zusätzlicher Bildschirm für das WeldNet <sup>®</sup> -Managementsystem
Abmessung LxWxH [mm] geschlossen	2.764 x 1.792 (2.436) x 2.460
Abmessung LxWxH [mm] offen	5.520 x 3.530 x 2.460
Gewicht [kg]	1.600

