

CO-BRO® GUARD

CO-BRO® GUARD ist eine neue High-End-Technologielösung für das kollaborative Roboter-MIG-MAG-Schweißen. Dieses revolutionäre System basiert auf einer vollständig geschlossenen Fertigungszelle mit einer umfassenden und benutzerfreundlichen Bediensoftware. In die Zelle sind die neuesten Böhler Welding URANOS NX MIG/MAG Schweißstromquellen, der kollaborative Roboterarm und sämtliches Zubehör integriert. Das kollaborative Roboterkonzept, die vollständige Zugänglichkeit, intuitive Handhabung, extrem einfache Programmierung und die fortschrittlichen Lösungen zur Rauchabsaugung – das macht den Unterschied.



MAIN BENEFITS

<p>Intuitive Benutzeroberfläche – kabellose Tastatur mit vier Tasten</p>		<p>Maximale Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität bei der Programmierung dank des Touchscreen-Pads und der beweglichen 4-Tasten-Funktastatur, die sowohl die Robotik als auch den Schweißprozess steuert</p>
<p>Schaffen Sie die perfekte Schweißnaht</p>		<p>Vorzügliche Schweißleistung. Mehr als nur ein Roboter – er vereint das Know-how von Böhler Welding und die perfekte Integration der kollaborativen Robotik in den Schweißprozess: Spezialprozesse möglich, kompatibel mit Böhler Arc, perfekt abgestimmte Schweißprozesse.</p>
<p>Zugängliches und vielseitiges GUARD-Gehäuse</p>		<p>Alles in einer Einheit. Kann mit Gabelstapler bewegt und von allen Seiten und von oben leicht geöffnet werden. 2-geteilter Arbeitsbereich ermöglicht manuelles Arbeiten und kollaboratives Schweißen zur gleichen Zeit. Ultimative Sicherheit – keine losen Kabel und Schläuche.</p>
<p>Maximaler HSE-Schutz</p>		<p>Das revolutionäre GUARD-Gehäuse mit integrierter Rauchabsaugung ermöglicht es, die Schweißarbeiten komplett vom Rest der Werkstatt zu separieren und gewährleistet höchsten Arbeitsschutz. GUARD Rauchkonzept: Integriertes Hochvakuumabsaugsystem (optional), zusätzlich optimiert durch Mn und Cr IV reduzierte Schweißzusätze</p>



CO-BRO[®] GUARD

Produkteigenschaften	Anwendungsvorteile
	<ul style="list-style-type: none"> » Benutzerfreundliche Software zur Steuerung des Schweißprozesses, der kollaborativen Robotik und des gesamten Zubehörs
	<ul style="list-style-type: none"> » Deckt den Mangel an qualifizierten Schweißern und hochqualifizierten Bedienern ab » Max. Portabilität
	<ul style="list-style-type: none"> » Das Gerät kann mit einem herkömmlichen hydraulisch-manuellen Gabelstapler angehoben und bewegt werden. Es kann überall in einer Werkstatt platziert werden. » Keine Demontage und erneute Montage erforderlich » Keine unsicheren Kabel und Schläuche » Das revolutionäre GUARD-Gehäuse definiert die Grenze zwischen Innen- und Außenumgebung » Einfache Handhabung und vollständig flexibles Gehäusedesign » Vollständiger Schweißrauchschutz
	<ul style="list-style-type: none"> » Mehrere Türen, verschiebbares Dach und Tischteiler. Darüber hinaus kann für andere Schweißvorgänge mit halbgeschlossener/-offener Zelle gearbeitet werden z.B. zur Positionierung eines neuen Werkstückes. » Bringt das Schweißen näher an die Mechanisierung » Voller Zugriff auch während des Schweißvorgangs ermöglichen die ideale Positionierung des Werkstückes.
	<ul style="list-style-type: none"> » Intuitives Sound- und LED-System (Alarm-/Betriebs-/Schweißsignale) » Nie wieder Fehler bei der Bedienung oder beim Schweißen

Produkteigenschaften		Anwendungsvorteile
	<ul style="list-style-type: none"> » Hochleistungsstromquelle URANOS NX 5000 PME ermöglicht die perfekte Schweißnaht in Kombination mit den Schweißverfahren, dem „Böhler Arc“ und den hochwertigen Böhler-Schweißzusätzen » An der Zelle angebrachte Schweißausrüstung » 220 V und 3 x 230–400 V Stromzufuhr erforderlich. » Druckluft- und Schutzgasanschluss 	<ul style="list-style-type: none"> » Hohe Qualität, max. Produktivität und Wiederholungsgenauigkeit » Plug-and-Play – versorgen Sie die nötige Schalttafel einfach mit Strom und schließen Sie die Versorgungsschläuche an » Bedienerfreundlichkeit
	<ul style="list-style-type: none"> » Zusätzliche Benutzeroberfläche 	<ul style="list-style-type: none"> » Kompatibel mit WeldNet[®]-Softwarelösungen Anschlüsse, Datenspeicherung, Material- und Prozessberatung und vieles mehr
	<ul style="list-style-type: none"> » Der CO-BRO[®] GUARD lässt sich problemlos an eine Niedervakuum-Absauganlage oder direkt im Betrieb integrierte Rauchabsaugung anschließen. Dafür befinden sich an der Decke und Rückseite der Zelle die entsprechenden Vorrichtungen. » Darüber hinaus lässt sich die CO-BRO[®]-Zelle optional mit einer Absaugvorrichtung platzsparend direkt unter dem Tisch ausstatten, welche sich mit einem Niedervakuum-System verbinden lässt. 	<ul style="list-style-type: none"> » Gesundheit und Sicherheit auf höchstem Niveau
	<ul style="list-style-type: none"> » Es kann ebenfalls ein Schweißbrenner mit integrierter Rauchabsaugung montiert werden. » Kann zur Einhaltung gesetzlicher Vorschriften extern entlüftet werden » Integriert in das Zellensteuerungssystem zwecks einfacher Bedienung » Am besten geeignet für die Verwendung mit den nahtlosen raucharmen GUARD-Fülldrähten von Böhler Welding 	<ul style="list-style-type: none"> » Erstklassige Gesundheits- und Sicherheitsleistung – und gleichzeitig immer eine perfekte Schweißnaht

TECHNISCHE DATEN	
Arbeitsbereich LxWxH [mm]	2.000 x 1.000 x 1.200 oder 2 x 1.000 x 1.000 x 1.200 (mit Tischteiler)
Max. Gewicht der Teile [kg]	1.000
Schweißausrüstung	URANOS NX 5000 PME
Kollaborativer Roboter	Universalroboter UR10e
Rauchabsaugsysteme	Integriertes Hochvakuumsystem (Absaugbrenner) (optional) Niedervakuumschluss
Versorgungsspannung	220 V AC - 50 Hz - 1.000 W - kollaborativer Roboter 220 V AC 50 Hz - 200 W - Steuerungen 3 x 400/230 V ±15 % 50 Hz 23,6/24,5 kVA Schweiß-EQ
Andere Versorgungseinrichtungen	Druckluftanschluss Zusätzlicher Bildschirm für das WeldNet [®] -Managementsystem
Abmessung LxWxH [mm] geschlossen	2.764 x 1.792 (2.436) x 2.460
Abmessung LxWxH [mm] offen	5.520 x 3.530 x 2.460
Gewicht [kg]	1.600

