

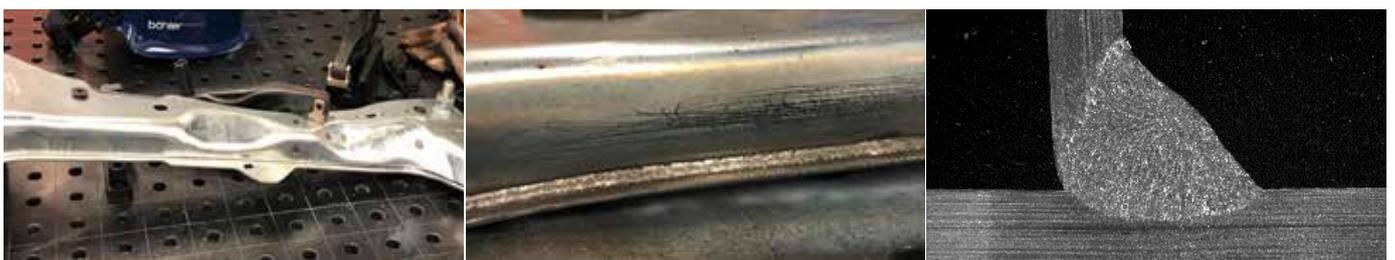
# BÖHLER Q Zn GS

## Metallpulverfülldraht für das Schutzgasschweißen von galvanisch- und feuerverzinkten Blechen

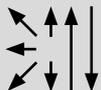
Eigenschaften	Produkt Vorteile	Kundennutzen
» geeignet für Einlagenschweißungen auf verzinkten Stahlblechen	» sehr geringe Porenanfälligkeit und einfache Säuberung einlagiger Nähte	» kürzere Schweißzeiten
» einfache Schweißparameterwahl	» sehr gutes Anfließverhalten	» erhöhte Schweißgeschwindigkeit
» Stabiler Lichtbogen auch im unteren Strombereich	» geringe Spritzerneigung auch im Kurzlichtbogen	» wenig Nacharbeitsaufwand
» breiter Lichtbogen	» kompensiert Passungenauigkeiten in der Nahtvorbereitung	» weniger Schweißfehler

BÖHLER Q Zn GS ist ein speziell für das einlagige Schweißen verzinkter Bleche (max. 4mm) entwickelter Metallpulverfülldraht. Er ist geeignet für die Verwendung von Ar/CO<sub>2</sub> Mischgasen des Typs M20 und M21 und mit negativer Polung zu verschweißen. Herausragend ist die geringe Porenanfälligkeit und eine daraus resultierende Möglichkeit hoher Schweißgeschwindigkeiten. Der Nacharbeitsaufwand gestaltet sich durch die niedrige Spritzerneigung erfreulich gering. In Verbindung mit der kompakten Inverter Stromquelle Uranos 2000 SMC erhalten Sie mit dem Böhler Q Zn GS das ideale Prozesspaket zum mobilen Schweißen verzinkter Bleche. Nähere Infos siehe Rückseite.

Hauptanwendungsgebiete sind bspw. der allg. Metall-, Fahrzeug- und Klimaanlagenbau.



# BÖHLER Q Zn GS

Einteilung		Verarbeitungshinweise		
EN ISO 17632-A	AWS A5.18/SFA-5.18	Schweißpositionen	Polarität	Schutzgas
T3T Z M M21 1	E70C-GS		DC-	EN ISO 14175: M21-M20 Argon + 5 - 25% CO <sub>2</sub>

Typische chemische Zusammensetzung, Schweißgut, Gewichtsanteil %				
Schutzgas	C	Si	Mn	Al
M21-M20	0,30	0,30	1,10	1,80

Mechanische Eigenschaften, Schweißgut (typische Einzelwerte)					
Schutzgas	Zustand	Streckgrenze R <sub>p0.2%</sub> MPa	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> MPa	Dehnung A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %	CVN Kerbschlagzähigkeit ISO-V KV J
M21 - M20	keine	> 355	> 490	-	-

Übersicht Abmessungen und Verpackung					
Ecodrum 250 kg		Korb-Ringspule BS300		Plastikspule S200	
	Octagonales Fass Gewicht: 250 kg Abmessungen: Höhe: 780 mm Ø: 510 mm Durchmesser: 1,0 mm 1,2 mm		Lagengespult Gewicht: 16 kg Abmessungen: Ø außen 300 mm Ø innen 52 mm Breite 100 mm Durchmesser: 1,0 mm 1,2 mm		Lagengespult Gewicht: 5 kg Abmessungen: Ø außen 200 mm Ø innen 52 mm Breite 47 mm Durchmesser: 1,0 mm 1,2 mm

Schweißparameter							
Durchmesser [mm]	Wanddicke [mm]	Drahtvorschubgeschwindigkeit [m/min]	Schweißstrom [A]	Spannung [mm]	Schutzgas [EN ISO 14175]	Nahttyp	Brennereinstellung Kontaktrohrabstand
1,0	2,0-3,0	4,0-6,5	130-160	17-18	M20/M21	Kehlnaht	15-20 mm neutrale Brennerführung
1,2	2,0-4,0	3,5-5,5	160-220	17-21			
1,0	2,0-3,0	3,5-4,0	130-160	16-18		Überlappnaht	15-20 mm neutrale Brennerführung
1,2	2,0-4,0	3,5-5,5	160-220	17-21			

Schweißmaschinen	
<p>Für eine optimale Schweißleistung mit dem Böhler Q Zn GS empfehlen wir unsere speziellen Inverter Stromquellen der Serie Uranos.</p> <p>Besonders geeignet ist die kompakte Uranos 2000 SMC in Verbindung mit dem Brenner G 250. Die zur jeweiligen Anwendung passenden Schweißparameter können auf mehreren Speicherplätzen abgelegt werden und ermöglichen so optimales Arbeiten bei geringem Zeitaufwand.</p>	