

# URANOS NX 5000 TLH

WIG DC HF Schweißgerät. Invertertechnologie.  
Dreiphasige Spannungsversorgung.



## HIGHLIGHTS

- » 3,5" LCD Farbdisplay.
- » WIG DC HF schweißen mit 4 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Bis zu 240 Böhler Arc Schweißprogramme.

SCHWEISSGERÄTE	
Stromquelle	URANOS NX 5000 TLH
Kühlmodul	WU 3000
Transportwagen	GT 500 / GT 700
Brenner (Wassergekühlt)	ST 4000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)
SCHWEISSTECHNIK	
WIG DC-Prozesse	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Individuelle Programme (Jobs)	240
WIG Hauptfunktionen	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

# URANOS NX 5000 TLH

AUSSTATTUNG	
Invertertechnologie	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Datentransfer	CANBUS Feldbus digitaler 500 Kbs
Software	Programm by Böhler Welding
Validierungsprogramm	Integriert
Steuerung	3,5" LCD Farbdisplay
Anzeige für die Schweißparameter	Digital

TECHNISCHE DATEN			
<b>URANOS NX</b>	<b>5000 TLH</b>		
Maße Gerät LxBxH	690x290x510mm	Netzsicherung (träge)	30/45 A
Gewicht	37.3kg	Leerlaufspannung	73Vdc
Leistungsspezifikationen	3x400/230V±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	18.2/18.9 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	33.0/47.4 A	Versorgungskabel	4x6 mm <sup>2</sup> - 5 m
Wirkungsgrad	88%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.95	Arbeitsbereich	3-500 A
ED WIG - 40 °C	50% - 500A 60% - 470A 100% - 420A	ED WIG - 25 °C	80% - 500A 100% - 470A
<b>WU</b>	<b>WU 3000</b>		
Maße Gerät LxBxH	705x305x250 mm	Leistung	1.4 kW
Gewicht	13.0 kg	Kühlflüssigkeit	5.5 l
Leistungsspezifikationen	360 Vdc	Schutzart IP	IP23S
<b>BRENNER (WASSERGEKÜHLT)</b>	<b>ST 4000 (alle Varianten)</b>	<b>ST 4000 FX (alle Varianten)</b>	<b>ST 4500 (alle Varianten)</b>
ED	100% 350A	100% 350A	100% 410A
Drahtdurchmesser	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
Kabellänge	4-8 m	4-8 m	4-8 m