

URANOS NX 5000 PME

MIG/MAG Schweißgerät. Invertertechnologie.
Dreiphasige Spannungsversorgung.



HIGHLIGHTS

- » 3,5" LCD Farbdisplay.
- » MIG/MAG Standard- und MIG/MAG Puls-schweißen mit 5 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Bis zu 600 Böhler Arc Schweißprogramme.

SCHWEISSGERÄT	
Stromquelle	URANOS NX 5000 PME
Master Software	MS1-MS2-MS3 Unalloyed steel / MS4 High alloyed steel / MS5 Aluminum-Copper Alloy
Drahtvorschubkoffer	WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART
Kühlmodul	WU 3000
Transportwagen	GT 500 / GT 500 WF / GT 700 / GT 700 WF
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / MT 440 W U/D / MT540 W / MT 540 W U/D / MB 501 DGMIG / PP PLUS 401D
SCHWEISSTECHNIK	
MIG/MAG-Prozesse	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse by Böhler Welding
MMA	✓
WIG DC LIFT	✓
Schweißprogramme	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Individuelle Programme (Jobs)	240
MIG/MAG Hauptfunktionen	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level

URANOS NX 5000 PME

AUSSTATTUNG	
Invertertechnologie	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Datentransfer	CAN Feldbus digitaler 500 Kbs
Drahtvorschubkoffer	Drahtvorschub 4 Rollen by Böhler Welding
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm
Software	Programm by Böhler Welding
Validierungsprogramm	Integriert
Steuerung	3,5" Farbdisplay
Anzeige für die Schweißparameter	Digital

TECHNISCHE DATEN			
URANOS NX	5000 PME		
Maße Gerät LxBxH	690x290x510mm	Netzsicherung (träge)	30/63 A
Gewicht	37.0kg	Leerlaufspannung	73Vdc
Leistungsspezifikationen	3x400/230V±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	23.6/24.5 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	33.0/60.3 A	Versorgungskabel	4x6 mm ² - 5 m
Wirkungsgrad	88%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.95	Arbeitsbereich	3-500 A
ED MIG/MAG - 40 °C	50% - 500A 60% - 470A 100% - 420A	ED MIG/MAG - 25 °C	80% - 500A 100% - 470A
WF NX	3000 SMART	4000 SMART	
Maße Gerät LxBxH	660x280x390 mm	640x250x460 mm	
Gewicht	13.0 kg	19.0 kg	
Drahtvorschub Leistung	120W	120W	
Drahtvorschub Leistung	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	
Rollenzahl	4	4	
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm	D 200/300 mm	
WU	WU 3000		
Maße Gerät LxBxH	705x305x250 mm	Leistung	1.4 kW
Gewicht	13.0 kg	Kühlflüssigkeit	5.5 l
Leistungsspezifikationen	360 Vdc	Schutzart IP	IP23S
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / 440 W U/D	MT 540 W / 540 W U/D	MB 501 DGMIG
ED ArCO ₂	100% 450A	100% 550A	100% 450A
Drahtdurchmesser	0.8±1.6 mm	0.8±1.6 mm	0.8±1.6 mm
Kabellänge	3-4 m	3-4 m	4-8 m