

URANOS NX 5000 GSM

MIG/MAG, WIG DC HF und MMA Schweißgerät.
Invertertechnologie. Dreiphasige Spannungsversorgung.



HIGHLIGHTS

- » 3,5" LCD Farbdisplay.
- » MIG/MAG Standard- und MIG/MAG Puls-schweißen und WIG DC HF mit 9 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Bis zu 600 Böhler Arc Schweißprogramme.

| SCHWEISSGERÄT | |
|---------------------------------|---|
| Stromquelle | URANOS NX 5000 GSM |
| Master Software | MS1-MS2-MS3 Unalloyed steel / MS4 High alloyed steel / MS5 Aluminum-Copper Alloy |
| Drahtvorschubkoffer | WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART |
| Kühlmodul | WU 3000 |
| Transportwagen | GT 500 / GT 500 WF / GT 700 / GT 700 WF |
| MIG/MAG Brenner (Wassergekühlt) | MT 440 W / MT 440 W U/D / MT540 W / MT 540 W U/D / MB 501 DGMIG / PP PLUS 401D |
| WIG Brenner (Wassergekühlt) | ST 4000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig) |

URANOS NX 5000 GSM

| SCHWEISSTECHNIK | |
|-------------------------------|---|
| MIG/MAG-Prozesse | ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse <i>by Böhler Welding</i> |
| WIG DC-Prozesse | DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc <i>by Böhler Welding</i> |
| MMA | ✓ |
| Schweißprogramme | Böhler Arc / Universal Arc - 600 |
| Individuelle Programme (Jobs) | 240 |
| MIG/MAG Hauptfunktionen | Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level |
| WIG Hauptfunktionen | Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope |

| AUSSTATTUNG | |
|----------------------------------|---|
| Invertertechnologie | Inverter greenWave® <i>by Böhler Welding</i> |
| Datentransfer | CAN Feldbus digitaler 500 Kbs |
| Drahtvorschubkoffer | Drahtvorschub 4 Rollen <i>by Böhler Welding</i> |
| Durchmesser der Drahtspule | D 200/300 mm |
| Software | Programm <i>by Böhler Welding</i> |
| Validierungsprogramm | Integriert |
| Steuerung | 3,5" Farbdisplay |
| Anzeige für die Schweißparameter | Digital |

| TECHNISCHE DATEN | | | |
|----------------------------|---|-----------------------|---------------------------|
| URANOS NX | 5000 GSM | | |
| Maße Gerät LxBxH | 690x290x510mm | Netzsicherung (träge) | 30/63 A |
| Gewicht | 40.5kg | Leerlaufspannung | 73Vdc |
| Leistungsspezifikationen | 3x400/230V±15% | Schutzart IP | IP23S |
| Max. Leistungsaufnahme | 22.9/23.9 kVA | Isolationsklasse | H |
| Max. Stromaufnahme | 33.0/60.3 A | Versorgungskabel | 4x6 mm ² - 5 m |
| Wirkungsgrad | 88% | cosφ | 0.99 |
| Power Factor (P.F.) | 0.95 | Arbeitsbereich | 3-500 A |
| ED MIG/MAG - 40 °C | 50% - 500A 60% - 470A 100% - 420A | ED MIG/MAG - 25 °C | 80% - 500A 100% - 470A |
| WF NX | 3000 SMART | 4000 SMART | |
| Maße Gerät LxBxH | 660x280x390 mm | 640x250x460 mm | |
| Gewicht | 13.0 kg | 19.0 kg | |
| Drahtvorschub Leistung | 120W | 120W | |
| Drahtvorschub Leistung | 0.5 - 22.0 m/min | 0.5 - 22.0 m/min | |
| Rollenzahl | 4 | 4 | |
| Durchmesser der Drahtspule | D 200/300 mm | D 200/300 mm | |

URANOS NX 5000 GSM

| TECHNISCHE DATEN (Fortsetzung) | | | |
|--|---------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|
| WU | WU 3000 | | |
| Maße Gerät LxBxH | 705x305x250 mm | Leistung | 1.4 kW |
| Gewicht | 13.0 kg | Kühlflüssigkeit | 5.5 l |
| Leistungsspezifikationen | 360 Vdc | Schutzart IP | IP23S |
| MIG/MAG Brenner (Wassergekühlt) | MT 440 W / 440 W U/D | MT 540 W / 540 W U/D | MB 501 DGMIG |
| ED ArCO ₂ | 100% 450A | 100% 550A | 100% 450A |
| Drahtdurchmesser | 0.8÷1.6 mm | 0.8÷1.6 mm | 0.8÷1.6 mm |
| Kabellänge | 3-4 m | 3-4 m | 4-8 m |
| WIG Brenner (Wassergekühlt) | ST 4000 (alle Varianten) | ST 4000 FX (alle Varianten) | ST 4500 (alle Varianten) |
| ED ArCO ₂ | 100% 350A | 100% 350A | 100% 410A |
| Drahtdurchmesser | 0.5÷4.0 mm | 0.5÷4.0 mm | 0.5÷4.0 mm |
| Kabellänge | 4-8 m | 4-8 m | 4-8 m |