

URANOS NX 5000 AC/DC

WIG AC und WIG DC Schweißgerät. Invertertechnologie.
Dreiphasige Spannungsversorgung.



HIGHLIGHTS

- » 3,5" LCD Farbdisplay.
- » WIG AC und DC schweißen mit 7 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Speichern von bis zu 240 individuellen Schweißprogrammen (Jobs).

SCHWEISSGERÄT

Stromquelle	URANOS NX 5000 AC/DC
Kühlmodul	WU 3000
Transportwagen	GT 500 / GT 700
Brenner (Wassergekühlt)	ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)

SCHWEISSTECHNIK

WIG AC-Prozesse	AcDrive / AcPulse / MixAc / EasyArc by Böhler Welding
WIG DC-Prozesse	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Individuelle Programme (Jobs)	240
WIG Hauptfunktionen	Extra Energy / Easy Rounding / Wave Form / Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

URANOS NX 5000 AC/DC

AUSSTATTUNG	
Invertertechnologie	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Datentransfer	CAN Feldbus digitaler 500 Kbs
Software	Programm by Böhler Welding
Validierungsprogramm	Integriert
Steuerung	3,5" Farbdisplay
Anzeige für die Schweißparameter	Digital

TECHNISCHE DATEN			
URANOS NX	5000 AC/DC		
Maße Gerät LxBxH	690x290x510mm	Netzsicherung (träge)	30/40 A
Gewicht	37.3kg	Leerlaufspannung	73Vdc
Leistungsspezifikationen	3x400/230V±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	19.4/19.8 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	27.3/48.0 A	Versorgungskabel	4x6 mm ² - 5 m
Wirkungsgrad	85%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.95	Arbeitsbereich	3-500 A
ED WIG - 40 °C	35% - 500A 60% - 450A 100% - 400A	ED WIG - 25 °C	70% - 500A 100% - 430A
WU	WU 3000		
Maße Gerät LxBxH	705x305x250 mm	Leistung	1.4 kW
Gewicht	13.0 kg	Kühlflüssigkeit	5.5 l
Leistungsspezifikationen	360 Vdc	Schutzart IP	IP23S
Brenner (Wassergekühlt)	ST 4500 (alle Varianten)		
ED ArCO ₂	100% 290A		
Drahtdurchmesser	0.5÷4.0 mm		
Kabellänge	4-8 m		