

URANOS NX 4000 TLH

WIG DC HF Schweißgerät. Invertertechnologie.
Dreiphasige Spannungsversorgung.



HIGHLIGHTS

- » 3,5" LCD Farbdisplay.
- » WIG DC HF schweißen mit 4 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Bis zu 240 Böhler Arc Schweißprogramme.

SCHWEISSGERÄTE	
Stromquelle	URANOS NX 4000 TLH
Kühlmodul	WU 3000
Transportwagen	GT 500 / GT 700
Brenner (Wassergekühlt)	ST 4000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)
SCHWEISSTECHNIK	
WIG DC-Prozesse	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Individuelle Programme (Jobs)	240
WIG Hauptfunktionen	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

URANOS NX 4000 TLH

AUSSTATTUNG			
Invertertechnologie	Inverter greenWave® by Böhler Welding		
Datentransfer	CANBUS Feldbus digitaler 500 Kbs		
Software	Programm by Böhler Welding		
Validierungsprogramm	Integriert		
Steuerung	3,5" LCD Farbdisplay		
Anzeige für die Schweissparameter	Digital		

TECHNISCHE DATEN			
URANOS NX	4000 TLH		
Maße Gerät LxBxH	690x290x510mm	Netzsicherung (träge)	25/35 A
Gewicht	35.4kg	Leerlaufspannung	73Vdc
Leistungsspezifikationen	3x400/230V±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	12.6/13.0 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	24.4/31.8 A	Versorgungskabel	4x4 mm ² - 5 m
Wirkungsgrad	88%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.95	Arbeitsbereich	3-400 A
ED WIG - 40 °C	60% - 400A 100% - 360A	ED WIG - 25 °C	100% - 400A
WU	WU 3000		
Maße Gerät LxBxH	705x305x250 mm	Leistung	1.4 kW
Gewicht	13.0 kg	Kühlflüssigkeit	5.5 l
Leistungsspezifikationen	360 Vdc	Schutzart IP	IP23S
Brenner (wassergekühlt)	ST 4000 (alle Varianten)	ST 4000 FX (alle Varianten)	ST 4500 (alle Varianten)
ED	100% 350A	100% 350A	100% 410A
Drahtdurchmesser	0.5+4.0 mm	0.5+4.0 mm	0.5+4.0 mm
Kabellänge	4-8 m	4-8 m	4-8 m