

# URANOS NX 4000 PME

MIG/MAG Schweißgerät. Invertertechnologie.  
Dreiphasige Spannungsversorgung.



## HIGHLIGHTS

- » 3,5" LCD Farbdisplay.
- » MIG/MAG Standard- und MIG/MAG Puls-schweißen mit 5 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Bis zu 600 Böhler Arc Schweißprogramme.



## SCHWEISSGERÄT

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Stromquelle             | URANOS NX 4000 PME   |
| Master Software         | MS1-MS2-MS3 Unalloyed steel / MS4 High alloyed steel / MS5 Aluminum-Copper Alloy |
| Drahtvorschubkoffer     | WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART  |
| Kühlmodul               | WU 3000  |
| Transportwagen          | GT 500 / GT 500 WF / GT 700 / GT 700 WF  |
| Brenner (Wassergekühlt) | MT 440 W / MT 440 W U/D / MT540 W / MT 540 W U/D / MB 501 DGMIG / PP PLUS 401D   |

## SCHWEISSTECHNIK

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| MIG/MAG-Prozesse              | ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse by Böhler Welding |
| MMA                           | ✓  |
| WIG DC LIFT                   | ✓  |
| Schweißprogramme              | Böhler Arc / Universal Arc - 600   |
| Individuelle Programme (Jobs) | 240  |
| MIG/MAG Hauptfunktionen       | Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level  |

# URANOS NX 4000 PME

| AUSSTATTUNG                      |  |
|----------------------------------|--|
| Invertertechnologie              | Inverter greenWave® by Böhler Welding    |
| Datentransfer                    | CAN Feldbus digitaler 500 Kbs            |
| Drahtvorschubkoffer              | Drahtvorschub 4 Rollen by Böhler Welding |
| Durchmesser der Drahtspule       | D 200/300 mm                             |
| Software                         | Programm by Böhler Welding               |
| Validierungsprogramm             | Integriert                               |
| Steuerung                        | 3,5" Farbdisplay                         |
| Anzeige für die Schweißparameter | Digital                                  |

| TECHNISCHE DATEN           |                           |                       |                           |
|----------------------------|---------------------------|-----------------------|---------------------------|
| URANOS NX                  | 4000 PME                  |                       |                           |
| Maße Gerät LxBxH           | 690x290x510mm             | Netzsicherung (träge) | 25/45 A                   |
| Gewicht                    | 36.2kg                    | Leerlaufspannung      | 73Vdc                     |
| Leistungsspezifikationen   | 3x400/230V±15%            | Schutzart IP          | IP23S                     |
| Max. Leistungsaufnahme     | 16.1/16.5 kVA             | Isolationsklasse      | H                         |
| Max. Stromaufnahme         | 24.4/43.7 A               | Versorgungskabel      | 4x6 mm <sup>2</sup> - 5 m |
| Wirkungsgrad               | 88%                       | cosφ                  | 0.99                      |
| Power Factor (P.F.)        | 0.95                      | Arbeitsbereich        | 3-400 A                   |
| ED MIG/MAG - 40 °C         | 60% - 400A<br>100% - 360A | ED MIG/MAG - 25 °C    | 100% - 400A               |
| WF NX                      | 3000 SMART                | 4000 SMART            |                           |
| Maße Gerät LxBxH           | 660x280x390 mm            | 640x250x460 mm        |                           |
| Gewicht                    | 13.0 kg                   | 19.0 kg               |                           |
| Drahtvorschub Leistung     | 120W                      | 120W                  |                           |
| Drahtvorschub Leistung     | 0.5 - 22.0 m/min          | 0.5 - 22.0 m/min      |                           |
| Rollenzahl                 | 4                         | 4                     |                           |
| Durchmesser der Drahtspule | D 200/300 mm              | D 200/300 mm          |                           |
| WU                         | WU 3000                   |                       |                           |
| Maße Gerät LxBxH           | 705x305x250 mm            | Leistung              | 1.4 kW                    |
| Gewicht                    | 13.0 kg                   | Kühlflüssigkeit       | 5.5 l                     |
| Leistungsspezifikationen   | 360 Vdc                   | Schutzart IP          | IP23S                     |
| Brenner (Wassergekühlt)    | MT 440 W / 440 W U/D      | MT 540 W / 540 W U/D  | MB 501 DGMIG              |
| ED ArCO <sub>2</sub>       | 100% 450A                 | 100% 550A             | 100% 450A                 |
| Drahtdurchmesser           | 0.8±1.6 mm                | 0.8±1.6 mm            | 0.8±1.6 mm                |
| Kabellänge                 | 3-4 m                     | 3-4 m                 | 4-8 m                     |