

URANOS NX 4000 GSM

MIG/MAG, WIG DC HF und MMA Schweißgerät.
Invertertechnologie. Dreiphasige Spannungsversorgung.



HIGHLIGHTS

- » 3,5" LCD Farbdisplay.
- » MIG/MAG Standard- und MIG/MAG Puls-schweißen und WIG DC HF mit 9 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Bis zu 600 Böhler Arc Schweißprogramme.

SCHWEISSGERÄT	
Stromquelle	URANOS NX 4000 GSM
Master Software	MS1-MS2-MS3 Unalloyed steel / MS4 High alloyed steel / MS5 Aluminum-Copper Alloy
Drahtvorschubkoffer	WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART
Kühlmodul	WU 3000
Transportwagen	GT 500 / GT 500 WF / GT 700 / GT 700 WF
MIG/MAG Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / MT 440 W U/D / MT540 W / MT 540 W U/D / MB 501 DGMIG / PP PLUS 401D
WIG Brenner (Wassergekühlt)	ST 4000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)

URANOS NX 4000 GSM

SCHWEISSTECHNIK			
MIG/MAG-Prozesse	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse <i>by Böhler Welding</i>		
WIG DC-Prozesse	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc <i>by Böhler Welding</i>		
MMA	✓		
Schweißprogramme	Böhler Arc / Universal Arc - 600		
Individuelle Programme (Jobs)	240		
MIG/MAG Hauptfunktionen	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level		
WIG Hauptfunktionen	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope		
AUSSTATTUNG			
Invertertechnologie	Inverter greenWave® <i>by Böhler Welding</i>		
Datentransfer	CAN Feldbus digitaler 500 Kbs		
Drahtvorschubkoffer	Drahtvorschub 4 Rollen <i>by Böhler Welding</i>		
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm		
Software	Programm <i>by Böhler Welding</i>		
Validierungsprogramm	Integriert		
Steuerung	3,5" Farbdisplay		
Anzeige für die Schweißparameter	Digital		
TECHNISCHE DATEN			
URANOS NX	4000 GSM		
Maße Gerät LxBxH	690x290x510mm	Netzsicherung (träge)	25/45 A
Gewicht	37.5kg	Leerlaufspannung	73Vdc
Leistungsspezifikationen	3x400/230V±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	16.1/16.5 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	24.4/43.7 A	Versorgungskabel	4x6 mm ² - 5 m
Wirkungsgrad	88%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.95	Arbeitsbereich	3-400 A
ED MIG/MAG - 40 °C	60% - 400A 100% - 360A	ED MIG/MAG - 25 °C	100% - 400A
WF NX	3000 SMART	4000 SMART	
Maße Gerät LxBxH	660x280x390 mm	640x250x460 mm	
Gewicht	13.0 kg	19.0 kg	
Drahtvorschub Leistung	120W	120W	
Drahtvorschub Leistung	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	
Rollenzahl	4	4	
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm	D 200/300 mm	

URANOS NX 4000 GSM

TECHNISCHE DATEN (Fortsetzung)			
WU	WU 3000		
Maße Gerät LxBxH	705x305x250 mm	Leistung	1.4 kW
Gewicht	13.0 kg	Kühlflüssigkeit	5.5 l
Leistungsspezifikationen	360 Vdc	Schutzart IP	IP23S
MIG/MAG Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / 440 W U/D	MT 540 W / 540 W U/D	MB 501 DGMIG
ED ArCO ₂	100% 450A	100% 550A	100% 450A
Drahtdurchmesser	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.6 mm
Kabellänge	3-4 m	3-4 m	4-8 m
WIG Brenner (Wassergekühlt)	ST 4000 (alle Varianten)	ST 4000 FX (alle Varianten)	ST 4500 (alle Varianten)
ED ArCO ₂	100% 350A	100% 350A	100% 410A
Drahtdurchmesser	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
Kabellänge	4-8 m	4-8 m	4-8 m