

URANOS NX 1700 AC/DC

WIG AC und WIG DC Schweißgerät. Invertertechnologie.
Einphasige Spannungsversorgung.



HIGHLIGHTS

- » 3,5" LCD Farbdisplay.
- » WIG AC- und DC-Schweißen mit 7 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Speichern von bis zu 240 individuellen Schweißprogrammen (Jobs).

SCHWEISSGERÄT

Stromquelle	URANOS NX 1700 AC/DC
Brenner (Luftgekühlt)	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)

SCHWEISSTECHNIK

WIG AC-Prozesse	AcDrive / AcPulse / MixAc / EasyArc by Böhler Welding
WIG DC-Prozesse	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Individuelle Programme (Jobs)	240
WIG Hauptfunktionen	Extra Energy / Easy Rounding / Wave Form / Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

URANOS NX 1700 AC/DC

AUSSTATTUNG	
Invertertechnologie	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Datentransfer	CAN Feldbus digitaler 500 Kbs
Software	Programm by Böhler Welding
Validierungsprogramm	Integriert
Steuerung	3,5" Farbdisplay
Anzeige für die Schweißparameter	Digital

TECHNISCHE DATEN			
URANOS NX	1700 AC/DC		
Maße Gerät LxBxH	500x190x400mm	Netzsicherung (träge)	16/25 A
Gewicht	18.8kg	Leerlaufspannung	80Vdc
Leistungsspezifikationen	1x230/1x115V±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	5.0/5.0 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	21.7/33.3 A	Versorgungskabel	3x2.5 mm ² - 5 m
Wirkungsgrad	80%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	1	Arbeitsbereich	3-170 A
ED WIG - 40 °C	35% - 170A 60% - 150A 100% - 130A	ED WIG - 25 °C	100% - 170A
Brenner (Luftgekühlt)	ST 2200 (alle Varianten)	ST 2200 FX (alle Varianten)	
ED ArCO ₂	35% 125A	35% 125A	
Drahtdurchmesser	0.5+4.0 mm	0.5+4.0 mm	
Kabellänge	4-8 m	4-8 m	