

URANOS NX 5000 GSM

Générateur pour le soudage MIG/MAG, TIG DC HF et MMA.
Technologie onduleur. Alimentation électrique triphasée.



POINTS CLÉS

- » Interface utilisateur avec afficheur couleur LCD 3,5".
- » Soudage MIG/MAG courant lisse et courant pulsé et TIG DC HF avec 9 procédés de soudage développés par Böhler Welding.
- » Jusqu'à 600 programmes Böhler Arc.



INSTALLATION

Générateur	URANOS NX 5000 GSM
Master Software	MS1-MS2-MS3 Unalloyed steel / MS4 High alloyed steel / MS5 Aluminum-Copper Alloy
Dévidoir	WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART
Groupe de refroidissement	WU 3000
Chariot porte-générateur	GT 500 / GT 500 WF / GT 700 / GT 700 WF
Torche MIG/MAG - Eau	MT 440 W / MT 440 W U/D / MT540 W / MT 540 W U/D / MB 501 DGMIG / PP PLUS 401D
Torche TIG - Eau	ST 4000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)

URANOS NX 5000 GSM

TECHNOLOGIES DE SOUDAGE	
Procédé de soudage MIG/MAG	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse by Böhler Welding
Procédé de soudage TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Programmes de soudage	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Programmes personnalisés (jobs)	240
Principales fonctionnalités MIG/MAG	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level
Principales fonctionnalités TIG	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Technologie onduleur	Onduleur greenWave® by Böhler Welding
Communication	CANBUS digitale 500 Kbs
Technologie du dévidoir	4 galets d'entraînement by Böhler Welding
Diamètre de bobine de fil	D 200/300 mm
Mise à jour du logiciel	Logiciel propriétaire protégé
Fonction calibrage	Inclus
Panneau de commande	Afficheur couleur LCD 3,5"
Lecture paramètres A/V	Digitale

FICHE TECHNIQUE			
URANOS NX	5000 GSM		
Dimensions	690x290x510mm	Fusible temporisé	30/63 A
Poids	40.5kg	Tension du moteur de dévidoir	73Vdc
Alimentation (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	Degré de protection IP	IP23S
Puissance maximum absorbée	22.9/23.9 kVA	Classe d'isolation	H
Courant maximum absorbé	33.0/60.3 A	Câble d'alimentation	4x6 mm ² - 5 m
Rendement	88%	cosφ	0.99
Facteur de puissance (P.F.)	0.95	Plage de réglage	3-500 A
Facteur de marche MIG/MAG - 40 °C	50% - 500A 60% - 470A 100% - 420A	Facteur de marche MIG/MAG - 25 °C	80% - 500A 100% - 470A
WF NX	3000 SMART	4000 SMART	
Dimensions	660x280x390 mm	640x250x460 mm	
Poids	13.0 kg	19.0 kg	
Puissance	120W	120W	
Vitesse de fil	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	
Nombre de galets	4	4	
Diamètre de bobine de fil	D 200/300 mm	D 200/300 mm	

URANOS NX 5000 GSM

FICHE TECHNIQUE (suite)			
WU	WU 3000		
Dimensions	705x305x250 mm	Puissance	1.4 kW
Poids	13.0 kg	Liquide de refroidissement	5.5 l
Alimentation	360 Vdc	Degré de protection IP	IP23S
Torches MIG/MAG - Eau	MT 440 W / 440 W U/D	MT 540 W / 540 W U/D	MB 501 DGMIG
Facteur de marche sous gaz ArCO₂	100% 450A	100% 550A	100% 450A
Diamètre de fil	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.6 mm
Longueur câble	3-4 m	3-4 m	4-8 m
Torches TIG - Eau	ST 4000 (toutes versions)	ST 4000 FX (toutes versions)	ST 4500 (toutes versions)
Facteur de marche	100% 350A	100% 350A	100% 410A
Diamètre de fil	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
Longueur câble	4-8 m	4-8 m	4-8 m