

## URANOS NX 3200 GSM

Générateur pour le soudage MIG/MAG, TIG DC HF et MMA.  
Technologie onduleur. Alimentation électrique triphasée.



### POINTS CLÉS

- » Interface utilisateur avec afficheur couleur LCD 3,5".
- » Soudage MIG/MAG courant lisse et courant pulsé et TIG DC HF avec 9 procédés de soudage développés par Böhler Welding.
- » Jusqu'à 600 programmes Böhler Arc.

INSTALLATION	
Générateur	URANOS NX 3200 GSM
Master Software	MS1-MS2-MS3 Unalloyed steel / MS4 High alloyed steel / MS5 Aluminum-Copper Alloy
Dévidoir	WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART
Groupe de refroidissement	WU 2000
Chariot porte-générateur	GT 150 / GT 350 / GT 400 / GT 400 WF / GT 600 / GT 600 WF
Torche MIG/MAG - Air	MT 350 G / MT 350 G U/D
Torche MIG/MAG - Eau	MT 440 W / MT 440 W U/D / MB 240 DGMIG / PP PLUS 401D
Torche TIG - Air	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)
Torche TIG - Eau	ST 3000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 MP (Standard - U/D - DigiTig)

# URANOS NX 3200 GSM

TECHNOLOGIES DE SOUDAGE	
Procédé de soudage MIG/MAG	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse by Böhler Welding
Procédé de soudage TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Programmes de soudage	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Programmes personnalisés (jobs)	240
Principales fonctionnalités MIG/MAG	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level
Principales fonctionnalités TIG	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Technologie onduleur	Onduleur greenWave® by Böhler Welding
Communication	CANBUS digitale 500 Kbs
Technologie du dévidoir	4 galets d'entraînement by Böhler Welding
Diamètre de bobine de fil	D 200/300 mm
Mise à jour du logiciel	Logiciel propriétaire protégé
Fonction calibrage	Inclus
Panneau de commande	Afficheur couleur LCD 3,5"
Lecture paramètres A/V	Digitale

FICHE TECHNIQUE			
URANOS NX	3200 GSM		
Dimensions	620x240x460mm	Fusible temporisé	20/30 A
Poids	27.6kg	Tension du moteur de dévidoir	75Vdc
Alimentation (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	Degré de protection IP	IP23S
Puissance maximum absorbée	13.0/13.3 kVA	Classe d'isolation	H
Courant maximum absorbé	18.8/32.9 A	Câble d'alimentation	4x4 mm <sup>2</sup> - 5 m
Rendement	85%	cosφ	0.99
Facteur de puissance (P.F.)	0.96	Plage de réglage	3-320 A
Facteur de marche MIG/MAG - 40 °C	50% - 320A 600% - 310A 100% - 250A	Facteur de marche MIG/MAG - 25 °C	70% - 320A 100% - 270A
WF NX	3000 SMART	4000 SMART	
Dimensions	660x280x390 mm	640x250x460 mm	
Poids	13.0 kg	19.0 kg	
Puissance	120W	120W	
Vitesse de fil	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	
Nombre de galets	4	4	
Diamètre de bobine de fil	D 200/300 mm	D 200/300 mm	

# URANOS NX 3200 GSM

<b>FICHE TECHNIQUE (suite)</b>			
<b>WU</b>	<b>WU 2000</b>		
<b>Dimensions</b>	660x240x220 mm	<b>Puissance</b>	1.0 kW
<b>Poids</b>	12.0 kg	<b>Liquide de refroidissement</b>	3.0 l
<b>Alimentation</b>	360 Vdc	<b>Degré de protection IP</b>	IP23S
<b>Torche MIG/MAG - Air</b>	<b>MT 350 G / 350 G U/D</b>		
<b>Facteur de marche sous gaz ArCO<sub>2</sub></b>	60% 310A		
<b>Diamètre de fil</b>	0.8+1.6 mm		
<b>Longueur câble</b>	3-4 m		
<b>Torches MIG/MAG - Eau</b>	<b>MT 440 W / 440 W U/D</b>	<b>MB 240 DGMIG</b>	
<b>Facteur de marche sous gaz ArCO<sub>2</sub></b>	100% 450A	100% 270A	
<b>Diamètre de fil</b>	0.8+1.6 mm	0.8+1.2 mm	
<b>Longueur câble</b>	3-4 m	3-4 m	
<b>Torche TIG - Air</b>	<b>ST 2200 (toutes versions)</b>		<b>ST 2200 FX (toutes versions)</b>
<b>Facteur de marche</b>	35% 180A	35% 180A	
<b>Diamètre de fil</b>	0.5+4.0 mm	0.5+4.0 mm	
<b>Longueur câble</b>	4-8 m	4-8 m	
<b>Torches TIG - Eau</b>	<b>ST 3000 (toutes versions)</b>	<b>ST 3000 FX (toutes versions)</b>	<b>ST 3000 MP (toutes versions)</b>
<b>Facteur de marche</b>	100% 280A	100% 250A	100% 250A
<b>Diamètre de fil</b>	0.5+4.0 mm	0.5+4.0 mm	0.5+4.0 mm
<b>Longueur câble</b>	4-8 m	4-8 m	4-8 m