

URANOS NX 1700 AC/DC

Générateur pour le soudage TIG AC et TIG DC.
Technologie onduleur. Alimentation monophasée.



POINTS CLÉS

- » Interface utilisateur avec afficheur couleur LCD 3,5".
- » Soudage TIG AC et DC avec 7 procédés de soudage développés par Böhler Welding.
- » Jusqu'à 240 programmes personnalisés (jobs).

INSTALLATION	
Générateur	URANOS NX 1700 AC/DC
Torche - Air	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)
TECHNOLOGIES DE SOUDAGE	
Procédé de soudage TIG AC	AcDrive / AcPulse / MixAc / EasyArc by Böhler Welding
Procédé de soudage TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Programmes personnalisés (jobs)	240
Principales fonctionnalités TIG	Extra Energy / Easy Rounding / Wave Form / Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

URANOS NX 1700 AC/DC

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Technologie onduleur	Onduleur greenWave® by Böhler Welding
Communication	Communication digitale CANBUS 500 Kbs
Mise à jour du software	Programme dédié by Böhler Welding
Fonction calibrage	Inclus
Panneau de commande	Afficheur couleur LCD 3,5"
Lecture paramètres A/V	Digitale

FICHE TECHNIQUE			
URANOS NX	1700 AC/DC		
Dimensions	500x190x400mm	Fusible temporisé	16/25 A
Poids	18.8kg	Tension à vide	80Vdc
Alimentation (50/60 Hz)	1x230/1x115V±15%	Degré de protection IP	IP23S
Puissance maximum absorbée	5.0/5.0 kVA	Classe d'isolation	H
Courant maximum absorbé	21.7/33.3 A	Câble d'alimentation	3x2.5 mm ² - 5 m
Rendement	80%	cosφ	0.99
Facteur de puissance (P.F.)	1	Plage de réglage	3-170 A
Facteur de marche TIG - 40 °C	35% - 170A 60% - 150A 100% - 130A	Facteur de marche TIG - 25 °C	100% - 170A
Torche - Air	ST 2200 (toutes versions)	ST 2200 FX (toutes versions)	
Facteur de marche	35% 125A	35% 125A	
Diamètre	0.5+4.0 mm	0.5+4.0 mm	
Longueur câble	4-8 m	4-8 m	