

URANOS NX 5000 GSM

Sistema de soldadura por arco eléctrico MIG/MAG, TIG DC HF y MMA con tecnología inverter. Alimentación trifásica.



HIGHLIGHTS

- » Panel de control gráfico en color de 3,5".
- » Soldadura MIG/MAG, MIG/MAG pulsada y TIG DC HF con 9 procesos especiales de Böhler Welding.
- » Hasta 600 programas de soldadura Böhler Arc.

EQUIPOS	
Generador	URANOS NX 5000 GSM
Master Software	MS1-MS2-MS3 Unalloyed steel / MS4 High alloyed steel / MS5 Aluminum-Copper Alloy
Equipo de arrastre	WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART
Grupo de refrigeración	WU 3000
Carro portagenerador	GT 500 / GT 500 WF / GT 700 / GT 700 WF
Antorcha MIG/MAG - Agua	MT 440 W / MT 440 W U/D / MT540 W / MT 540 W U/D / MB 501 DGMIG / PP PLUS 401D
Antorcha TIG - Agua	ST 4000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)

URANOS NX 5000 GSM

TECNOLOGÍAS DE SOLDADURA	
Procesos MIG/MAG	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse by Böhler Welding
Procesos TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Programas de soldadura	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Almacenamiento de trabajos	240
Principales Funciones MIG/MAG	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level
Principales Funciones TIG	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

FICHAS TÉCNICAS	
Tecnología inverter	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Comunicación	CANBUS digital 500 Kbs
Tecnología equipo de arrastre	Moto-reductor 4 rodillos by Böhler Welding
Bobina	D 200/300 mm
Actualización de software	Programa dedicado by Böhler Welding
Programa de validación	Integrado
Panel de control	Display gráfico color 3.5"
Lectura de los parámetros A/V	Digital

DATOS TÉCNICOS			
URANOS NX	5000 GSM		
Dimensiones	690x290x510mm	Fusible de línea retardado	30/63 A
Peso	40.5kg	Tensión en vacío	73Vdc
Alimentación (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	Clase de protección IP	IP23S
Potencia máxima absorbida	22.9/23.9 kVA	Clase de aislamiento	H
Corriente máxima absorbida	33.0/60.3 A	Cable de alimentación	4x6 mm ² - 5 m
Rendimiento	88%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.95	Gama de ajuste	3-500 A
Ciclo de trabajo MIG/MAG - 40 °C	50% - 500A 60% - 470A 100% - 420A	Ciclo de trabajo MIG/MAG - 25 °C	80% - 500A 100% - 470A
WF NX	3000 SMART	4000 SMART	
Dimensiones	660x280x390 mm	640x250x460 mm	
Peso	13.0 kg	19.0 kg	
Potencia moto-reductor	120W	120W	
Velocidad hilo	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	
N° de rodillos	4	4	
Bobina	D 200/300 mm	D 200/300 mm	

URANOS NX 5000 GSM

DATOS TÉCNICOS <i>(sigue)</i>			
WU	WU 3000		
Dimensiones	705x305x250 mm	Potenza	1.4 kW
Peso	13.0 kg	Liquido raffreddamento	5.5 l
Alimentación	360 Vdc	Grado di protezione IP	IP23S
Antorchas MIG/MAG - Agua	MT 440 W / 440 W U/D	MT 540 W / 540 W U/D	MB 501 DGMIG
Ciclo de trabajo ArCO ₂	100% 450A	100% 550A	100% 450A
Diámetro del hilo	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.6 mm
Longitud cable	3-4 m	3-4 m	4-8 m
Antorchas TIG - Agua	ST 4000 (tutte le versioni)	ST 4000 FX (tutte le versioni)	ST 4500 (tutte le versioni)
Ciclo de trabajo	100% 350A	100% 350A	100% 410A
Diámetro del hilo	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
Longitud cable	4-8 m	4-8 m	4-8 m