

URANOS NX 1700 AC/DC

Sistema de soldadura por arco eléctrico TIG AC y TIG DC con tecnología inverter. **Alimentación monofásica.**



HIGHLIGHTS

- » Panel de control gráfico en color de 3,5".
- » Soldadura TIG AC y DC con 7 procesos especiales de Böhler Welding.
- » Hasta 240 trabajos personales de soldadura.

EQUIPOS	
Generador	URANOS NX 1700 AC/DC
Antorcha - Aire	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)
TECNOLOGÍAS DE SOLDADURA	
Procesos TIG AC	AcDrive / AcPulse / MixAc / EasyArc by Böhler Welding
Procesos TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Almacenamiento de trabajos	240
Principales Funciones TIG	Extra Energy / Easy Rounding / Wave Form / Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

URANOS NX 1700 AC/DC

FICHAS TÉCNICAS	
Tecnología inverter	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Comunicación	CANBUS digital 500 Kbs
Actualización de software	Programa dedicado by Böhler Welding
Programa de validación	Integrado
Panel de control	Display gráfico color 3.5"
Lectura de los parámetros A/V	Digital

DATOS TÉCNICOS			
URANOS NX	1700 AC/DC		
Dimensiones	500x190x400mm	Fusible de línea retardado	16/25 A
Peso	18.8kg	Tensión en vacío	80Vdc
Alimentación (50/60 Hz)	1x230/1x115V±15%	Clase de protección IP	IP23S
Potencia máxima absorbida	5.0/5.0 kVA	Clase de aislamiento	H
Corriente máxima absorbida	21.7/33.3 A	Cable de alimentación	3x2.5 mm ² - 5 m
Rendimiento	80%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	1	Gama de ajuste	3-170 A
Ciclo de trabajo TIG - 40 °C	35% - 170A 60% - 150A 100% - 130A	Ciclo de trabajo TIG - 25 °C	100% - 170A
Antorchas - Aire	ST 2200 (todas las versiones)	ST 2200 FX (todas las versiones)	
Ciclo de trabajo (AC)	35% 125A	35% 125A	
Diámetro del hilo	0.5+4.0 mm	0.5+4.0 mm	
Longitud cable	4-8 m	4-8 m	