

## URANOS NX 5000 GSM

Impianto per saldatura ad arco elettrico MIG/MAG, TIG DC HF e MMA a tecnologia inverter. Alimentazione trifase.



### HIGHLIGHTS

- » Pannello comandi grafico a colori 3.5".
- » Saldatura in MIG/MAG, MIG/MAG pulsato e TIG DC HF con 9 processi speciali by Böhler Welding.
- » Fino a 600 programmi di saldatura Böhler Arc.

IMPIANTO	
Generatore	URANOS NX 5000 GSM
Master Software	MS1-MS2-MS3 Unalloyed steel / MS4 High alloyed steel / MS5 Aluminum-Copper Alloy
Unità Trainafilo	WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART
Gruppo di raffreddamento	WU 3000
Carrello portageneratore	GT 500 / GT 500 WF / GT 700 / GT 700 WF
Torcia MIG/MAG - Acqua	MT 440 W / MT 440 W U/D / MT540 W / MT 540 W U/D / MB 501 DGMIG / PP PLUS 401D
Torcia TIG - Acqua	ST 4000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)

# URANOS NX 5000 GSM

TECNOLOGIE DI SALDATURA	
Processi MIG/MAG	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse by Böhler Welding
Processi TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Programmi di saldatura	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Memorizzazione Job	240
Funzioni MIG/MAG principali	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level
Funzioni TIG principali	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE	
Tecnologia generatore	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Comunicazione	CANBUS digitale 500 Kbs
Tecnologia trainafilo	Motoriduttore 4 rulli by Böhler Welding
Bobina filo	D 200/300 mm
Aggiornamento software	Programma dedicato by Böhler Welding
Funzione Calibrazione	Integrata
Pannello comandi	Display grafico 3.5" colori
Lettura parametri A/V	Digitale

DATI TECNICI			
URANOS NX	5000 GSM		
Dimensioni	690x290x510mm	Fusibile in linea	30/63 A
Peso	40.5kg	Tensione a vuoto	73Vdc
Alimentazione (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	Grado di Protezione IP	IP23S
Potenza Max Assorbita	22.9/23.9 kVA	Classe di Isolamento	H
Corrente Max Assorbita	33.0/60.3 A	Cavo di alimentazione	4x6 mm <sup>2</sup> - 5 m
Rendimento	88%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.95	Corrente di saldatura	3-500 A
Fattore di utilizzo MIG/MAG - 40 °C	50% - 500A 60% - 470A 100% - 420A	Fattore di utilizzo MIG/MAG - 25 °C	80% - 500A 100% - 470A
WF NX	3000 SMART	4000 SMART	
Dimensioni	660x280x390 mm	640x250x460 mm	
Peso	13.0 kg	19.0 kg	
Potenza Motoriduttore	120W	120W	
Velocità filo	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	
N° rulli	4	4	
Bobina filo	D 200/300 mm	D 200/300 mm	

# URANOS NX 5000 GSM

<b>DATI TECNICI</b> <i>(continua)</i>			
<b>WU</b>	<b>WU 3000</b>		
<b>Dimensioni</b>	705x305x250 mm	<b>Potenza</b>	1.4 kW
<b>Peso</b>	13.0 kg	<b>Liquido raffreddamento</b>	5.5 l
<b>Alimentazione</b>	360 Vdc	<b>Grado di protezione IP</b>	IP23S
<b>Torçe MIG/MAG - Acqua</b>	<b>MT 440 W / 440 W U/D</b>	<b>MT 540 W / 540 W U/D</b>	<b>MB 501 DGMIG</b>
<b>Fattore di utilizzo ArCO<sub>2</sub></b>	100% 450A	100% 550A	100% 450A
<b>Diametro filo</b>	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.6 mm
<b>Lunghezza cavo</b>	3-4 m	3-4 m	4-8 m
<b>Torçe TIG - Acqua</b>	<b>ST 4000 (tutte le versioni)</b>	<b>ST 4000 FX (tutte le versioni)</b>	<b>ST 4500 (tutte le versioni)</b>
<b>Fattore di utilizzo</b>	100% 350A	100% 350A	100% 410A
<b>Diametro</b>	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
<b>Lunghezza cavo</b>	4-8 m	4-8 m	4-8 m