

URANOS NX 4000 GSM

Impianto per saldatura ad arco elettrico MIG/MAG, TIG DC HF e MMA a tecnologia inverter. Alimentazione trifase.



HIGHLIGHTS

- » Pannello comandi grafico a colori 3.5".
- » Saldatura in MIG/MAG, MIG/MAG pulsato e TIG DC HF con 9 processi speciali by Böhler Welding.
- » Fino a 600 programmi di saldatura Böhler Arc.

IMPIANTO	
Generatore	URANOS NX 4000 GSM
Master Software	MS1-MS2-MS3 Unalloyed steel / MS4 High alloyed steel / MS5 Aluminum-Copper Alloy
Unità Trainafilo	WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART
Gruppo di raffreddamento	WU 3000
Carrello portageneratore	GT 500 / GT 500 WF / GT 700 / GT 700 WF
Torcia MIG/MAG - Acqua	MT 440 W / MT 440 W U/D / MT540 W / MT 540 W U/D / MB 501 DGMIG / PP PLUS 401D
Torcia TIG - Acqua	ST 4000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)

URANOS NX 4000 GSM

TECNOLOGIE DI SALDATURA	
Processi MIG/MAG	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse <i>by Böhler Welding</i>
Processi TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc <i>by Böhler Welding</i>
MMA	✓
Programmi di saldatura	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Memorizzazione Job	240
Funzioni MIG/MAG principali	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level
Funzioni TIG principali	Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE	
Tecnologia generatore	Inverter greenWave® <i>by Böhler Welding</i>
Comunicazione	CANBUS digitale 500 Kbs
Tecnologia trainafilo	Motoriduttore 4 rulli <i>by Böhler Welding</i>
Bobina filo	D 200/300 mm
Aggiornamento software	Programma dedicato <i>by Böhler Welding</i>
Funzione Calibrazione	Integrata
Pannello comandi	Display grafico 3.5" colori
Lettura parametri A/V	Digitale

DATI TECNICI			
URANOS NX	4000 GSM		
Dimensioni	690x290x510mm	Fusibile in linea	25/45 A
Peso	37.5kg	Tensione a vuoto	73Vdc
Alimentazione (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	Grado di Protezione IP	IP23S
Potenza Max Assorbita	16.1/16.5 kVA	Classe di Isolamento	H
Corrente Max Assorbita	24.4/43.7 A	Cavo di alimentazione	4x6 mm ² - 5 m
Rendimento	88%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.95	Corrente di saldatura	3-400 A
Fattore di utilizzo MIG/MAG - 40 °C	60% - 400A 100% - 360A	Fattore di utilizzo MIG/MAG - 25 °C	100% - 400A
WF NX	3000 SMART	4000 SMART	
Dimensioni	660x280x390 mm	640x250x460 mm	
Peso	13.0 kg	19.0 kg	
Potenza Motoriduttore	120W	120W	
Velocità filo	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	
N° rulli	4	4	
Bobina filo	D 200/300 mm	D 200/300 mm	

URANOS NX 4000 GSM

DATI TECNICI <i>(continua)</i>			
WU	WU 3000		
Dimensioni	705x305x250 mm	Potenza	1.4 kW
Peso	13.0 kg	Liquido raffreddamento	5.5 l
Alimentazione	360 Vdc	Grado di protezione IP	IP23S
Torçe MIG/MAG - Acqua	MT 440 W / 440 W U/D	MT 540 W / 540 W U/D	MB 501 DGMIG
Fattore di utilizzo ArCO₂	100% 450A	100% 550A	100% 450A
Diametro filo	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.6 mm
Lunghezza cavo	3-4 m	3-4 m	4-8 m
Torçe TIG - Acqua	ST 4000 (tutte le versioni)	ST 4000 FX (tutte le versioni)	ST 4500 (tutte le versioni)
Fattore di utilizzo	100% 350A	100% 350A	100% 410A
Diametro	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
Lunghezza cavo	4-8 m	4-8 m	4-8 m