

URANOS NX 4000 AC/DC

Impianto per saldatura ad arco elettrico TIG AC e TIG DC a tecnologia inverter. Alimentazione trifase.



HIGHLIGHTS

- » Pannello comandi grafico a colori 3.5".
- » Saldatura in TIG AC e DC con 7 processi speciali by Böhler Welding.
- » Fino a 240 job personali di saldatura.

IMPIANTO	
Generatore	URANOS NX 4000 AC/DC
Gruppo di raffreddamento	WU 3000
Carrello portageneratore	GT 500 / GT 700
Torcia - Acqua	ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)
TECNOLOGIE DI SALDATURA	
Processi TIG AC	AcDrive / AcPulse / MixAc / EasyArc by Böhler Welding
Processi TIG DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc by Böhler Welding
MMA	✓
Memorizzazione job	240
Funzioni TIG principali	Extra Energy / Easy Rounding / Wave Form / Easy Joining / Spot Welding / Pulse Slope

URANOS NX 4000 AC/DC

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE	
Tecnologia generatore	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Comunicazione	CANBUS digitale 500 Kbs
Aggiornamento software	Programma dedicato by Böhler Welding
Funzione Calibrazione	Integrata
Pannello comandi	Display grafico 3.5" colori
Lettura parametri A/V	Digitale

DATI TECNICI			
URANOS NX	4000 AC/DC		
Dimensioni	690x290x510mm	Fusibile in linea	25/40 A
Peso	35.4kg	Tensione a vuoto	73Vdc
Alimentazione (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	Grado di Protezione IP	IP23S
Potenza Max Assorbita	14.0/13.8 kVA	Classe di Isolamento	H
Corrente Max Assorbita	20.1/33.4 A	Cavo di alimentazione	4x4 mm ² - 5 m
Rendimento	83%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.95	Corrente di saldatura	3-400 A
Fattore di utilizzo TIG - 40 °C	40% - 400A 60% - 360A 100% - 330A	Fattore di utilizzo TIG - 25 °C	80% - 400A 100% - 370A
WU	WU 3000		
Dimensioni	705x305x250 mm	Potenza	1.4 kW
Peso	13.0 kg	Liquido raffreddamento	5.5 l
Alimentazione	360 Vdc	Grado di protezione IP	IP23S
Torçe - Acqua	ST 4500 (tutte le versioni)		
Fattore di utilizzo (AC)	100% 290A		
Diametro	0.5+4.0 mm		
Lunghezza cavo	4-8 m		