

URANOS NX 3200 PME

Impianto per saldatura ad arco elettrico MIG/MAG a tecnologia inverter. Alimentazione trifase.



HIGHLIGHTS

- » Pannello comandi grafico a colori 3.5".
- » Saldatura in MIG/MAG e MIG/MAG pulsato con 5 processi speciali by Böhler Welding.
- » Fino a 600 programmi di saldatura Böhler Arc.



| IMPIANTO | |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Generatore | URANOS NX 3200 PME |
| Master Software | MS1-MS2-MS3 Unalloyed steel / MS4 High alloyed steel / MS5 Aluminum-Copper Alloy |
| Unità Trainafilo | WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART |
| Gruppo di raffreddamento | WU 2000 |
| Carrello portageneratore | GT 150 / GT 350 / GT 400 / GT 400 WF / GT 600 / GT 600 WF |
| Torcia - Aria | MT 350 G / MT 350 G U/D |
| Torcia - Acqua | MT 440 W / MT 440 W U/D / MB 240 DGMIG / PP PLUS 401D |
| TECNOLOGIE DI SALDATURA | |
| Processi MIG/MAG | ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse by Böhler Welding |
| MMA | ✓ |
| TIG DC LIFT | ✓ |
| Programmi di saldatura | Böhler Arc / Universal Arc - 600 |
| Memorizzazione Job | 240 |
| Funzioni MIG/MAG principali | Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level |

URANOS NX 3200 PME

| CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE | |
|-----------------------------|-----------------------------------------|
| Tecnologia generatore | Inverter greenWave® by Böhler Welding |
| Comunicazione | CANBUS digitale 500 Kbs |
| Tecnologia trainafilo | Motoriduttore 4 rulli by Böhler Welding |
| Bobina filo | D 200/300 mm |
| Aggiornamento software | Programma dedicato by Böhler Welding |
| Funzione Calibrazione | Integrata |
| Pannello comandi | Display grafico 3.5" colori |
| Lettura parametri A/V | Digitale |

| DATI TECNICI | | | |
|---------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| URANOS NX | 3200 PME | | |
| Dimensioni | 620x240x460mm | Fusibile in linea | 20/30 A |
| Peso | 27.6kg | Tensione a vuoto | 75Vdc |
| Alimentazione (50/60 Hz) | 3x400/230V±15% | Grado di Protezione IP | IP23S |
| Potenza Max Assorbita | 13.0/13.3 kVA | Classe di Isolamento | H |
| Corrente Max Assorbita | 18.8/32.9 A | Cavo di alimentazione | 4x4 mm ² - 5 m |
| Rendimento | 85% | cosφ | 0.99 |
| Power Factor (P.F.) | 0.96 | Corrente di saldatura | 3-320 A |
| Fattore di utilizzo MIG/MAG - 40 °C | 50% - 320A 600% - 310A 100% - 250A | Fattore di utilizzo MIG/MAG - 25 °C | 70% - 320A 100% - 270A |
| WF NX | 3000 SMART | 4000 SMART | |
| Dimensioni | 660x280x390 mm | 640x250x460 mm | |
| Peso | 13.0 kg | 19.0 kg | |
| Potenza Motoriduttore | 120W | 120W | |
| Velocità filo | 0.5 - 22.0 m/min | 0.5 - 22.0 m/min | |
| N° rulli | 4 | 4 | |
| Bobina filo | D 200/300 mm | D 200/300 mm | |
| WU | WU 2000 | | |
| Dimensioni | 660x240x220 mm | Potenza | 1.0 kW |
| Peso | 12.0 kg | Liquido raffreddamento | 3.0 l |
| Alimentazione | 360 Vdc | Grado di protezione IP | IP23S |
| Torçe - Aria | MT 350 G / 350 G U/D | | |
| Fattore di utilizzo ArCO ₂ | 60% 310A | | |
| Diametro filo | 0.8+1.6 mm | | |
| Lunghezza cavo | 3-4 m | | |
| Torçe - Acqua | MT 440 W / 440 W U/D | MB 240 DGMIG | |
| Fattore di utilizzo ArCO ₂ | 100% 450A | 100% 270A | |
| Diametro filo | 0.8+1.6 mm | 0.8+1.2 mm | |
| Lunghezza cavo | 3-4 m | 3-4 m | |