



# UNISTAR HR

## Elektrohydraulischer Weichenantrieb für Schwerlast-, Stadt- und Mischverkehr

### Beschreibung

Der UNISTAR HR wurde bereits über 2.500 Mal in 30 verschiedenen Ländern verschiedener Klimazonen eingebaut. Er erfüllt strengste Sicherheitsanforderungen und u. A. Spezifikationen der Deutschen Bahn, ProRail und der AREMA.

Zur UNISTAR HR Serie gehören außerdem der

- » UNISTAR HR EM
- » UNISTAR HR COMPACT
- » UNISTAR HR NG

Unter verschiedensten Umwelt- und Betriebsbedingungen beweist die UNISTAR-HR-Serie weltweit marktführende Qualität und Zuverlässigkeit. Alle Ausführungsvarianten sind wasser- und staubdicht gemäß IP67.



### Systemvorteile

- » Anwendungen im Vollbahnbereich, Schwerlastbetrieb, Metro- und S-Bahnbereich
- » Wahlweise elektrohydraulische oder elektromechanische Antriebsversion
- » Bis zu vier Stallebenen
- » Einsatz in Weichen mit oder ohne Zungenverbindungsstangen
- » Einsatz in Herzstücken mit beweglicher Spitze
- » Minimierte Betriebsausfallzeiten
- » Marktführende Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit
- » Kurze und robuste Übertragungsteile mit Kompensation von Temperaturveränderungen
- » geringes Gewicht der Komponenten, keine Hebewerkzeuge nötig für die Installation
- » In Kombination mit unserem ROADMASTER®-Diagnosesystem ist unsere intelligente Weichenmaschine ein äußerst effektives Werkzeug für Ihr Wartungsteam

## Weiterführende Beschreibung

Das einzigartige und SIL4-zertifizierte Design des UNISTAR HR beweist im Alltag seine herausragende Zuverlässigkeit und höchste Verfügbarkeit.

- » Antriebs- und Stell-/Verschlusseinheit sind in zwei separaten IP67-zertifizierten Gehäusen angeordnet. Hierdurch werden vielseitige Einbauoptionen möglich
- » Eine Motoreinheit mit hydraulischem Antrieb bedient bis zu vier Stell- und Verschlusseinheiten in der Weiche



- » Alle Stellebenen werden mit gleichen Stell- und Verschlusseinheiten ausgerüstet
- » Der Stellweg jeder Stellebene kann individuell justiert werden

Die Übertragungsteile kompensieren thermische Längsveränderungen der Weichenzungen von bis zu 60 mm, ohne die Endlageneinstellungen zu beeinflussen. In Endlage werden die Zungen durch integrierte Kompensatoren an die Backenschienen gepresst.



## Technische Beschreibung:

Begriff	Wert
Sicherheitsklasse	SIL4 gemäß DIN EN 50126, 50128 und 50129
MTBF	> 500 000 h
MTTR	< 20 min
Umgebungsbedingungen	Temperatur -40 bis +80°C, Sonneneinstrahlung mit 1120 W/m <sup>2</sup> , Luftfeuchtigkeit bis zu 95 %
Schutzgrad	IP67
Gewicht	Stell- und Verschlusseinheit ca. 80 kg, Antriebseinheit ca. 50 kg
Zungenaufschlag	60 - 160 mm, einstellbar
Stellzeit	2 - 5 Sekunden
Stellkraft	bis zu 17.000 N, einstellbar
Motorspannung	24 - 750 V AC oder DC
Verschluss	integrierter Prismenverschluss, auffahrbar oder nicht auffahrbar
Befestigung im Gleis	auf Beton- oder in Kastenschwelle, Backenschienenbefestigung, Schwellen- und Direktbefestigung
Schnittstellen	Oberbau: alle Arten von Weichen, mit oder ohne Zungenverbindungsstangen