

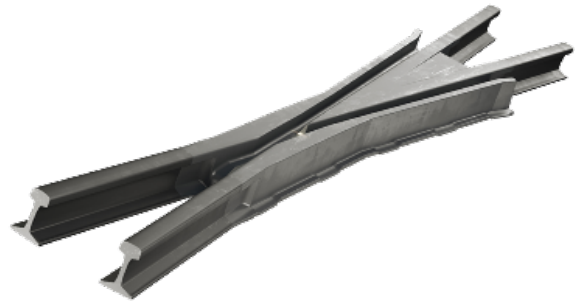


EINFACHES MONOBLOCKHERZSTÜCK „EHZ CENTRO MN13“

Beschreibung

Der gesamte Mittelteil des Herzstückes ist in einem Block aus Manganhartstahl gegossen. Dieser Teil entspricht mit Ausnahme der Laschenkammerlängen einem Monoblockherzstück. An den vier Enden des Mittelblocks sind Anschweißschienen mittels einer speziellen Abbrennstumpfschweißung (Zwischenstückschweißung) angeschweißt.

Die Auflageflächen (Plattenauflagen) sowie der gesamte Fahr- und Laufflächenbereich sind gefräst bzw. gehobelt. Die dadurch erreichte Fertigungsgenauigkeit ermöglicht einerseits einen optimalen Radüberlauf und garantiert ebenso die Austauschbarkeit der Herzstücke auf bestehenden Plattensätzen.



Systemvorteile

- » Aluminothermisch in das Gleis einschweißbar
- » Wartungsarm (keine Verschraubung)
- » Exzellenter Verschleißwiderstand durch Kaltverfestigungsprozess des Manganhartstahls im Betrieb
- » Optimierter Radüberlauf
- » Garantierte Austauschbarkeit
- » Verwendbar auch für Bogenweichen
- » Auftrags- und Reparaturschweißungen ohne Vorwärmung möglich
- » Geeignet für alle Typen von Schienenbefestigungen
- » Reduktion des Wartungsaufwandes speziell bei hohen Belastungen durch die Möglichkeit der Vorverfestigung der Laufflächen

Werkstoffe und Güteprüfung

- » Schienen je nach Wahl der Schienen
- » im Weichenbereich
- » Herzstück: Hartmanganstahl (13% Mn)
- » nach EN 15689
- » Visuelle- und Geometriekontrolle
- » PT-Prüfung Stumpfschweißstöße
- » RT-Prüfung: Prototypen
- » Mn13-Guß nach EN 15689