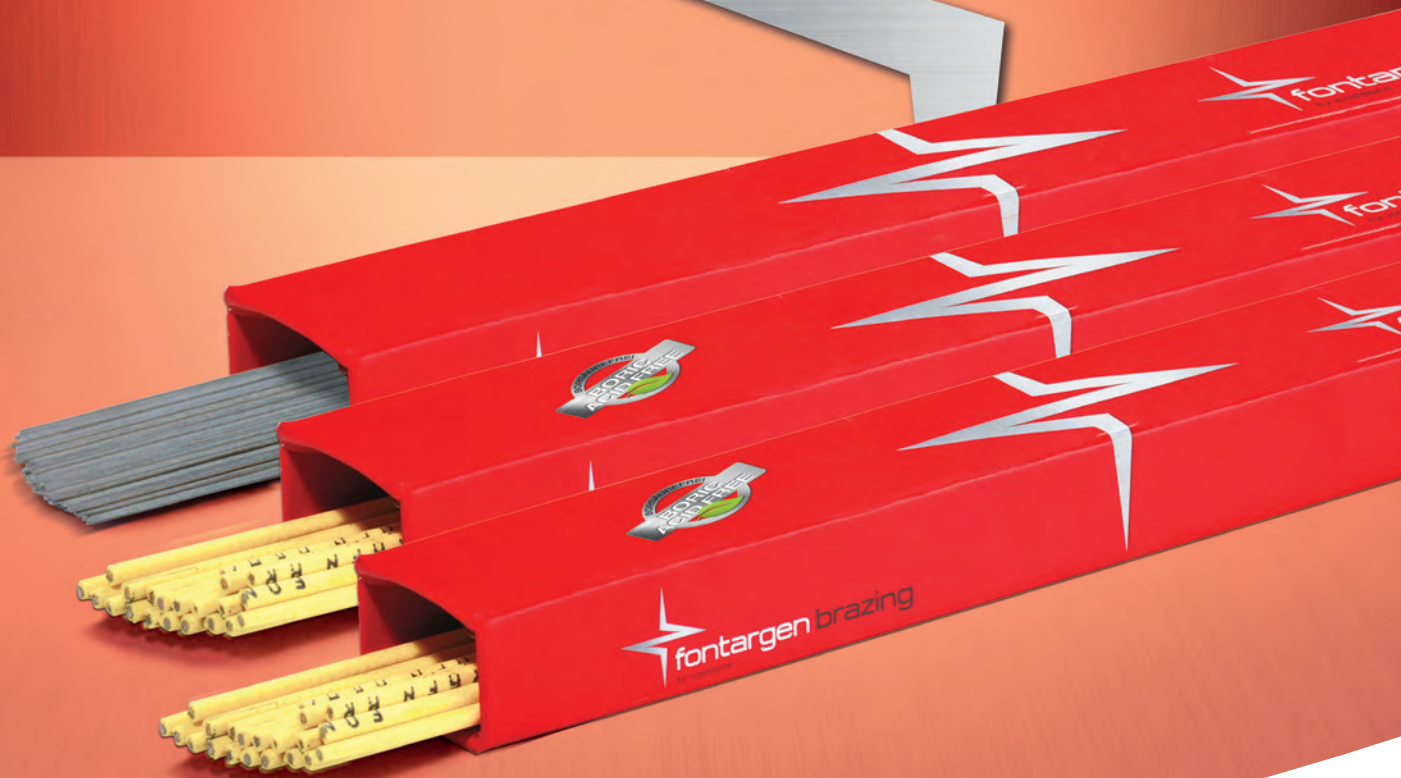


In-Depth Know-How

CADMIUMFREIE SILBERLOTLEGIERUNG A 333



In-Depth Know-How – Als eine führende Marke von Lötzusätzen bietet Fontargen Brazing bewährte Lösungen, die auf 50 Jahre Industrieerfahrung, erprobte Prozesse und Verfahren aufbauen. Dieses tiefgreifende Wissen (In-Depth Know-How) macht Fontargen Brazing international zum bevorzugten Partner für jede Lötaufgabe.

A 333

Kostenreduzierung durch geringeren Silbergehalt

Fontargen Brazing konzentriert sich ausschließlich auf das Löten und die Anforderungen der Kunden in diesem Bereich. Mit der cadmiumfreien Silberlotlegierung bieten sie gute Benetzungseigenschaften sowie ausgezeichnete mechanische Gütewerte bei optimierten Kosten.

Sie ist geeignet für Eisen- und Nichteisenmetalle und kann für das Löten von Hartmetallwerkzeugen verwendet werden.

Ein Lot für Lötstellen mit Betriebstemperaturen von -200°C an austenitischen und -70°C an ferritischen Stählen.

Die Temperaturbeständigkeit von Lötverbindungen ist des Weiteren abhängig von der Konstruktion (Spaltgeometrie) und den zu lötenden Grundwerkstoffen und ggf. durch eine Verfahrensprüfung nachzuweisen.

Qualitativ kann die Silberlotlegierung A333 als Alternative zu den Produkten A319, A340 oder A320 (Details in nachfolgender Gegenüberstellung) eingesetzt werden, bietet aber den Vorteil einer Kosteneinsparung aufgrund der Reduktion des Silbergehaltes



Gegenüberstellung der alternativer Lotlegierung für den Bereich Kälte-Klimatechnik

	A 333		A 319		A 340		A 320	
ISO 17672	Ag 230a		Ag 134		Ag 140		Ag 145	
EN ISO 3677	B-Cu36AgZnNi 676-788		B-Cu36AgZnSn 630-730		B-Ag40CuZnSn 650-710		B-Ag45CuZnSn 640-680	
Zusammensetzung [%]	Ag = 30,0 Zn = Rest	Cu = 36,0 Ni = 2,0	Ag = 34,0 Zn = 27,5 Si = 0,15	Cu = 36,0 Sn = 2,5	Ag = 40,0 Zn = 28,0 Si = 0,15	Cu = 30,0 Sn = 2,0	Ag = 45,0 Zn = 25,5 Si = 0,15	Cu = 27,0 Sn = 2,5
Schmelzbereich [°C]	676 - 788		630 - 730		650 - 710		640 - 680	
Zugfestigkeit [MPa]	488		480		430		430	
Dehnung [%]	36		12		20		12	
Spez. Gewicht [g/m ³]*	9,17		9		9,1		9,2	

A333: Kerbschlagarbeit (DIN EN 10045T1): 138 J (-75 °C bis +100 °C)

voestalpine Böhler Welding Fontargen GmbH

Siemensstr. 4, 67304 Eisenberg

T. +49 6351 401 0, F. +49 6351 401 149

www.voestalpine.com/welding

voestalpine

ONE STEP AHEAD.