

FOXcore GUARD

Hochlegierte, austenitische, nichtrostende, Rutilfülldrähte mit verringerter Cr (VI) Rauchemission

Allpositions-Rutilfülldrähte für das Schweißen hochlegierter, nichtrostender Werkstoffe, für Schwarz-Weiß Verbindungen sowie für Auftragschweißungen an niedriglegierten Stählen.

Produktmerkmale	Produktvorteile	Nutzen für den Anwender
» Geringe Cr (VI) Rauchemission	» Geringere Schweißrauchbelastung des Schweißers	» Bietet hohen Schutz in Kombination mit anderen Schutzmaßnahmen gegen Schweißrauchexposition
» Sehr stabiler Lichtbogen	» Einfache Handhabung » Geringe Kerbwirkung, » Gute Flankenbenetzung » Geringe Spritzerbildung	» Niedrige Schweißfehlerquote » Sehr gute Ermüdungsfestigkeit » Weniger Nacharbeitsaufwand
» Exzellentes Vorschubverhalten	» Weniger Prozessstörungen geringer Verschleiß der Stromdüsen	» Höhere Einschaltdauer
» Angepasste chem. Zusammensetzung der Pulverfüllung	» Hervorragendes Schweißverhalten » Sehr gute Schlackelöslichkeit	» Geringere Schweißkosten » Hochproduktives Zwangslagenschweißen

Die hochlegierten, nichtrostenden, austenitischen Mehrlagen-Fülldrähte der FOXcore GUARD-Linie sind in der Lage, die Exposition des Bedieners gegenüber luftgetragenen Cr(VI)-Emissionen zu verringern und tragen zur Einhaltung der kürzlich überarbeiteten Grenzwerte bei. Mit Ar + 18% CO₂ als Schutzgas bilden sich weniger als 0,006 mg/s Cr (VI), was etwa 90% weniger ist als bei herkömmlichen Fülldrähten.

Die Emission des luftgetragenen Cr (VI) wurde deutlich reduziert, ohne das Schweißverhalten zu beeinträchtigen. Unter Beibehaltung hoher Produktivität und Leistung kann der Draht in allen Positionen mit guter Schlackenablösung und geringer Spritzerbildung eingesetzt werden. Der breite Lichtbogen sorgt für einen gleichmäßigen Einbrand und sehr geringe Flankenbindefehlergefahr. Geeignet für Betriebstemperaturen von -196°C bis 400°C, je nachdem, welche Schweißzusatzwerkstoffe aus der FOXcore GUARD-Reihe gewählt werden.

Zu den Merkmalen gehören: gute Beständigkeit gegen allgemeine, Lochfraß- und interkristalline Korrosion in chloridhaltigen Umgebungen.

Bitte beachten Sie, dass die überarbeiteten Expositionsgrenzwerte auch die Verwendung von zusätzlichen Rauchabzugsvorrichtungen in Kombination mit einem Schweiß-Atemschutzgerät erfordern können, um die Anforderungen vollständig zu erfüllen.



Typische Anwendungen

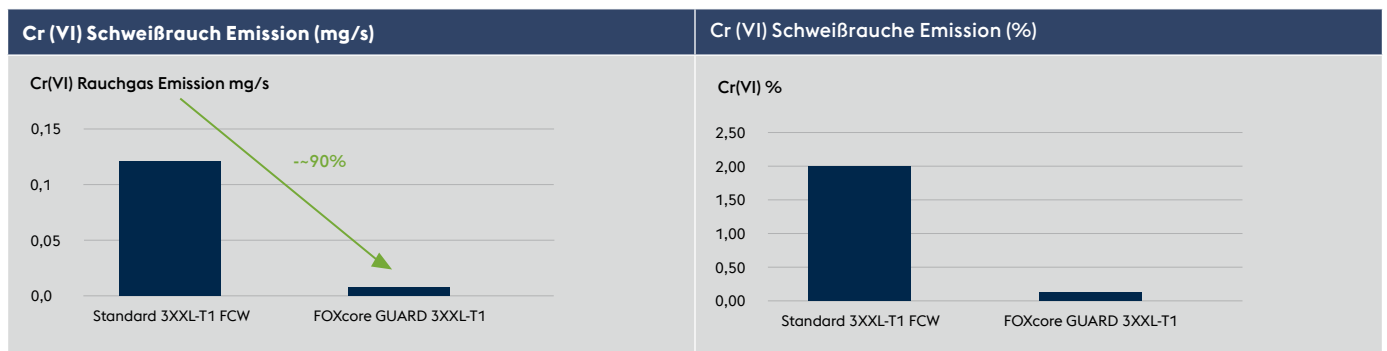
- » Petrochemische Prozesse
- » Lebensmittelindustrie

FOXcore GUARD Line

Einteilung			Arbeitsdaten	Schweißen mit Standard-Stromquellen mögl.	
Produktname	EN ISO 17633-A	AWS A5.22/SFA-5.22	Schweißpositionen	Polarität	Schutzgas
FOXcore GUARD 308L-T1	T 19 9 L P M21 1	E308LT1-4		DC+	EN ISO 14715: M21 (Ar + 18% CO ₂)
FOXcore GUARD 309L-T1	T 23 12 L P M21 1	E309LT1-4			
FOXcore GUARD 316L-T1	T 19 12 3 L P M21 1	E316LT1-4			

Typische chemische Zusammensetzung, reines Schweißgut, Gewichtsanteil %							Ferrit-Nr. (WRC 92)
Produktname	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	FN
FOXcore GUARD 308L-T1	0,03	0,8	1,4	19	12,5	-	3-12
FOXcore GUARD 309L-T1	0,03	0,7	1,4	23,0	12,5	-	12-23
FOXcore GUARD 316L-T1	0,03	0,7	1,5	19,0	12,0	2,7	4-13

Mechanische Eigenschaften, reines Schweißgut (typische Einzelwerte)							Härte HB		
Produktname	Zustand	Streckgrenze R _{p0,2%} MPa	Zugfestigkeit R _m MPa	Dehnung A ₅ %	CVN-Kerbschlagzähigkeit ISO-V KV J				
					20 °C	-60 °C	-120 °C	-196 °C	
FOXcore GUARD 308L-T1	nach dem Schweißen	370 (≥ 320)	545 (≥ 520)	40 (≥ 30)	75			45 (≥ 32)	220
FOXcore GUARD 309L-T1		400 (≥ 320)	540 (≥ 520)	38 (≥ 30)	70	60 (≥ 32)			215
FOXcore GUARD 316L-T1		415 (≥ 320)	560 (≥ 520)	35 (≥ 30)	65		44 (≥ 32)		220



Spulen-Überblick	Zulassungen
Korb-Ringspule BS300 <p>Lagengespult</p> <p>Abmessungen: Ø außen 300 mm Ø innen 52 mm Breite 100 mm</p> <p>Verfügbares Spulengewicht: 15 kg</p> <p>Erhältliche Durchmesser: 1,2 mm</p>	CE

Schweißmaschinen

Für eine optimale Schweißleistung mit unseren FOXcore-Fülldrähten empfehlen wir unsere BÖHLER Arc synergic program, die auf Böhler Welding Schweißmaschinen installiert sind: URANOS NX PME; URANOS NX GSM; TERRA NX PME