

# BÖHLER Q 71 RC

## RUTILE FÜLLDRAHTELEKTRODE

**Rutiler Fülldraht für das Schweißen in allen Positionen, für Anwendungen im Schiffsbau und im Stahlbau mit unlegiertem Stahl unter Verwendung von Argon + CO<sub>2</sub> oder reinem CO<sub>2</sub> als Schutzgas.**

Die Fülldrahtelektrode BÖHLER Q 71 RC von Böhler Welding ermöglicht Anwendern eine sehr wirtschaftliche Lösung ihrer Schweißaufgaben. Der Draht kann in allen Positionen mit einer Abmessung und einer Parametereinstellung geschweißt werden. Das spart Zeit beim Einstellen und vereinfacht die Handhabung enorm.

Neben der einfachen Handhabung bietet der Draht ein sehr gutes Ausfließverhalten, wenig Spritzer und einfache Schlackenentfernung. Besonders im unteren Parameterbereich bei dünnwandigen Blechen oder bei der Wurzelschweißung, mit oder ohne keramischer Badsicherung zeigt sich ein stabiler, einfach zu kontrollierender Lichtbogen. BÖHLER Q 71 RC bringt eröffnet neue Dimensionen bei Produktivität, Bedienerfreundlichkeit und Qualität.

Eigenschaften	Produkt Vorteile	Kundennutzen
» <b>Spezielle Formel</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Exzellente mechanische Gütwerte</li> <li>» Einfache Schlackenentfernung</li> <li>» Geringe Spritzer</li> <li>» Glatte, feingerippte Nahtoberfläche</li> <li>» Schweißen in allen Positionen</li> <li>» Zu verarbeiten mit Mix-Gas (Ar + 15-25 % CO<sub>2</sub>) oder mit 100 % CO<sub>2</sub></li> <li>» Rasch erstarrende Schlacke</li> <li>» Für Stähle mit einer Streckgrenze bis 460 MPa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Geringer Reinigungsaufwand</li> <li>» Flexible Gasverwendung</li> <li>» Einfache Handhabung</li> <li>» Großes Parameterfenster</li> </ul>
» <b>Produktivität</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Das Produkt ermöglicht eine hohe Geschwindigkeit beim Schweißen aufgrund erhöhter Abschmelzleistung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>» Signifikante Zeit- und Geldeinsparung</li> <li>» Schweißer-freundliche Eigenschaften ermöglichen rasches, wirtschaftliches und einfaches Arbeiten</li> </ul>



### Typische Anwendungen

- » Allgemeiner Stahlbau
- » Schiffsbau

# BÖHLER Q 71 RC

Einteilung		Verarbeitungshinweise			
EN ISO 17632-A		AWS A5.20/SFA-5.20	Schweißpositionen	Polarität	Schutzgas
T46 4 P M21 1 H10 T42 2 P C1 1 H5		E71T-1/T-9/T-12M-JH8 E71T-1/T-9/T-12C-JH4		DC+	M21-M20 C1

Typische chemische Zusammensetzung, reines Schweißgut, Gewichtsanteil in %					
Schutzgas		C	Si	Mn	
M21		0,06	0,5	1,20	
C1		0,05	0,45	1,10	

Mechanische Eigenschaften, reines Schweißgut (typische Einzelwerte)						
Schutzgas	Zustand	Streckgrenze R <sub>p0,2 %</sub> MPa	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> MPa	Dehnung A <sub>5</sub> %	CVN-Kerbschlagzähigkeit ISO-V KV J -20 °C	-40 °C
M21-M20	Schweißzustand	500 ( $\geq$ 460)	580 (550 – 660)	26 ( $\geq$ 22)	130	90 ( $\geq$ 47)
C1	Schweißzustand	480 ( $\geq$ 420)	550 (500 – 640)	25 ( $\geq$ 22)	110 ( $\geq$ 47)	-

Zu schweißende Stähle						
EN	Schiffbaustahl		ASTM			
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,	A, B, D, E, AH 27S-EH 36		ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A;			

Zulassungen						
TÜV, DB, ABS, LR, DNV GL, BV, CRS, CWB, CE						

Übersicht Abmessungen und Verpackung					
Plastikspule S200			Korb-Ringspule BS300		
	Lagengespult Abmessungen: Ø außen 200 mm Ø innen 52 mm Breite 47 mm	Verfügbare Verpackung: 5 kg Erhältliche Durchmesser: 1,2 mm		Lagengespult Abmessungen: Ø außen 300 mm Ø innen 52 mm Breite 100 mm	Verfügbare Verpackung: 16 kg Erhältliche Durchmesser: 1,2 mm, 1,6 mm

Schweißmaschinen			
Für eine optimale Schweißleistung mit unseren BÖHLER Q Fülldrähten empfehlen wir unsere speziellen Inverter Stromquellen der Serie TERRA, welche über spezielle dynamische Eigenschaften verfügen, die das Schweißverhalten unserer Fülldrähte unterstützen.			