

BÖHLER Q 70 MC

METALLPULVER FÜLLDRAHT

Metallpulver Fülldraht für sehr effizientes Schweißen in allen Positionen, für Anwendungen im Schiffsbau und im Stahlbau mit unlegiertem Stahl unter Verwendung von Argon + CO₂ als Schutzgas.

BÖHLER Q 70 MC von Böhler Welding bietet einen perfekten Draht für sehr saubere Schweißprozesse und ermöglicht Mehrlagen-Schweißungen ohne notwendige Zwischenreinigungen. BÖHLER Q 70 MC zeichnet sich durch minimale Silikat-Rückstände, geringe Spritzer und einen niedrigen Wasserstoffgehalt aus. Der Fülldraht ist ideal für horizontale und flache Kehlnähte und sichert einen sehr effizienten Schweißprozess mit besonders niedrigem Reinigungsaufwand.

Eigenschaften	Produkt Vorteile	Kundennutzen
» Spezielle Formel	<ul style="list-style-type: none"> » Zu verarbeiten mit Mix-Gas M21 - M20 (Ar + 5-25 % CO₂) » Für halbautomatische oder vollautomatische Schweißungen von unlegierten Stählen und Feinkornbaustählen bis -30 °C » Guter Einbrand » Keine Porenbildung » Sehr gute Flankenbenetzung » Für Stähle bis zu einer Streckgrenze von 460 MPa 	<ul style="list-style-type: none"> » Höchste Flexibilität in der Produktion » Ideal für waagrechte Schweißaufgaben und Kehlnähte
» Extrem sauberer Schweißprozess	<ul style="list-style-type: none"> » Stabiler, Sprühlichtbogen ähnlicher Tropfenübergang » Minimale Spritzerbildung » Niedriger Wasserstoffgehalt (\leq 5 ml/100 g SG) » Minimale Oxidinseln auf der Naht 	<ul style="list-style-type: none"> » Sehr geringer Reinigungsaufwand » Zeit- und Kosteneinsparung » Mehrlagenschweißung ohne Zwischenreinigung



Typische Anwendungen

- » Allgemeiner Stahlbau
- » Schiffsbau

BÖHLER Q 70 MC

Einteilung		Verarbeitungshinweise		
EN ISO 17632-A		AWS A5.18/SFA-5.18		Schweißpositionen
T46 3 M M21 1 H5		E70C-6M H4		Polarität
				DC+
				M21-M20

Typische chemische Zusammensetzung, reines Schweißgut, Gewichtsanteil in %				
Schutzgas	C	Si	Mn	
M21	0,07	0,7	1,5	

Mechanische Eigenschaften, reines Schweißgut (typische Einzelwerte)					
Schutzgas	Zustand	Streckgrenze $R_{p0,2\%}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Dehnung A_5 %	CVN-Kerbschlagzähigkeit ISO-V KV J -30 °C -40 °C
M21-M20	Schweißzustand	490 (\geq 460)	590 (550 – 660)	25 (\geq 22)	90 (\geq 47) 47 (\geq 27)

Zu schweißende Stähle					
EN	Schiffbaustahl		ASTM		
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240	A, B, D, E, AH32 - EH40		ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A		

Zulassungen					
TÜV, DB, ABS, LR, DNV GL, BV, CWB, CE					

Übersicht Abmessungen und Verpackung					
Plastikspule S200			Korb-Ringspule BS300		
	Lagengespult Abmessungen: Ø außen 200 mm Ø innen 52 mm Breite 47 mm	Verfügbare Verpackung: 5 kg Erhältliche Durchmesser: 1,2 mm		Lagengespult Abmessungen: Ø außen 300 mm Ø innen 52 mm Breite 100 mm	Verfügbare Verpackung: 16 kg Erhältliche Durchmesser: 1,2 mm

Schweißmaschinen	
Für eine optimale Schweißleistung mit unseren BÖHLER Q Fülldrähten empfehlen wir unsere speziellen Inverter Stromquellen der Serie TERRA, welche über spezielle dynamische Eigenschaften verfügen, die das Schweißverhalten unserer Fülldrähte unterstützen. TERRA 320 SMC / TERRA 320 MSE / TERRA 400 MSE / TERRA 500 MSE	