

BÖHLER FOX NiCuCr

Ni-Cu-Cr-legierte, basisch umhüllte Stabelektrode

Hauptmerkmal:
Stabelektrode speziell für das Schweißen wetterfester Baustähle.



Eigenschaften	Produkt Vorteile	Kundennutzen
» Ni-Cu-Cr Legierte Elektrode	» Angepasst an die Chemie wetterfester Baustähle	» Optimale Verarbeitung von wetterfesten Baustählen mit artähnlichem Schweißzusatz
» Sehr niedriger Wasserstoffgehalt	» Rissichere Schweißnähte	» Keine Nacharbeiten und Reparaturen
» Feuchteresistente Hülle	» Geringe Feuchtigkeitsaufnahme der Hülle	» Elektroden können im rückgetrockneten Zustand länger verarbeitet werden

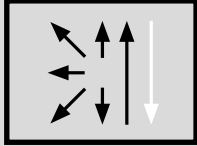
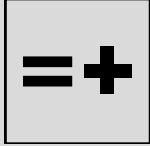


Typische Anwendungen

- » Stahlbau – Wetterfeste Trägerelemente
- » Fassadenbau – Wetterfeste Fassadenverkleidungen und Ähnliches
- » Skulpturen – Rostbraune Farbe dieser Stähle ermöglicht viele künstlerische Effekte

Die Stabelektrode FOX NiCuCr sticht durch ihren besonderen Verwendungszweck heraus. Sie wurde entwickelt um die speziellen, wetterfesten Baustähle wie Patinax® oder Corton zu schweißen. Die Chemie der Elektrode wurde so gewählt, dass das Schweißgut eine ähnliche chemische Zusammensetzung wie der Grundwerkstoff hat und somit die vor Korrosion schützende spezielle Rostschicht auch auf der Schweißnaht entsteht. Auch die Farbgebung der Rostschicht auf der Schweißnaht ist identisch.

BÖHLER FOX NiCuCr



Einteilung		Arbeitsdaten	
EN ISO 2560-A	AWS A5.5 / SFA-5.5	Schweißpositionen	Polarität
E 46 4 Z1NiCrCu B 4 2 H5	E8018-W2 H4 R		

Typische chemische Zusammensetzung, Schweißgut, Gewichtsanteil %					
C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu
0,05	0,4	0,7	0,6	0,6	0,45

Mechanische Eigenschaften, Schweißgut (typische Einzelwerte)					
Zustand	Streckgrenze $R_{p0.2\%}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Dehnung A ($L_0 = 5d_0$) %	CVN Kerbschlagzähigkeit ISO-V KV J	
				20 °C	-40 °C
Unbehandelt, Schweißzustand	520 (≥ 460)	570 (530 – 680)	27 (≥ 20)	200	130 (≥ 47)

Zu schweißende Stähle	
EN	ASTM
Wetterfeste Baustähle S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-S355J2W, S355K2W ASTM A 588 Gr. A, B, C, K; A 618 Gr. II; 709 Gr. C	ASTM A 588 Gr. A, B, C, K; A 618 Gr. II; 709 Gr. C

Zulassungen
RMR, CE

Kartonverpackung	Dry System Vakuumverpackung
 <p>Gewicht: ~ 4,2 kg</p> <p>Durchmesser: 2,5 x 350 mm 3,2 x 350 mm 4,0 x 450 mm</p>	 <p>Gewicht: DrySys 20: ~1.2 kg DrySys 30: ~ 2.1 kg</p> <p>Durchmesser: 2,5 x 350 mm 3,2 x 350 mm 4,0 x 450 mm</p>