

BÖHLER FOX EV PIPE

Basisch umhüllte Stabelektrode

Hauptmerkmal:

Basisch umhüllte Stabelektrode für die Rohr-Steignaht Schweißung.



Eigenschaften	Produkt Vorteile	Kundennutzen
» Schnelleres Abschmelzen	» Größere Ausziehlängen	» Zeiteinsparung im Vergleich zur Schweißung mit herkömmlichen 7018 - Elektroden
» Gute Wechselstromeignung	» Verwendung an verschiedenen Stromquellen	» Anwendung auch im Konstruktions- und Stahlbau
» Geeignet für Sauergas	» HIC - Test nach NACE TM-02-84 wird erfüllt	» Elektrode kann auch für Sauergasanwendungen verwendet werden



Typische Anwendungen

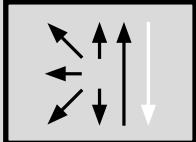
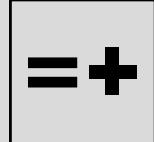
- » Pipelinebau
- » Stahlbau

Die Stabelektrode FOX EV Pipe wurde speziell für die Steignahtschweißung am Rohr entwickelt. Grundsätzlich ähnlich einer Stabelektrode gem. AWS .E7018, wurde bei der FOX EV Pipe jedoch speziell auf die Abschmelzleistung Wert gelegt, was die Schweißzeit deutlich verkürzt.

Die Elektrode ist auch für die Wurzelschweißung am Minuspol geeignet, ab 8 mm Wandstärke kann auch die Abmessung 3,2 mm für die Wurzel verwendet werden.

Die Wechselstromeignung erweitert das mögliche Anwendungsgebiet dieser Elektrode.

BÖHLER FOX EV PIPE

Einteilung		Arbeitsdaten	
EN ISO 2560-A	AWS A5.5 / SFA-5.5	Schweißpositionen	Polarität
E 42 4 B 12	E7016-1		 DC (-) für die Wurzel

Typische chemische Zusammensetzung, Schweißgut, Gewichtsanteil %		
C	Si	Mn
0,06	0,6	0,9

Mechanische Eigenschaften, Schweißgut (typische Einzelwerte)						
Zustand	Streckgrenze $R_{p0.2\%}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Dehnung A ($L_0=5d_0$) %	CVN Kerbschlagzähigkeit ISO-V KV J 20 °C	-40 °C	-45 °C
Unbehandelt, Schweißzustand	470 (≥ 420)	560 (500 – 640)	29 (≥ 20)	170	100 (≥ 47)	65 (≥ 27)

Zu schweißende Stähle	
EN	ASTM
P235GH, P265GH, P295GH, P235T1, P275T1, P235G2TH, P255G1TH, (S255N-S420N ^{*)} , S255NL1-S420NL1, L290NB-L360NB, L290MB-L415MB, (L450MB-L555MB ^{*)2})	API Spec. 5L: A, B, X 42, X46, X52, X56, X60, (X65-X80 ^{*)2}) ASTM: A53 Gr. A-B, A106 Gr. A-C, A179, A192, A210 Gr. A-1

^{*)}1) spannungsarmgeglüht bis S380N / S380NL1
^{*)2} nur für Wurzelschweißung

Zulassungen	
TÜV (07620.), DB (10.014.77), CE, NAKS, GAZPROM	

Dosenverpackung	Dry System Vakuumverpackungen
 <p>Gewicht: ~ 4,2 kg Durchmesser: 2,0 x 300 mm 2,5 x 300 mm 3,2 x 350 mm 4,0 x 350 mm</p>	 <p>Gewicht: DrySys 20: ~1,2 kg DrySys 30: ~ 2,1 kg Durchmesser: 2,0 x 300 mm 2,5 x 300 mm 3,2 x 350 mm 4,0 x 350 mm</p>