



PIÈCE MAÎTRESSE MONOBLOC SIMPLE « EHZ CENTRO MN13 »

Description

Toute la section centrale de la pièce maîtresse est coulée dans un seul bloc d'acier à haute teneur en manganèse. À l'exception des longueurs des chambres à clapets, cette pièce correspond à une pièce maîtresse monobloc. Les rails à souder sont soudés aux quatre extrémités de la serrure centrale au moyen d'un soudage par étincelage spécial (soudage par pièce intermédiaire).

Les surfaces d'appui (supports de plaques) ainsi que toute la surface d'entraînement et de roulement sont fraisées ou rabotées. La précision de fabrication ainsi obtenue permet un dépassement optimal des roues et garantit également l'interchangeabilité des cœurs de croisement sur les jeux de plaques existants.



Avantages du système

- » Soudure aluminothermique dans le rail
- » Faible maintenance (pas de connexion par vis)
- » Excellente résistance à l'usure grâce au processus de durcissement à froid de l'acier au manganèse à haute teneur en carbone en service
- » Dépassement de roue optimisé
- » Interchangeabilité garantie
- » Peut également être utilisé pour les points courbes
- » Soudage de rechargement et de réparation sans
- » Préchauffage possible
- » Convient à tous les types d'attaches de rail
- » Réduction de l'effort de maintenance, en particulier avec des charges élevées, grâce à la possibilité de préconsolidation des bandes de roulement

Matériaux et tests de qualité

- » Rails selon le choix des rails dans la zone de commutation
- » Centre de table : Acier dur au manganèse (13 % Mn) selon la norme EN 15 689
- » Contrôle visuel et géométrique
- » Essai de ressuage des joints soudés bout à bout
- » Examen RT : Prototypes
- » Moulage Mn13 selon la norme EN 15 689