

## Hochwertige Produkte für

# ALUMINIUM-LÖTANWENDUNGEN

Hochwertige Sonderanfertigungen zum Löten von Aluminium in der Kühl- und Automobilindustrie für die Herstellung von Wärmetauschern, Klimaanlage, Kühl- und Heizsystemen, Weiße Ware, Fluidtechnik- und Leitungen, Haushalts- und Elektrogeräte.

## Fügelösungen aus einer Hand

Als einer der führenden Anbieter von Lötzusatzwerkstoffen für die Bereiche der hochentwickelten weltweiten Industrien Automobil sowie Kälte-Klima bietet Fontargen kundenspezifische Lötösungen für einen anspruchsvollen Markt.



HVACR



AC HVAC Vehicles (Transportation)

### Unser Portfolio wird ständig erweitert, und umfasst einer Vielzahl von Branchen, darunter:

- » Automobil- und Transportindustrie (AC)
- » Fluidtechnologie (Leitungen)
- » HVACR Industrie (Heating Ventilation Air Conditioning Refrigeration)
- » Weiße Ware (Haushalts- und Elektrogeräte)
- » Batteriebereich- und Kasten (E-Mobilität)

### Vorteile

- » Lösungsanbieter, weltweites Vertriebs- und Verkaufsnetz
- » Umfassendes Produktportfolio
- » Erfüllung spezieller Kundenwünsche, technischer Support
- » ISO 9001 / 14001 – Zulassungen
- » ZWB-Status (Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter)
- » Just in-Time-Lieferung in allen Verpackungseinheiten
- » Finanzielle Performance

## Produktangebot

Aluminium Weichlote						
Produktnamen	Leg.	Normen	Temp. (°C)	Eigenschaften	Anwendung	
AF 631 NH	ZnAl2	S-Zn98Al2	382-407	Spezial FM-gefüllter Draht Flussmittel auf Cäsium Basis – Nicht korrosiv	» Löten von Al, Al-Legierungen und Al/Cu Verbindungen » Reparaturarbeiten an Al	
AF 665 NH	ZnAl22	S-Zn78Al22	420-480			

Aluminium Hartlotpasten mit integriertem Flussmittel des Typs FL20 gem. DIN EN 1045 - Farbe Grau - Nicht Korrosiv									
Produkt-namen	Leg.	ISO 17672	AWS	EN 1044	Visk. (mPa.s)	Rückstände Entfernung	Temp. (°C)	Dosieren	Anwendung (Flamme, Induktion, CAB)
AP47QL/2e	AlSi12	Al 112	BAISI-4	AL104	14/16.000	Wasser, Dusche, Tauchen	575-585 575-590 575-615	Dosieren, Bürsten	» Alles in einem Produkt » Typische Pastenanwendungen » Reparaturarbeiten
AP48QL/2e	AlSi10	Al 110	BAISI-5	AL103	10/12.000				
AP49QL/2e	AlSi7	Al 107	BAISI-2	AL102	14/16.000				

Aluminium Hartlote					
Produktnamen	Leg.	Normen	Temp. (°C)	Eigenschaften	Anwendung
A 407 L	AlSi12	ISO 17672 = Al 112  AWS = BAISI-4  EN 1044 = AL104	575-585	Massivdraht – Mit zusätzlichem Flussmittel der F400er Serie verwenden – Lieferform u. Abmessungen auf Anfrage	Löten von Al Mg Gehalt <0.7 % mit Nicht kor. Flux (FL20) <3.0 % mit Korrosiv Flux (FL10)
AF 407 LIB				Standard FM-gefüllter Draht FM-Anteil: 21% +/- 1.5% Cs (Gew.%): 1.5%-2.5% Flussmitteltyp FL 20 (gem. EN 1045) – Nicht korrosiv	Löten von Al Mg-Gehalt <0.7 %
AF 407 LIS				Spezial FM-gefüllter Draht, mit zusätzlichem innen liegenden Lotdraht FM-Anteil: 16.0% +/- 1.5% Cs (Gew.%): 1.5% Flussmitteltyp FL 20 (gem. EN 1045) – Nicht korrosiv	Löten von Al Mg-Gehalt <0.7 % hohe Stabilität während des Erwärmens. Mehr Lot im Angebot
AF 407 LIBCs				Spezial FM-gefüllter Draht FM-Anteil: 23% +/- 2.5% Cs (Gew.%): 18.0%-20.0% Flussmitteltyp FL 20 (gem. EN 1045) – Nicht korrosiv	Löten von Al Mg - Gehalt <1.5%
AF 407 LIBCs50				Spezial FM-gefüllter Draht FM-Anteil: 25% +/- 1% Cs (Gew.%): 50% Flussmitteltyp FL 20 (gem. EN 1045) – Nicht korrosiv	Löten von Al Mg - Gehalt <2.0 %

#### Korrosive weiße Pasten u. Pulver des Typs FL10 Gem. DIN EN 1045

Produktnamen	Viskosität In mPa.s	Rückstände Entfernung	Temp. (°C)	Dosieren	Anwendung	Lötverfahren
F400 MD-2zGP	36/39.000	Wasserdusche Wasserbad	515-630	Dosieren, Bürsten	Standard für allgemeines Flammenlöten	Automatisches und manuelles Flammenlöten. Induktion auf Anfrage. Cäsiumkomplex kann hinzugefügt werden
F400 MD-2zG Thicker	38/42.000				Große Flächen od. Aluminiumkomponenten	
F400 MD-2zG	35/38.000					
F400 MD-2zG P25T	18/20.000			N/A	Standard für allgemeines Flammenlöten	
F400 MP	Pulver					

#### F400P nicht korrosive weiße Pulver des Typs FL20 gem. DIN EN 1045

Produktnamen	Körnung in µm (Auf Anfrage)				Deckfläche	Temp. (°C)	Dosieren	Anwendung	Diverse
	Ultrafein	Fein	Medium	Grob					
F 400 PD	5-10	8-12	10.5-15	>15	ca. 1m <sup>2</sup> /cm <sup>3</sup>	550-560	Tauchen, Bürsten, Nasssprühen, Elektrostatisch	Löten v. Aluminium (CAB Prozess)	» Typischerweise für kritische Geometrien » Cäsiumkomplex (Cs) kann hinzugefügt werden

#### Nicht korrosive weiße Flussmittel Pasten des Typs FL20 gem. DIN EN 1045

Produktnamen	Anwendung (Flamme, Induktion, CAB)	Visko. (mPa.s)	Temp. (°C)	Dosieren	Diverse
F400 NH 55	Standard Löten v. Aluminium	7.5/9.500 (*)	420-560	Dosieren, Bürsten, Sprühen	» Typischerweise für kritische Geometrien und/od. wenn das Lot in Form einer plattierten Schicht vorliegt. » Cäsiumkomplex kann hinzugefügt werden
F400 NH 60		10/13.000 (*)			
F400 NH 55 Cs2	Löten v. Alu. mit moderatem Mg od. Cu Gehalt	10/13.000 (*)			
F400 NH 55 Cs4		7/9.000 (*)			

(\*) kann angepasst werden

#### Nicht korrosive weiße Flussmittel Flüssigkeit des Typs FL20 gem. DIN EN 1045

Produktname	Temp. (°C)	Dosieren	Anwendung (CAB)
F400 Paint Flux	550-560	Tauchen, Bürsten, Sprühen	» Standard Löten v. Aluminium » Trocknung erforderlich vor dem Löten

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

frederic.gley@voestalpine.com oder michael.ebbinghaus@voestalpine.com