



Lasting Connections

## URANOS 4000-5000 GSM



voestalpine Böhler Welding  
[www.voestalpine.com/welding](http://www.voestalpine.com/welding)

voestalpine

ONE STEP AHEAD.



# LASTING CONNECTIONS

CZ

Firma Böhler Welding, která je průkopníkem v oblasti spotřebních materiálů pro svařování, nabízí na celém světě výhradní řadu výrobků pro svařování spojů. Více než 2 000 výrobků je nepřetržitě přizpůsobováno aktuálním specifikacím průmyslu a požadavkům zákazníků; tyto výrobky jsou certifikovány uznávanými institucemi, a tedy schváleny pro nejobtížnější aplikace v oblasti svařování. Vzhledem k tomu, že se jedná o spolehlivého partnera pro zákazníky, motto „lasting connections“ představuje filozofii značky z hlediska svarů i osobních vztahů.

PL

Jako pionier w dziedzinie spawalniczych materiałów eksploatacyjnych, Böhler Welding oferuje klientom na całym świecie unikalną gamę produktów do spawania połączeniowego. Asortyment obejmujący ponad 2 tys. produktów jest stale dostosowywany do bieżących wymagań przemysłu i potrzeb klientów, certyfikowany przez uznane instytucje i zatwierdzony do stosowania w najtrudniejszych procesach spawalniczych. Filozofię marki będącej niezawodnym partnerem dla klientów doskonale odzwierciedla jej motto „lasting connections”, odnoszące się zarówno do połączeń spawanych, jak i związków międzyludzkich.

RU

Будучи лидером в области расходных сварочных материалов, Böhler Welding предлагает во всем мире свой эксклюзивный ассортимент продукции для выполнения сварных соединений. Свыше 2000 изделий постоянно адаптируются под актуальные требования промышленности и потребности заказчиков, они проходят сертификацию в авторитетных организациях и утверждены для сварки в самых тяжелых условиях. Компания выступает надежным партнером для своих заказчиков, а ее слоган “прочный контакт” выражает принцип бренда не только в сварке, но и в межличностных отношениях.

## **Naši zákazníci využívají služby partnera**

- » s maximálními zkušenostmi v oboru svařování spojů, který poskytuje nejlepší dostupnou aplikační podporu na světě
- » specializovaného na řešení místních a globálních problematik v oblasti, v níž je lídrem
- » koncentrovaného na potřeby a úspěchy zákazníků
- » přítomného na celém světě s výrobními závody, kancelářemi a distributory

## **Współpracując z nami, nasi klienci mogą liczyć na partnera, który**

- » ma ogromne doświadczenie w spawaniu połączeniowym i oferuje najlepsze na świecie wsparcie w obsłudze produktów
- » jest specjalistą i liderem w zakresie rozwiązywania problemów lokalnych i globalnych
- » zwraca szczególną uwagę na potrzeby i sukcesy klientów
- » posiada zakłady produkcyjne, biura i sieć dystrybutorów na całym świecie

## **Наши клиенты имеют дело с партнером, который**

- » имеет максимальный опыт в области сварочных соединений и оказывает наилучшую поддержку в мире
- » специализируется и является лидером в решении местных и общих проблем
- » ориентирован на потребности и успех клиентов
- » имеет предприятия, офисы и дистрибьюторов по всему миру



CZ

## MULTIFUNKČNÍ GENERÁTORY PRO SVAŘOVÁNÍ MIG/MAG, TIG DC HF A S ELEKTRODOU

URANOS 4000 a 5000 GSM optimálním způsobem kombinují pokročilé digitální řízení a výjimečně snadné ovládání se zárukou nejvyšší kvality a vysoké přesnosti svařování.

PL

## WIELOFUNKCYJNE SPAWARKI DO SPAWANIA MIG/MAG, TIG DC HF I ELEKTRODĄ

URANOS 4000 i 5000 GSM to spawarki, które w optymalny sposób łączą w sobie najwyższą technologię cyfrowego sterowania i ogromną łatwość obsługi, tak by zapewniać wysoką jakość i precyzję spawania.

RU

## МУЛЬТИФУНКЦИОНА ЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ MIG/MAG, TIG DC HF И MMA

Сварочные инверторы URANOS 4000 и 5000 GSM оптимально сочетают высокую технологию цифрового управления с большой простотой использования, что позволяет выполнять надежную и высококачественную сварку.



## APLIKACE

Tyto multifunkční zdroje s inverterovou technologií jsou schopné uspokojit požadavky na svařování ve kterémkoli aplikačním oboru. Rozmanitost funkcí a technických řešení z nich dělají výrobek oceňovaný ve všech aplikacích v nichž je požadováno svařování vysoké kvality a s vysokou přesností, jak je tomu například v případě nerezové oceli.

## SYSTÉM VHODNÝ PRO VŠECHNY POTŘEBY

Nová řada zdrojů nabízí v jediném zařízení možnost realizace těchto svařovacích metod: MIG/MAG (GMAW), TIG DC HF a Lift (GTAW) spolu se všemi funkcemi včetně svařování obalenou elektrodou (MMA-SMAW). Svařování metodou MIG je k dispozici v rámci standardního i pulzního režimu (pulzní MIG). V pulzních režimech procesorová jednotka synergicky řídí všechny svařovací parametry.

## POKROČILÁ TECHNOLOGIE A VYSOKÝ VÝKON

Zdroje URANOS 4000 A 5000 GSM jsou vybaveny nejpokročilejšími řídicími systémy, vyvinutými a patentovanými pro zajištění výjimečných vlastností.

Řízení zdroje je zcela spravované v rámci digitální technologie s DSP (Digital Signal Processor).

V zařízení je integrována Multiline Three Level technologie, která zaručuje navýšení výstupního výkonu, nízkou spotřebu a vysokou účinnost na třífázovém napájení bez dalších negativních účinků. To vše v rozsahu napájecího napětí 180- 460V. Zdroje URANOS 4000 a 5000 GSM jsou k dispozici v provedení pro jedno napájecí napětí 3x400V.

## IPANEL

Zdroje URANOS GSM jsou vybaveny ovládacími panely iPanel s 3,5" displejem a intuitivním uživatelským rozhraním, které je ve svém oboru jedinečné. Prostřednictvím tohoto nového panelu osazeného pohodlnými funkčními tlačítky a otočným ovladačem, je možné nastavit všechny svařovací parametry.

## ZASTOSOWANIA

Wielofunkcyjne spawarki inwertorowe spełniające wszelkie potrzeby spawalnicze w każdym obszarze zastosowania. Dzięki bogactwu funkcji i rozwiązań technologicznych są chętnie używane we wszystkich dziedzinach zastosowania, w których wymagana jest wysoka jakość i precyzja, jak w przypadku spawania stali nierdzewnej.

## SYSTEM ODPOWIADAJĄCY WSZELKIM POTRZEBOM

Nowa gama spawarek umożliwi spawanie dowolną metodą przy użyciu jednego urządzenia: MIG/MAG (GMAW), TIG DC HF i Lift (GTAW), we wszystkich trybach, oraz elektrodą (MMA-SMAW). Spawanie metodą MIG dostępne jest zarówno w trybie standardowym, jak i pulsacyjnym (spawanie pulsacyjne MIG). W tym trybie działania elektroniczny układ sterowania spawarki reguluje synergicznie wszystkie parametry spawania.

## ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA I WYSOKIE OSIĄGI

Spawarki URANOS 4000 i 5000 GSM wyposażone są w bardziej zaawansowane układy sterowania opracowane i opatentowane w celu zapewnienia doskonałych właściwości użytkowych.

Sterowanie spawarką odbywa się całkowicie w oparciu o technologię cyfrową, z poziomu procesora DSP (Digital Signal Processor).

Urządzenie wykorzystuje technologię Multiline Three-Level, która zapewnia pobór energii przy dużym współczynniku mocy z trójfazowej sieci prądu przemiennego o napięciu w zakresie od 180 V AC do 460 V AC, zwiększając moc wyjściową oraz zmniejszając zużycie i wpływ na sieć zasilania.

Modele URANOS 4000 i 5000 GSM są dostępne w wersji z zasilaniem 3x400 V AC.

## IPANEL

Spawarki URANOS GSM są wyposażone w panele sterowania serii iPanel, z 3,5" wyświetlaczem i niezwykle łatwym w obsłudze interfejsem, wyjątkowym w swojej dziedzinie zastosowania. Nowy panel sterowania z wygodnymi i funkcjonalnymi przyciskami i pokrętką umożliwia ustawienie wszystkich parametrów spawania.

RU

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Многофункциональные инверторные аппараты удовлетворяют любые потребности сварки в любой области применения. Благодаря разнообразию функций и технологических решений данное решение пользуется спросом везде, где требуется высококачественная и точная сварка при большой производительности, как в случае сварки нержавеющей стали.

## УНИВЕРСАЛЬНАЯ СИСТЕМА

Инверторы нового поколения объединяют в одном аппарате возможности выполнения любого вида сварки: полуавтоматическая сварка MIG/MAG (GMAW), аргонодуговая сварка на постоянном токе TIG DC HF и ручная дуговая сварка штучными электродами (MMA-SMAW). Сварку MIG можно выполнять как в стандартном, так и в импульсном режиме. В этом режиме электронное управление сварочным аппаратом ведет синергетическую регулировку всех параметров сварки.

## ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Сварочные источники URANOS 4000 и 5000 GSM оснащены самыми новейшими запатентованными системами управления для гарантирования отличной производительности.

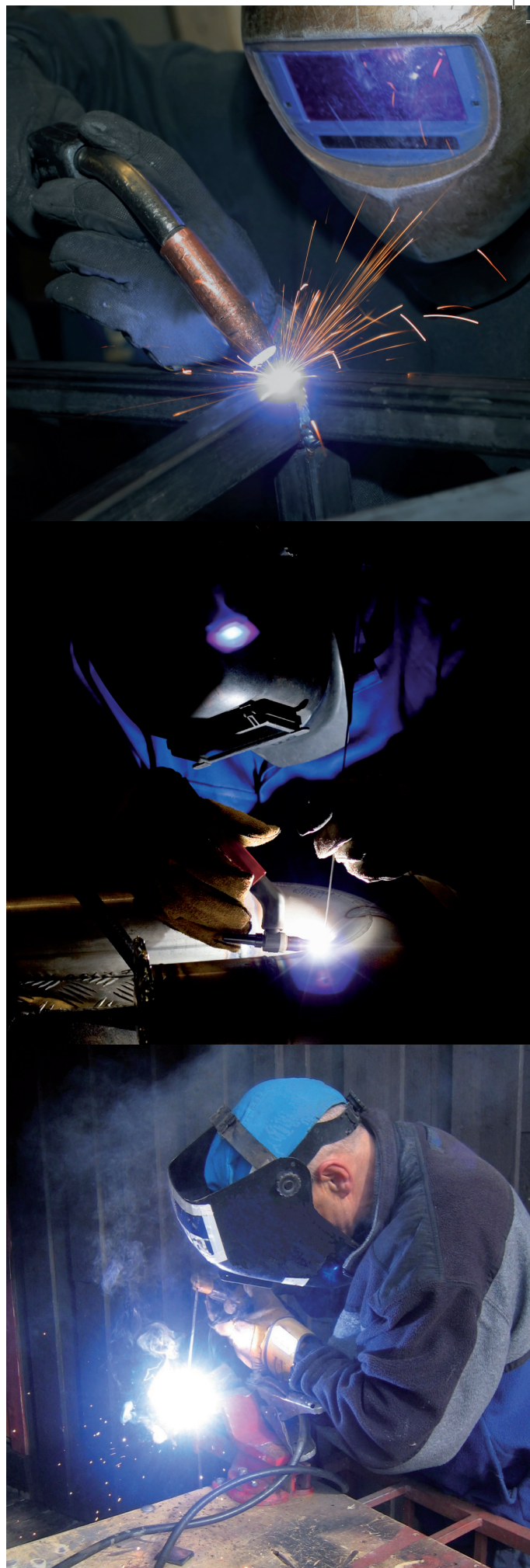
Управление аппаратом осуществляется полностью с использованием цифровой технологии посредством ЦПС (Цифрового процессора сигналов).

В аппарат встроена технология Multiline Three-Level, обеспечивающая потребление тока из трехфазной сети переменного тока с очень высоким коэффициентом мощности для диапазона напряжений от 180 В переменного тока до 460 В переменного тока; это повышает мощность на выходе и снижает расход из сети питания и воздействие на нее.

URANOS 4000 и 5000 GSM предлагаются также в варианте с одним напряжением питания 3x400 В переменного тока.

## IPANEL

Генераторы URANOS GSM оборудованы панелями управления типа iPanel, с дисплеем 3,5" и очень простым интерфейсом пользователя, уникальным в своей области применения. С новой панели управления, оснащенной удобными и функциональными клавишами и ручкой, можно задать все параметры сварки.





CZ

## JEDNOTKY PODAVAČE DRÁTU WF 4000 / WF 3000

Jednotky podavače drátu WF 4000 / WF 3000 se vyznačují zcela novou koncepcí z hlediska mobility a hmotnosti a uvádějí do praxe velmi užitečná řešení. Skříň z hliníku a plastu je mimořádně robustní a vhodná pro nejnáročnější pracovní prostředí. Jednotky jsou dostupné ve verzích CLASSIC a SMART. Model WF 3000 je uzpůsoben pro externí uložení cívky s drátem. Jednotka podavače drátu WF4000 /WF 3000 je osazena dvou kladkovou mechanikou posuvu drátu a na požádání může být jednoduše rozšířena na mechaniku čtyř kladkovou. Podavače mohou být vybaveny podvozkem s pojzdovými kolečky 63mm ve standardu nebo zvětšenými na 125mm. Jednotka WF 4000 / WF 3000 je uzpůsobena pro připojení svařovacích hořáků PUSH PULL.

PL

## PODAJNIK DRUTU WF 4000 / WF 3000

Dzięki swojej mobilności, lekkości i niezwykle użytecznym funkcjom podajniki drutu WF 4000 / WF 3000 stanowią całkiem nową jakość. Wykonana z aluminium i tworzywa sztucznego obudowa jest wyjątkowo solidna i odpowiednia do pracy w najtrudniejszych warunkach. Podajniki dostępne są w wersji CLASSIC i SMART. Model WF 3000 wyposażony jest w zewnętrzny uchwyt na szpulę. Podajniki WF 4000 / WF 3000 z dwurołkowym napędem można rozbudować do wersji z napędem czterorolkowym i wyposażyć w kółka standardowe o średnicy 63 mm lub większe kółka o średnicy 125 mm. WF 4000 / WF 3000 przystosowane są do podłączenia uchwytów PUSH PULL.

RU

## УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ WF 4000 / WF 3000

Устройства подачи проволоки WF 4000 / WF 3000 совершенно новой конструкции отличаются легким весом и удобством переноски, что входит в число очень полезных решений. Корпус из алюминия и пластика чрезвычайно прочный и рассчитан на самые жесткие условия работы. Устройства предлагаются в вариантах CLASSIC и SMART. Модель WF 3000 оснащена внешним отсеком для катушки. Устройство подачи проволоки WF 4000 / WF 3000 оборудовано двухроlikовым приводом (с возможностью замены на четырехроlikовый), а по отдельному запросу на нем можно установить стандартные колеса 63 мм или увеличенные колеса размером 125 мм. WF 4000/WF 3000 совместимы и готовы для подключения горелок PUSH PULL. WF 4000 / WF 3000 tienen posibilidad de conexión de antorchas PUSH PULL.



WF 4000



WF 3000



## WF 4000 / WF 3000 CLASSIC

Panel umožňuje správu synergického svařování, a to jak s využitím více než 80 továrně nastavených programů, tak prostřednictvím vytvoření a uložení uživatelsky přizpůsobených programů do paměti. Všechny programy lze snadno vyvolat s cílem mít k dispozici vhodné řešení pro každou situaci. WF 4000 / WF 3000 CLASSIC dále umožňuje volbu svařovacího procesu mezi obalenou elektrodou, manuálním MIG a synergickým MIG režimem. Kromě toho zahrnuje funkci VRD pro kontrolu napětí naprázdno.

## WF 4000 / WF 3000 CLASSIC

Panel umożliwia zarządzanie procesem spawania synergicznego zgodnie z ustawionym programem, który można wybrać z ponad 80 dostępnych programów fabrycznych lub utworzyć samodzielnie. Wszystkie programy można łatwo przywołać z pamięci, dzięki czemu w każdej sytuacji ma się pod ręką odpowiednie gotowe ustawienia. Model WF 4000 / WF 3000 CLASSIC oferuje również możliwość wyboru spawania elektrodą, spawania ręcznego MIG lub spawania synergicznego MIG, a dodatkowo ma wbudowane zabezpieczenie VRD do stabilizacji napięcia jałowego.

## WF 4000 / WF 3000 CLASSIC

Панель позволяет полностью управлять сваркой в синергетическом режиме, для чего имеется свыше 80 предустановленных программ и возможность создания и сохранения пользовательских программ. Все программы легко выбрать, поэтому в любой ситуации необходимое решение будет всегда под рукой. WF 4000/WF 3000 позволяет выбрать между сваркой с электродом, ручной сваркой MIG/MAG и синергетической сваркой MIG/MAG; кроме того, имеется устройство VRD для регулировки напряжения на холостом ходу.

## WF 4000 / WF 3000 SMART

Jednotka podavače drátu WF 4000 / WF 3000 je vybavena ovládacím panelem řady iPanel, která je osazena displejem o velikosti 3,5" s mimořádně jednoduchým uživatelským rozhraním, jedinečným ve svém oboru. V každé svařovací situaci je možné vyvolat více než 80 továrně odlaďených svařovacích programů. Použitím těchto synergických křivek řídicí systém zdroje po zadání typu materiálu drátu, průměru a typu použitého ochranného plynu automaticky nastaví všechny svařovací parametry. Jednotka WF 4000 / WF 3000 SMART umožňuje obsluze vytvořit a uložit do paměti až do 64 uživatelsky přizpůsobených svařovacích programů.

## WF 4000 / WF 3000 SMART

Podajnik drutu WF 4000 / WF 3000 SMART jest wyposażony w panel sterowania z linii iPanel, z 3,5" wyświetlaczem i niezwykle łatwym w obsłudze interfejsem, wyjątkowym w swojej dziedzinie zastosowania. W każdych warunkach roboczych można przywołać jeden z ponad 80 fabrycznie wgranych programów spawania. Korzystając z tych krzywych synergicznych, układ sterowania spawarki automatycznie reguluje wszystkie parametry spawania, po ustawieniu danych materiału drutu, średnicy i rodzaju stosowanego gazu. WF 4000 / WF 3000 SMART umożliwia użytkownikowi stworzenie i zapisanie do 64 własnych programów spawania.

## WF 4000 / WF 3000 SMART

Устройство подачи проволоки WF 4000 / WF 3000 SMART оснащено панелью управления iPanel с дисплеем 3,5" и очень простым интерфейсом пользователя, уникальным в своей области применения. В памяти записано свыше 80 предустановленных синергетических программ, и в любых условиях сварки можно вызвать одну из них. Благодаря применению данных синергетических кривых достаточно задать материал проволоки, ее диаметр и тип применяемого газа, после чего инвертор начнет автоматически регулировать все рабочие параметры.

## WF 4000 / WF 3000 CLASSIC

CZ  
Funkce VRD

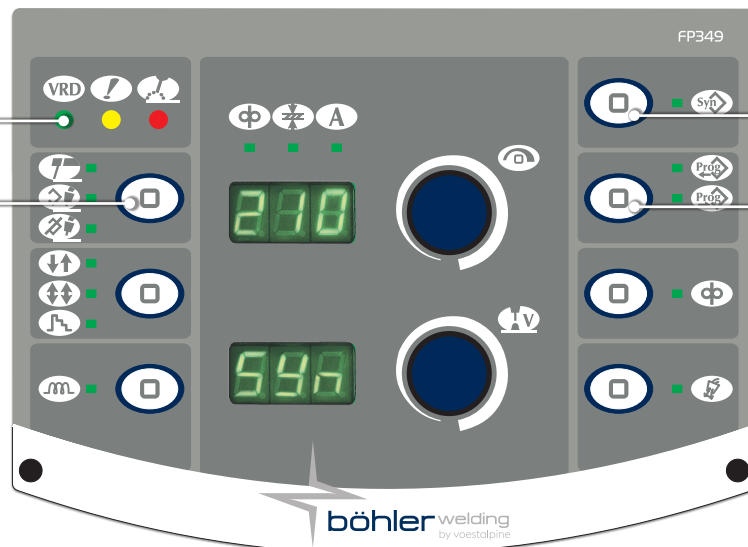
PL  
Funkcja VRD

RU  
Функция VRD (снижение  
напряжения на холостом  
ходу)

CZ  
Proces svařování

PL  
Proces spawania

RU  
Процесс сварки



CZ  
Synergická volba

PL  
Wybór funkcji spawania  
synergicznego

RU  
Синергетическая  
настройка

CZ  
Volba  
programů

PL  
Wybór  
programów

RU  
Выбор программ

## WF 4000 / WF 3000 SMART

55 x 73 mm

CZ  
Podsvícený displej

PL  
Podświetlany  
wyświetlacz

RU  
Дисплей с подсветкой

CZ  
Otočný ovladač

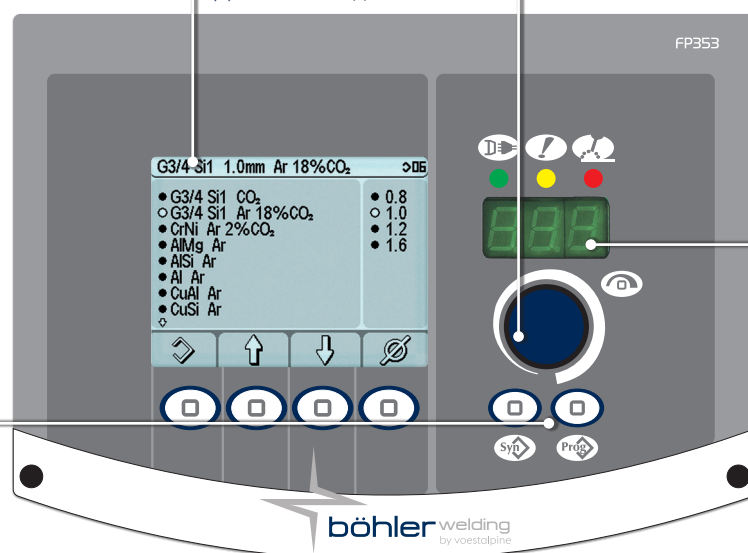
PL  
Pokrętło sterowania

RU  
Ручка управления

CZ  
Funkční tlačítka

PL  
Przyciski funkcyjne

RU  
Функциональные клавиши



CZ  
LED displej

PL  
Wyświetlacz LED

RU  
Светодиодный  
дисплей



CZ

## POKROČILÁ ŘEŠENÍ

Zdroje URANOS GSM jsou součástí programu greenWave® který zahrnuje zdroje navržené pro úsporu energie v souladu s normou EN61000 3-12 a navazující větší kolektivní odpovědnost vůči životnímu prostředí. URANOS GSM jsou vybaveny technologií U.P.F.R. pro řízení účinnosti zajišťující extrémně vysokou účinnost zařízení a nízký příkon z napájecí soustavy. Mohou být také připojeny do síťového systému Weld@Net pro vícenásobné efektivní řízení a správu svařovacích procesů.

PL

## ZAAWANSOWANE ROZWIĄZANIA

Spawarki URANOS GSM należą do gamy urządzeń greenWave®, projektowanych z myślą o oszczędzaniu energii zgodnie z normą EN 61000-3-12 i zapewnieniu większej odpowiedzialności społecznej względem środowiska. Model URANOS GSM wykorzystuje technologię U.P.F.R. służącą do korekty współczynnika mocy, która zapewnia najwyższą wydajność przy niskim poborze prądu z sieci, i może być podłączony do systemu Weld@Net umożliwiającego kompletnie i efektywnie zarządzanie procesem spawania z wykorzystaniem kilku spawarek jednocześnie.

RU

## ПЕРЕДОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Аппараты URANOS GSM являются сварочными источниками класса GreenWave®. GreenWave® представляет собой новую платформу для сохранения энергии согласно нормативу EN61000-3-12 и как проявление большей заботы об окружающей среде. URANOS GSM оснащены технологией U.P.F.R. для активной коррекции коэффициента мощности для предельно высокой эффективности поглощения тока из сети. Они также могут быть подключены к системе Weld@Net для достижения полного и эффективного управления несколькими сварочными аппаратами.

CZ

## CHLADICÍ JEDNOTKA WU 3000

Chladicí jednotky WU 3000 obsahuje výkonné rotační čerpadlo zajišťující efektivní výkon s velmi nízkou hlučností. Přímé řízení ovládá čerpadlo na základě reálné potřeby chlazení svařovacího hořáku. Jednotka má zabudované obvody pro kontrolu oběhu chladicí kapaliny (snímač průtoku) a LED displej pro zobrazení reálné pracovní teploty.

PL

## JEDNOSTKA CHŁODZĄCA WU 3000

Nowa jednostka chłodząca WU 3000 jest wyposażona w pompę wirową o dużej mocy i niskiej emisji hałasu. Bezpośrednie sterowanie umożliwia regulowanie pracy pompy w zależności od rzeczywistych wymogów chłodzenia uchwyty. Jednostka ma ponadto wbudowane urządzenie kontrolujące przepływ chłodziwa (przepływomierz) oraz wyświetlacz LED wskazujący temperaturę chłodziwa.

RU

## БЛОК ОХЛАЖДЕНИЯ WU 3000

Новый блок охлаждения WU 3000 оснащен мощным ротационным насосом с низким уровнем шума. Прямое управление подключает насос в соответствии с реальной потребностью в охлаждении горелки. В блок встроено устройство регулировки циркуляции охлаждающей жидкости (выключатель по расходу) и светодиодный дисплей, отображающий температуру охлаждающей жидкости.

## KOMUNIKACE CAN BUS

Systém byl dále navržen tak, aby byl zcela imunní vůči rušením způsobeným přítomností elektromagnetických polí, aby byl zajištěn zcela bezpečný přenos dat plnou rychlostí (500 kbs) a aby byly možné aktualizace / uživatelská přizpůsobení a diagnostika zařízení.

## KOMUNIKACJA CAN BUS

Ponadto układ został zaprojektowany z myślą o zapewnieniu pełnej odporności na zakłócenia elektromagnetyczne, tak aby umożliwić bezpieczne i szybkie (500 kb/s) przesyłanie danych zawartych w systemie oraz aktualizowanie/dostosowywanie parametrów urządzenia i przeprowadzanie jego diagnostyki.

## СВЯЗЬ CAN BUS

Система абсолютно нечувствительна к помехам, создаваемым электромагнитными полями; она служит для надежной и скоростной (500 Кбит/с) передачи данных системы и позволяет осуществлять обновление/индивидуальную настройку и диагностику аппарата.

CZ

Rychlospojka pro výstup chladicí kapaliny

PL

Przyłącze wylotu chłodziwa

RU

Штуцер/патрубок выхода охлаждающей жидкости

CZ

Rychlospojka pro vstup chladicí kapaliny

PL

Przyłącze wlotu chłodziwa

RU

Штуцер/патрубок входа охлаждающей жидкости

CZ

LED displej

PL

Wyświetlacz LED

RU

Светодиодный дисплей

CZ

Test chladicí jednotky

PL

Test zespołu chłodzenia

RU

Кнопка теста блока охлаждения



CZ

## DALŠÍ VÝHODY

### Příslušenství

Systém URANOS GSM může být doplněn příslušenstvím, které dále zvyšuje možnosti a účinnost systému, včetně svařovacích hořáků DgMig pro svařování MIG a kompletní řady dálkových ovladačů pro řízení a správu zdroje ze vzdáleného stanoviště.

PL

## POZOSTAŁE ZALETY

### Akcesoria

System URANOS GSM może być uzupełniony akcesoriami, które dodatkowo zwiększają jego możliwości i wydajność, takimi jak cyfrowe uchwyty DgMig i DigiTig oraz linia elementów zdalnego sterowania do regulacji i obsługi na odległość.

RU

## ПРОЧИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

### Аксессуары

Аппарат URANOS GSM можно укомплектовать дополнительными аксессуарами, которые еще больше расширяют возможности и эффективность системы, например, горелкой DgMig для сварки MIG и полным набором устройств дистанционного управления и регулировки для управления инвертором с удаленного поста.

RC 200



RC 100



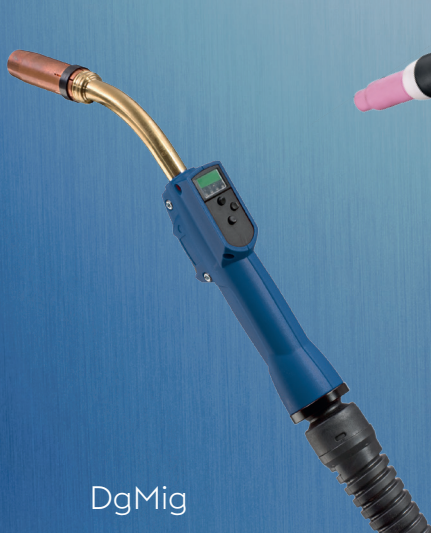
RC 180



RC 120



DgMig



st\_digitig



CZ

PL

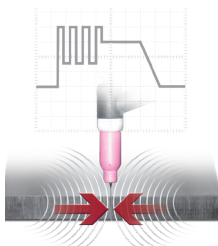
RU

## VLASTNOSTI A PARAMETRY

## WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

## ОСОБЕННОСТИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

### TIG

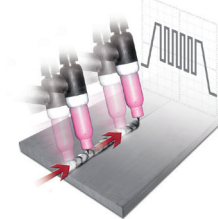


#### Easy Joining

Umožňuje větší rychlost a přesnost při spojování a bodování dílů.

Umożliwia zwiększenie szybkości i precyzji punktowego spawania części.

Повышает скорость и точность при операциях сварки прихваточными швами.

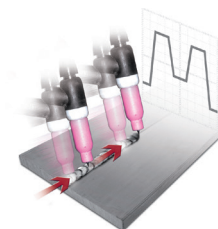


#### Fast Pulse

Umožňuje dosáhnout větší koncentrace a lepší stability elektrického oblouku.

Umożliwia uzyskanie większego skupienia i stabilności łuku elektrycznego.

Позволяет добиться большей концентрации и лучшей стабильности электрической дуги.



#### Pulse Slope

Umožňuje nastavit postupný přechod od minima po maximum v režimu pulzního TIG.

Pozwala na ustawienie stopniowego przechodzenia od wartości minimalnej do maksymalnej w trybie spawania pulsacyjnego tig.

Позволяет задать плавный переход от минимума к максимуму в импульсном режиме tig.

### MIG/MAG

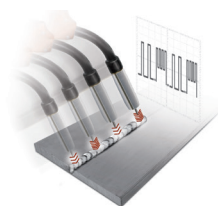


#### Smart Start

Toto inovativní řízení fáze spouštění zaručuje vždy bezpečné zapálení a omezení rozstříku při svařování.

Innowacyjna funkcja kontroli początkowego etapu spawania zapewnia bezpieczne zajarzenie łuku i ograniczenie odprysków spawalniczych.

Инновационная функция контроля начальной фазы всегда гарантирует надежное начало сварки и минимальное количество сварочных брызг.



#### Double Pulse

Umožňuje lépe pracovat s tenkými materiály a dosáhnout výjimečné estetiky svařování.

Umożliwia lepsze spawanie materiałów o niewielkiej grubości i uzyskanie wyjątkowej estetyki ściegu spawalniczego.

Позволяет лучше сваривать тонкие детали и получать более красивый вид сварного шва.



#### Wire Ready

Prostřednictvím této speciální funkce lze dosáhnout programovaného odhoření drátu (drát se nikdy nepřilepí) a dokonalé přípravy drátu pro následující zapálení.

Ta szczególna funkcja umożliwia programowane upalenie drutu (zapobiega jego przyklejaniu) i jego idealne przygotowanie do kolejnego zajarzenia łuku.

Благодаря данной специальной функции достигается запрограммированный прожиг проволоки (проволока никогда не залипает) и оптимальная подготовка ее к последующему зажиганию дуги.

# URANOS 4000-5000 GSM

|                                                                                               | URANOS 4000 GSM           |                           |                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
|                                                                                               | MIG/MAG                   | TIG                       | MMA                       |
|              | 3 x 400 V                 | 3 x 400 V                 | 3 x 400 V                 |
|              | 25 A                      | 25 A                      | 25 A                      |
| <b>P</b>                                                                                      | 16,1 kVA<br>15,3 kW       | 12,6 kVA<br>12,1 kW       | 16,9 kVA<br>16,1 kW       |
| <b>X%</b><br>(40°C)                                                                           | 60 % 400 A<br>100 % 360 A | 60 % 400 A<br>100 % 360 A | 60 % 400 A<br>100 % 360 A |
| <b>I<sub>2</sub></b>                                                                          | 3-400 A                   |                           |                           |
| <b>U<sub>o</sub></b>                                                                          | 73 V                      |                           |                           |
| <b>IP</b>                                                                                     | 23 S                      |                           |                           |
|  mm<br>l,w,h | 690 x 290 x 510 mm        |                           |                           |
|  Kg          | 37,5 kg                   |                           |                           |

|                                                                                                 | URANOS 5000 GSM                         |                                         |                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|
|                                                                                                 | MIG/MAG                                 | TIG                                     | MMA                                     |
|                | 3 x 400 V                               | 3 x 400 V                               | 3 x 400 V                               |
|                | 30 A                                    | 30 A                                    | 30 A                                    |
| <b>P</b>                                                                                        | 22,9 kVA<br>21,9 kW                     | 18,2 kVA<br>17,4 kW                     | 23,6 kVA<br>22,5 kW                     |
| <b>X%</b><br>(40°C)                                                                             | 50 % 500 A<br>60 % 470 A<br>100 % 420 A | 50 % 500 A<br>60 % 470 A<br>100 % 420 A | 50 % 500 A<br>60 % 470 A<br>100 % 420 A |
| <b>I<sub>2</sub></b>                                                                            | 3-500 A                                 |                                         |                                         |
| <b>U<sub>o</sub></b>                                                                            | 73 V                                    |                                         |                                         |
| <b>IP</b>                                                                                       | 23 S                                    |                                         |                                         |
|  mm<br>l,w,h | 690 x 290 x 510 mm                      |                                         |                                         |
|  Kg          | 39,5 kg                                 |                                         |                                         |

|                                                                                                 | wu 3000            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
|              | 360 Vdc            |
| <b>P</b>                                                                                        | 1,4 kW             |
|              | 5,5 l              |
| <b>IP</b>                                                                                       | 23 S               |
|  mm<br>l,w,h | 705 x 305 x 250 mm |
|  Kg          | 13 kg              |

|                                                                                                 | WF 3000 CLASSIC / SMART | WF 4000 CLASSIC / SMART |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| <b>P</b>                                                                                        | 120 W                   | 120 W                   |
|              | 0.5-22 m/min            | 0.5-22 m/min            |
|              | 2(4)                    | 2(4)                    |
|  mm          | 1.0/1.2 mm              | 1.0/1.2 mm              |
|  mm          | 200/300                 | 200/300                 |
| <b>IP</b>                                                                                       | 23 S                    | 23 S                    |
|  mm<br>l,w,h | 650 x 270 x 390 mm      | 640 x 250 x 460 mm      |
|  Kg          | 20 kg                   | 19 kg                   |

CZ

Pozornost věnovaná „výzkumu a vývoji“ může vyžadovat změny uvedených údajů.

PL

Z uwagi na ciągłe zaangażowanie w „badania i rozwój” podane dane mogą ulec zmianie.

RU

В связи с постоянным усовершенствованием на основе научно-исследовательских разработок приведенные данные могут не отражать всех изменений.

EN60974-1  
EN60974-2  
EN60974-3  
EN60974-5  
EN60974-7  
EN60974-10



# JOIN! voestalpine Böhler Welding

We are a leader in the welding industry with over 100 years of experience, more than 50 subsidiaries and more than 4,000 distribution partners around the world. Our extensive product portfolio and welding expertise combined with our global presence guarantees we are close when you need us. Having a profound understanding of your needs enables us to solve your demanding challenges with Full Welding Solutions - perfectly synchronized and as unique as your company.



**Lasting Connections** – Perfect alignment of welding machines, consumables and technologies combined with our renowned application and process know-how provide the best solution for your requirements: A true and proven connection between people, products and technologies. The result is what we promise: Full Welding Solutions for Lasting Connections.



**Tailor-Made Protectivity™** – The combination of our high-quality products and application expertise enables you to not only repair and protect metal surfaces and components. Our team of engineers, experienced in your specific applications, offer you customized solutions resulting in increased productivity for your demanding challenge. The result is what we promise: Tailor-Made Protectivity™.



**In-Depth Know-How** – As a manufacturer of soldering and brazing consumables, we offer proven solutions based on 60 years of industrial experience, tested processes and methods, made in Germany. This in-depth know-how makes us the internationally preferred partner to solve your soldering and brazing challenge through innovative solutions. The result is what we promise: Innovation based on in-depth know-how.

The Management System of voestalpine Böhler Welding Group GmbH, Peter-Mueller-Strasse 14-14a, 40469 Duesseldorf, Germany has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007, applicable to: Development, Manufacturing and Supply of Welding and Brazing Consumables. More information: [www.voestalpine.com/welding](http://www.voestalpine.com/welding)



