

# FONTARGEN AF 314 XS BF

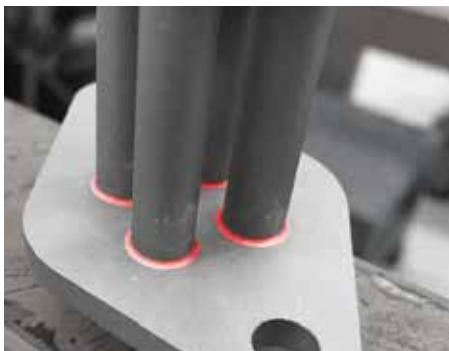
## SILBERLOTLEGIERUNG MIT STARK REDUZIERTER FLUSSMITTEL UMHÜLLUNG



Fontargen AF 314 XS BF ist eine hochsilberhaltige Legierung mit guten Fließeigenschaften und hohen Dehnwerten. Das Lot ist geeignet zum Löten von CrNi-Stählen und Kupferlegierungen. **Mit der extra dünnen Flussmittelumhüllung besonders für Lötverbindungen mit geringstem Flussmittelbedarf geeignet.** Fontargen AF 314 XS BF ist geeignet für Lötverbindungen mit einer Betriebstemperatur zwischen -200°C und +200°C. Fontargen AF 314 XS BF hat eine gute Korrosionsbeständigkeit, besonders unter hoher Temperaturbeanspruchung. Durch das Nichtvorhandensein von Cadmium kann das Lot in der Lebensmittelindustrie angewendet werden. Die borsäurefreie Umhüllung ist **die** umweltfreundliche Alternative zu vergleichbaren existierenden Produkten aber ohne SVHC „Substances of Very High Concern“ (besonders besorgniserregende Stoffe).

Je nach Bedarf sind 4 zusätzliche Flussmittelumhüllungen erhältlich (siehe Rückseite)

Produkteigenschaften	Produktvorteile	Anwendervorteile
» Extra dünne Flussmittelumhüllung (XS-Variante)	» Geringerer Flussmittelanteil	» Weniger Flussmittelrückstände zu beseitigen » Reduzierung des Korrosionsrisikos
» Borsäurefreie und Borax freie Umhüllung	» Teilweise flexibel » Exzellente Fließeigenschaften » Einfache Entfernung der Flussmittelreste	» Biegen des Lotstabes möglich » Kein Abplatzen der Flussmittelumhüllung während des Transportes » Gesundheits- und umweltfreundlich » Kein Arbeitsaufwand zur Beseitigung von Flussmittelresten
» Niedrige Arbeitstemperatur	» Geringer Verzug bei dünnen Bauteilen	» Zeitersparnis im Lötprozess » Keine Anlauffarben an CrNi-Stählen » Interessantes Temperaturprozessfenster
» Hoher Silbergehalt	» Senkt die Arbeitstemperatur des Zusatzwerkstoffs	» Hohe Duktilität und Zugfestigkeit
» Hohe Betriebstemperatur	» Kaum Festigkeitsabfall bei hohen Temperaturen (bis 200°C)	» Einsatz von Bauteilen bei erhöhter Betriebstemperatur
» Kleiner Schmelzbereich	» Gute Fließeigenschaften	» Guter Kapillareffekt, hohe Qualität der Lötverbindung » Schneller Lötprozess



### Typische Anwendungen

- » Heizelemente
- » Plattenwärmetauscher
- » Messinstrumente und -anlagen
- » Lebensmittelindustrie
- » Elektrische Kontakte

### Besonders geeignet für

- » Bauteile zum Übertragen dynamischer Kräfte (Vibration, Ausdehnung)
- » CrNi-Bauteile, wo keine Anlauffarben erwünscht sind
- » Teile mit hohen Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit

# FONTARGEN AF 314 XS BF

Normeinstufung			
AWS A5.8	EN ISO 17672	EN 1044	DIN 8513
-	Ag155Si	AG103	L-Ag55Sn

Typische chemische Zusammensetzung, Gew-%				
Cu	Ag	Zn	Sn	Si
Bal.	55	22	2	0.1

Mechanische Eigenschaften					
Arbeits- temperatur	Schmelzbereich	Spezifisches Gewicht	Dehnung	Betriebs- temperatur der Lötverbindung	Max. Betriebs- temperatur der Lötverbindung
650°C	630°C/660°C	9.4 g/cm <sup>3</sup>	25%	-200°C/+200°C	200°C

Grundwerkstoffe
Unlegierter Stahl, CrNi-Stahl, Gusseisen, Nickel, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen

Lötverfahren
Flammlöten, Induktionslöten, Widerstandslöten

Flussmittel
FH 10 acc. to EN 1045

Produkt / BF=Borsäurefrei	Form / Abmessung (mm)*	Farbe	Flussmittelummantelung
AF 314 XS BF	Stäbe 2,0 x 500	Weiß	XS = Extra Dünn
AF 314 XD BF	Stäbe 1,5 / 2,0 / 3,0 x 500	Gelb	XD = Sehr Dünn
AF 314 D BF	Stäbe 1,5 / 2,0 / 3,0 x 500	Gelb	D = Dünn
AF 314 BF	Stäbe 1,5 / 2,0 / 3,0 x 500	Gelb	Standard
AF 314 XL BF	Stäbe 1,5 / 2,0 / 3,0 x 500	Gelb	XL = Extra Large

(\*) Andere Abmessungen auf Anfrage

