

FONTARGEN AF 340 XS BF SILBERLOTLEGIERUNG MIT STARK REDUZIERTER FLUSSMITTEL UMHÜLLUNG



Fontargen AF 340 XS BF ist eine hochsilberhaltige Legierung mit guten Fließeigenschaften. Das Lot ist geeignet zum Löten von CrNi-Stählen und Kupferlegierungen. **Mit der extra dünnen Flussmittelumhüllung besonders für Lötverbindungen mit geringem Flussmittelbedarf geeignet.** Fontargen AF 340 XS BF ist geeignet für Lötverbindungen mit einer Betriebstemperatur zwischen -200°C und +200°C. Fontargen AF 340 XS BF hat eine gute Korrosionsbeständigkeit, besonders unter hoher Temperaturbeanspruchung. Durch das Nichtvorhandensein von Cadmium kann das Lot in der Lebensmittelindustrie angewendet werden. Die borsäurefreie Umhüllung ist **die** umweltfreundliche Alternative zu vergleichbaren existierenden Produkten aber ohne SVHC „Substances of Very High Concern“ (besonders besorgniserregende Stoffe). Je nach Bedarf sind 4 zusätzliche Flussmittelumhüllungen erhältlich (siehe Rückseite)

Produkteigenschaften	Produktvorteile	Anwendervorteile
» Extra dünne Flussmittel-Umhüllung (XS-Variante)	» Geringerer Flussmittelanteil	» Weniger Flussmittelrückstände zu beseitigen » Reduzierung des Korrosionsrisikos
» Borsäurefreie und Borax- freie Umhüllung	» Teilweise flexibel » Exzellente Fließeigenschaften » Einfache Entfernung der Flussmittelreste	» Biegen des Lotstabes möglich » Kein Abplatzen der Flussmittelumhüllung während des Transportes » Gesundheits- und umweltfreundlich » Kein Arbeitsaufwand zur Beseitigung von Flussmittelresten
» Niedrige Arbeitstemperatur	» Geringer Verzug bei dünnen Bauteilen	» Zeitersparnis im Lötprozess » Keine Anlauffarben an CrNi-Stählen » Interessantes Temperaturprozessfenster
» Hoher Silbergehalt	» Senkt die Arbeitstemperatur des Zusatzwerkstoffs	» Hohe Duktilität und Zugfestigkeit
» Hohe Betriebstemperatur	» Kaum Festigkeitsabfall bei hohen Temperaturen (bis 200°C)	» Einsatz von Bauteilen bei erhöhter Betriebstemperatur
» Kleiner Schmelzbereich	» Gute Fließeigenschaften	» Guter Kapillareffekt, hohe Qualität der Lötverbindung » Schneller Lötprozess



Typische Anwendungen

- » Heizelemente
- » Plattenwärmetauscher
- » Messinstrumente
- » Lebensmittelindustrie
- » Elektrische Kontakte

Besonders geeignet für

- » Bauteile zum Übertragen dynamischer Kräfte (Vibration, Ausdehnung)
- » CrNi-Bauteile, wo keine Anlauffarben erwünscht sind
- » Teile mit hohen Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit

FONTARGEN AF 340 XS BF

Normeinstufung			
AWS A5.8	EN ISO 17672	EN 1044	DIN 8513
B-Ag28	Ag140Si	AG105	L-Ag40Sn

Typische chemische Zusammensetzung, Gew-%			
Cu	Ag	Zn	Sn
Bal.	40	28	2

Mechanische Eigenschaften					
Arbeits- temperatur	Schmelzbereich	Spezifisches Gewicht	Dehnung	Betriebs- temperatur der Lötverbindung	Max. Betriebs- temperatur der Lötverbindung
690°C	650°C/710°C	9,1 g/cm ³	20%	-200°C/+200°C	200°C

Grundwerkstoffe
Unlegierter Stahl, CrNi-Stahl, Gusseisen, Nickel, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen

Lötverfahren
Flammlöten, Induktionslöten, Widerstandslöten

Flussmittel
FH 10 gem. DIN EN 1045

Produkt / BF = Borsäurefrei	Form / Abmessung (mm)*	Farbe	Flussmittelummantelung
AF 340 XS BF	Stäbe 2,0 x 500	Weiß	XS = Extra Dünn
AF 340 XD BF	Stäbe 1,5 / 2,0 / 3,0 x 500	Gelb	XD = Sehr Dünn
AF 340 D BF	Stäbe 1,5 / 2,0 / 3,0 x 500	Gelb	D = Dünn
AF 340 BF	Stäbe 1,5 / 2,0 / 3,0 x 500	Gelb	Standard
AF 340 XL BF	Stäbe 1,5 / 2,0 / 3,0 x 500	Gelb	XL = Extra Large

* Andere Abmessungen auf Anfrage

