

In-Depth Know-How

LÖTANWENDUNGEN FÜR DEN KAROSSERIEBAU

In-Depth Know-How – Als eine führende Marke von Lötzusätzen bietet Fontargen Brazing bewährte Lösungen, die auf 50 Jahre Industrieerfahrung, erprobte Prozesse und Verfahren aufbauen. Dieses tiefgreifende Wissen (In-Depth Know-How) macht Fontargen Brazing international zum bevorzugten Partner für jede Lötaufgabe.

FÜGELÖSUNGEN NACH MASS

Zugfestigkeit, Oberflächenbeschichtung und Blechstärke entsprechend Ihren Vorgaben

Als einer der führenden Anbieter von Lötzusatzwerkstoffen für die technisch hochentwickelte weltweite Automobilindustrie bietet Fontargen Brazing kundenspezifische Lötlösungen für einen anspruchsvollen Markt.

Europa, China sowie Nord-, Mittel- und Südamerika sind die Hauptmärkte für das MIG- und Laserstrahl-Hartlöten von Fahrzeugkarosserien. Als kompetenter Partner für Lötanwendungen bedient Fontargen Brazing Kunden aus der Automobilbranche, insbesondere Karosseriebauunternehmen. Branchentrends fließen bei Produktwahl und -entwicklung ein:

- » Leichtbau
- » Mischbauweise
- » Einsatz hochfester Stahlsorten

Setzen Sie auf eine starke Partnerschaft

Fontargen Brazing ist in zahlreichen weltweiten F&E-Projekten, Partnerschaften mit Automobilproduzenten und Netzwerken mit Karosserieherstellern engagiert. Fontargen Brazing bietet den erforderlichen technischen Support für die Entwicklung einer technischen Prozessoptimierung in Zusammenarbeit mit dem Kunden sowie für die Wahl des richtigen Lötzusatzes und die Unterstützung der Lötfachkräfte bei dessen optimaler Anwendung.

Profitieren Sie von technisch ausgereiften und maßgeschneiderten Produkten

Anwendungen

Fontargen Brazing liefert Produkte für folgende Bereiche:

- » Verbinden der ABC-Säulen mit dem Dach
- » Laserstrahl- oder Plasma-Hartlöten an der C-Säule
- » Laserstrahl-Hartlöten am Kofferraumdeckel
- » MIG-Hartlöten des Kraftstofftankrohrs
- » MIG-Hartlöten an der Konstruktion über dem Achsüberbau und den Sitzschienen
- » Laserstrahl-Hartlöten am Dach
- » MIG-Hartlöten von Längsträgern

Produktlösungen

- » Kupferdrähte
- » Aluminiumdrähte

Dienstleistungen

Fontargen Brazing bietet Ihnen Mehrwert in Form von:

- » Prozessoptimierung in Zusammenarbeit mit dem Kunden

- » Support beim Lösen von Lötproblemen

- » Schulungen für Ihre Mitarbeiter
- » Know-how hinsichtlich Lötverfahren
- » intensivem Kundensupport durch unsere kompetenten internen und externen Mitarbeiter

Wesentliche Vorteile für den Kunden

- » Lösungsanbieter, weltweites Vertriebs- und Verkaufsnetz
- » umfassendes Produktportfolio
- » Erfüllung spezieller Kundenwünsche, technischer Support
- » ISO 9001 / 14001-Zulassungen
- » ZWB-Status (Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter)
- » Just-in-Time-Lieferung in allen Verpackungseinheiten
- » finanzielle Performance

| Fontargen Bezeichnung | ISO 24373 | | Eigenschaften | Anwendungen |
|-----------------------|-----------|-----------------|--|--|
| | Numerisch | Chemisch | | |
| A 202 M | Cu 6560 | CuSi3Mn1 | Standarddraht für das MIG-Löten. Zugfestigkeit ca. 350 N/mm ² . | MIG-Löten von verzinkten und unbeschichteten Stahlblechen im Strukturbereich der Karosserie. |
| A 202 MS | Cu 6560 | CuSi3Mn1 | Standarddraht für das Laserlöten. | Laserlöten von verzinkten Stahlblechen an der Außenhaut der Karosserie. Dachnaht, Heckklappe. |
| A 202 M HS | Cu 6560 | CuSi3Mn1 | Spezialdraht für das Laserlöten. Hochreine und glatte Drahtoberfläche, dadurch hervorragende Gleit- und Fördereigenschaften. Exakte Reproduzierbarkeit von Parametereinstellungen. Wenig bzw. keine Nacharbeit. Verbessertes Verhalten beim Verbinden von Stahlblechen mit unterschiedlicher Verzinkung. Lötgeschwindigkeit ≥ 4,5 m/min. | Laserlöten von verzinkten Stahlblechen an der Außenhaut der Karosserie. Dachnaht, Heckklappe. |
| A 2115/8 M | Cu 6100 | CuAl7 | Standarddraht für das MIG-Löten. Zugfestigkeit 380 - 450 N/mm ² . | MIG-Löten von verzinkten, aluminierenden und unbeschichteten Stahlblechen im Strukturbereich der Karosserie. |
| A 2115/5 Ni M | Cu 6061 | CuAl5Ni2Mn | Spezialdraht für das MIG-Löten. Hohes Streckgrenzenverhältnis. | MIG-Löten von verzinkten, aluminierenden und unbeschichteten Stahlblechen im Strukturbereich der Karosserie. |
| A 216 M | Cu 6327 | CuAl8Ni2Fe2Mn 2 | Hochlegierter Kupferdraht. Zugfestigkeit 530 - 590 N/mm ² . | MIG-Löten von höherfesten Stahlblechen. |

* Legierungen sind auch als Stäbe für das WIG-Löten lieferbar.