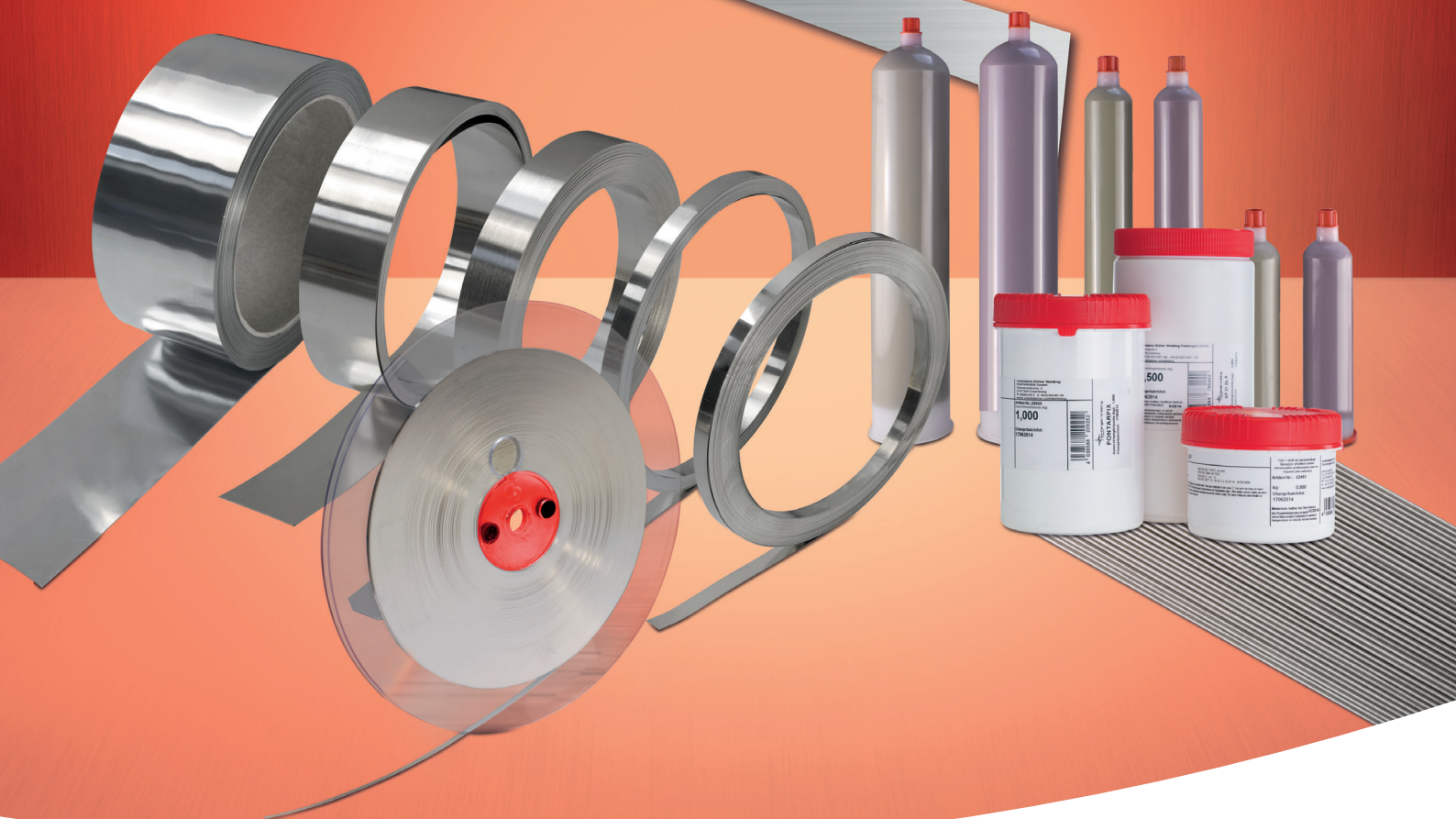


In-Depth Know-How

LOTFOLIE MIT GERINGEM SILBERANTEIL A 338 F/FT



In-Depth Know-How – Als eine führende Marke von Lötzusätzen bietet Fontargen Brazing bewährte Lösungen, die auf 50 Jahre Industrieerfahrung, erprobte Prozesse und Verfahren aufbauen. Dieses tiefgreifende Wissen (In-Depth Know-How) macht Fontargen Brazing international zum bevorzugten Partner für jede Lötaufgabe.

A 338 F UND A 338 FT

Kostenreduzierung durch geringeren Silbergehalt

Die Anwendung von Silber-Lotfolien zur Herstellung von Hartmetall – Stahl Lötverbindungen ist weit verbreitet.

Insbesondere mangan- und nickelhaltige Lotlegierungen finden auf Grund ihrer guten Benetzungs- und Festigkeitseigenschaften hier eine große Verbreitung. Zum Beispiel in der Hartmetallsägen herstellenden Industrie die Lotqualität B-Ag49ZnCuMnNi-680/705 (Fontargen A 312 F).

Das nickel- und manganhaltige Fontargen Brazing Lot A 338 stellt zum ca. 49 % silberhaltigen Lot eine echte Alternative dar, da es vergleichbare Eigenschaften wie zum Beispiel Schmelzbereich; Festigkeit und Benetzungswirkung mit einem geringeren Silbergehalt verbindet (siehe Tabelle). Damit eröffnet sich in der Produktion die Möglichkeit die Herstellungskosten zu reduzieren.

Das Lot wird in 2 Varianten hergestellt, zum einen als massiv Lotfolie mit der Bezeichnung A 338 F und zum anderen als dreischicht Lotfolie mit der Bezeichnung A 338 FT.



Gegenüberstellung der Lotlegierungen A 312 F und der Alternative A 338 F/FT

	A 338 F		A 324 F		A 338 FT		A 312 F	
EN ISO 3677	B-Ag38CuZnMnNi-680-700		B-Ag49CuZnMnNi 680-705		B-Ag38CuZnMnNi 680-700 dreischicht Lot		B-Ag49CuZnMnNi 680-705 dreischicht Lot	
Richtanalyse [Gewichts -%]	Ag = 38,0 Zn = Rest Ni = 3,5	Cu = 26,0 Mn = 7,0	Ag = 49,0 Zn = Rest Ni = 4,5	Cu = 16,0 Mn = 7,5	Ag = 38,0 Zn = Rest Ni = 3,5	Cu = 26,0 Mn = 7,0	Ag = 49,0 Zn = Rest Ni = 0,5	Cu = 26,0 Mn = 2,5
Schmelzbereich [°C]	680 - 700		680 - 705		680 - 700		680 - 705	
spez. Gewicht [g/cm ³]	8,7		8,9		8,8		9	
Bruchscherfestigkeit [N/mm ²]*	–		–		194,5		196,1	

* durchschnittliche Bruchscherfestigkeit der Lötverbindung HM - Stahl (Kreis Sägeblatt) ermittelt durch die vohtec Labor GmbH im Rahmen der Festigkeitsuntersuchungen der Lotlegierung A 338, die Festigkeit der Lötverbindung ist abhängig von der Hartmetall-Qualität.

Hinweis: die Festigkeit der Lötverbindung ist abhängig von der Hartmetall-Qualität

Weitere Informationen über die Lotlegierung finden Sie auf unserer Homepage: www.voestalpine.com/welding