



**fontargen** brazing  
by voestalpine

In-Depth Know-How

## CADMIUMFREIE SILBERLOTLEGIERUNG A 333



**In-Depth Know-How** – Als eine führende Marke von Lötzusätzen bietet Fontargen Braze bewährte Lösungen, die auf 50 Jahre Industrieerfahrung, erprobte Prozesse und Verfahren aufbauen. Dieses tiefgreifende Wissen (In-Depth Know-How) macht Fontargen Braze international zum bevorzugten Partner für jede Lötaufgabe.

# A 333

## Kostenreduzierung durch geringeren Silbergehalt

**Fontargen Brazing konzentriert sich ausschließlich auf das Löten und die Anforderungen der Kunden in diesem Bereich. Mit der cadmiumfreien Silberlotlegierung bieten sie gute Benetzungseigenschaften sowie ausgezeichnete mechanische Gütekriterien bei optimierten Kosten.**

Sie ist geeignet für Eisen- und Nichteisenmetalle und kann für das Löten von Hartmetallwerkzeugen verwendet werden.

Ein Lot für Lötstellen mit Betriebstemperaturen von -200 °C an austenitischen und -70 °C an ferritischen Stählen.

Die Temperaturbeständigkeit von Lötverbindungen ist des Weiteren abhängig von der Konstruktion (Spaltgeometrie) und den zu lötenden Grundwerkstoffen und ggf. durch eine Verfahrensprüfung nachzuweisen.

Qualitativ kann die Silberlotlegierung A333 als Alternative zu den Produkten A319, A340 oder A320 (Details in nachfolgender Gegenüberstellung) eingesetzt werden, bietet aber den Vorteil einer Kosteneinsparung aufgrund der Reduktion des Silbergehaltes.



### Gegenüberstellung der alternativer Lotlegierung für den Bereich Kälte-Klimatechnik

	<b>A 333</b>		<b>A 319</b>		<b>A 340</b>		<b>A 320</b>	
<b>ISO 17672</b>	Ag 230a		Ag 134		Ag 140		Ag 145	
<b>EN ISO 3677</b>	B-Cu36AgZnNi 676-788		B-Cu36AgZnSn 630-730		B-Ag40CuZnSn 650-710		B-Ag45CuZnSn 640-680	
<b>Zusammensetzung [%]</b>	Ag = 30,0 Zn = Rest	Cu = 36,0 Ni = 2,0	Ag = 34,0 Zn = 27,5 Si = 0,15	Cu = 36,0 Sn = 2,5	Ag = 40,0 Zn = 28,0 Si = 0,15	Cu = 30,0 Sn = 2,0	Ag = 45,0 Zn = 25,5 Si = 0,15	Cu = 27,0 Sn = 2,5
<b>Schmelzbereich [°C]</b>	676 - 788		630 - 730		650 - 710		640 - 680	
<b>Zugfestigkeit [MPa]</b>	488		480		430		430	
<b>Dehnung [%]</b>	36		12		20		12	
<b>Spez. Gewicht [g/m³]*</b>	9,17		9		9,1		9,2	

A333: Kerbschlagarbeit (DIN EN 10045T1): 138 J (-75 °C bis +100 °C)